АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ «СПЕЦИАЛЬНЫЕ СПОСОБЫ ЛИТЬЯ»

Направление подготовки	22.04.01 «Материаловедение и технологии материалов»
(специальность)	
Направленность (профиль)	Прогрессивные технологии изготовления изделий из металлических
подготовки	и неметаллических материалов
Цель освоения дисциплины	приобретение универсальных и общепрофессиональных
	компетенций, предусмотренных требованиями ФГОС ВО,
	связанных формированием инженерных знаний и навыков в
	области проектирования изготовления заготовок
Общая трудоемкость	5 зач. ед.
дисциплины	
Форма промежуточной	Экзамен
аттестации	
Краткое содержание	Раздел 1. Специальные виды литья, их технологические особенности и
дисциплины:	возможности.
	Раздел 2. Сущность способа литья в оболочковые формы, его
	преимущества, недостатки и область применения. Основные операции Раздел 3. Сущность метода литья по моделям, удаляемым из
	неразъемных форм. Выплавляемые, выжигаемые, газифицируемые,
	растворимые модели
	Раздел 4. Сущность кокильного литья, технологические и экономические
	преимущества, недостатки метода и область его применения
	Раздел 5. Сущность способа литья под давлением, его преимущества,
	недостатки и область применения.
	Раздел 6. Сущность и разновидности центробежного способа литья.
	Основные операции, преимущества, недостатки, область применения
	Раздел 7. Другие специальные методы литья

Аннотацию рабочей программы составил доцент кафедры ТФ и КМ, к.т.н. Д.В. Сухоруков

