

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ
«ПРОГРЕССИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ОТЛИВОК И
ПОЛУФАБРИКАТОВ»

Направление подготовки (специальность)	22.04.01 «Материаловедение и технологии материалов»
Направленность (профиль) подготовки	Прогрессивные технологии изготовления изделий из металлических и неметаллических материалов
Цель освоения дисциплины	приобретение универсальных и общепрофессиональных компетенций, предусмотренных требованиями ФГОС ВО, связанных формированием инженерных знаний и навыков в области проектирования изготовления заготовок
Общая трудоемкость дисциплины	5 зач. ед.
Форма промежуточной аттестации	Экзамен
Краткое содержание дисциплины:	Раздел 1. Специальные виды литья, их технологические особенности и возможности. Раздел 2. Сущность способа литья в оболочковые формы, его преимущества, недостатки и область применения. Основные операции Раздел 3. Сущность метода литья по моделям, удаляемым из неразъемных форм. Выплавляемые, выжигаемые, газифицируемые, растворимые модели Раздел 4. Сущность кокильного литья, технологические и экономические преимущества, недостатки метода и область его применения Раздел 5. Сущность способа литья под давлением, его преимущества, недостатки и область применения. Раздел 6. Сущность и разновидности центробежного способа литья. Основные операции, преимущества, недостатки, область применения Раздел 7. Другие специальные методы литья

Аннотацию рабочей программы составил
доцент кафедры ТФ и КМ, к.т.н. Д.В. Сухоруков



подпись