

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ
ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ НА СТАНКАХ С ЧПУ
(наименование дисциплины)

Направление подготовки (специальность)	15.04.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
Направленность (профиль) подготовки	Процессы механической и физико-технической обработки
Цель освоения дисциплины	Ознакомить обучающихся с прогрессивными технологическими процессами много осевой механической обработки деталей на высокоэффективном, быстропереналаживаемом оборудовании с числовым программным управлением. Научить обучающихся основам проектирования гибкой технологии много осевой обработки сложных деталей машиностроения на современных многофункциональных станках с ЧПУ
Общая трудоемкость дисциплины, з.е.	6
Форма промежуточной аттестации	Зачет, КП
Краткое содержание дисциплины:	Преимущества, устройство, принцип действия и технологические возможности станков с ЧПУ. Проектирование технологических операций много осевой механической обработки деталей на многофункциональных станках и обрабатывающих центрах с ЧПУ. Разработка управляющих программ, реализующих много осевую обработку сложных деталей машин на оборудовании с ЧПУ

Аннотацию рабочей программы составил Гусев В.Г., д.т.н., профессор

(ФИО, должность, подпись)

