

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ
АНАЛИЗ ТОЧНОСТИ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ СИСТЕМ
(наименование дисциплины)

Направление подготовки (специальность)	15.04.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
Направленность (профиль) подготовки	Процессы механической и физико-технической обработки
Цель освоения дисциплины	подготовка будущих магистров в области: - анализа и разработки высокоточных технологических процессов механической обработки изделий машиностроения лезвийными режущими инструментами; - анализа и разработки высокоточных технологических процессов механической обработки изделий машиностроения абразивными режущими инструментами; - разработки технологических и технических решений, обеспечивающих выпуск высокоточной конкурентоспособной продукции машиностроительного производства.
Общая трудоемкость дисциплины, з.е.	3
Форма промежуточной аттестации	Экзамен
Краткое содержание дисциплины:	Введение. Цель и задачи дисциплины. Понятийный аппарат дисциплины. Анализ точности функционирования ТТС методами математической статистики. Значение дисциплины в повышении качества машиностроительной продукции. Основные понятия. Анализ точности функционирования ТТС методами математической статистики. Анализ точности функционирования ТТС при механической обработке лезвийными режущими инструментами. Анализ точности функционирования ТТС при одноинструментной лезвийной обработке. Анализ точности функционирования ТТС при многоинструментной лезвийной обработке. Анализ точности функционирования ТТС при абразивной обработке. Анализ точности функционирования ТТС в процессе шлифования стандартными кругами. Анализ точности функционирования ТТС в процессе шлифования прогрессивными текстурированными кругами.

Аннотацию рабочей программы составил Гусев В.Г., д.т.н., профессор

(ФИО, должность, подпись)

