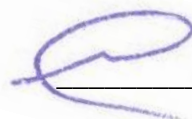


**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ**  
**«СПЕЦИАЛЬНЫЕ СПОСОБЫ ЛИТЬЯ»**

<b>Направление подготовки (специальность)</b>	22.04.01 «Материаловедение и технологии материалов»
<b>Направленность (профиль) подготовки</b>	Прогрессивные технологии изготовления изделий из металлических и неметаллических материалов
<b>Цель освоения дисциплины</b>	приобретение универсальных и общепрофессиональных компетенций, предусмотренных требованиями ФГОС ВО, связанных формированием инженерных знаний и навыков в области проектирования изготовления заготовок
<b>Общая трудоемкость дисциплины</b>	5 зач. ед.
<b>Форма промежуточной аттестации</b>	Экзамен
<b>Краткое содержание дисциплины:</b>	Раздел 1. Специальные виды литья, их технологические особенности и возможности. Раздел 2. Сущность способа литья в оболочковые формы, его преимущества, недостатки и область применения. Основные операции Раздел 3. Сущность метода литья по моделям, удаляемым из неразъемных форм. Выплавляемые, выжигаемые, газифицируемые, растворимые модели Раздел 4. Сущность кокильного литья, технологические и экономические преимущества, недостатки метода и область его применения Раздел 5. Сущность способа литья под давлением, его преимущества, недостатки и область применения. Раздел 6. Сущность и разновидности центробежного способа литья. Основные операции, преимущества, недостатки, область применения Раздел 7. Другие специальные методы литья

Аннотацию рабочей программы составил  
доцент кафедры ТФ и КМ, к.т.н. Д.В. Сухоруков



\_\_\_\_\_   
подпись