

## АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

### «Производственная логистика»

#### 15.04.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств

#### Программа: Процессы механической и физико-технической обработки

#### 4 семестр

### 1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Целями освоения дисциплины «Производственная логистика» является формирование знаний и навыков решения перспективных логистических задач, требующих широкой эрудиции и умения владеть инструментарием системного мышления и анализа производственных и экономических процессов.

### 2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО

Дисциплина «Производственная логистика» относится к дисциплинам по выбору вариативной части.

Изучению дисциплины «Производственная логистика» предшествует изучение дисциплин: «Экономическое обоснование научных решений», «Математическое моделирование в машиностроении». Дисциплина по своему содержанию дополняет названные дисциплины и расширяет знания студента в области применения методов управления в производственном секторе. Эффективность которых во многом зависит от качества принимаемых решений.

### 3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

В результате освоения дисциплины обучающийся должен демонстрировать следующие результаты образования:

способностью формулировать цели проекта (программы), задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, строить структуру их взаимосвязей, разрабатывать технические задания на создание новых эффективных технологий изготовления машиностроительных изделий, производств различного служебного назначения, средства и системы их инструментального, метрологического, диагностического и управленческого обеспечения, на модернизацию и автоматизацию действующих в машиностроении производственных и технологических процессов и производств, средства и системы, необходимые для реализации модернизации и автоматизации, определять приоритеты решений задач (ПК-1):

способностью участвовать в организации процесса разработки и производства машиностроительных изделий, производственных и технологических процессов, средств и систем машиностроительных производств различного назначения (ПК-10):

способностью выполнять контроль за испытанием готовых изделий, средствами и системами машиностроительных производств, поступающими на предприятие материальными ресурсами, внедрением современных технологий, методов проектирования, автоматизации и управления производством, жизненным циклом продукции и ее качеством, оценивать производственные и непроизводственные затраты на обеспечение качества (ПК-12):

способностью участвовать в организации приемки и освоения вводимых в машиностроительные производства технических средств, процессов и систем, составлять заявки на оборудование и элементы этих производств (ПК-24):

Знать:

- современные концепции операционной деятельности и условия их применения (ПК-1, ПК-10);

- логический критерий экономической эффективности процессов производства и распределения материальных благ (ПК-12, ПК-24).

Уметь:

- решать задачи логистической оптимизации управления материальными потоками (ПК-1);

- разрабатывать системы контроля состояния запасов (ПК-10);

- формулировать требования к транспорту, к системам хранения и складской обработки грузов, к информационным системам, обеспечивающим продвижение грузов (ПК-12, ПК-24).

Владеть:

- методами анализа логистических процессов, процессов обслуживания потребителей и управления логистическими издержками (ПК-1, ПК-10);

- методами подбора необходимых инструментов, а именно методов и деталей планирования, прогнозирования и оптимизации логистических процессов, выбора состава логистической инфраструктуры, информационных технологий и коммуникационных систем (ПК-12, ПК-24).

#### **4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ**

Предмет и содержание дисциплины «Производственная логистика». Объекты логистического управления. Логистические системы. Логистическая характеристика предприятия. Организация логистической службы на предприятии. Основные логистические концепции и системы. Интегрированные логистические системы. Экономический эффект от использования логистики.

#### **5. ВИД АТТЕСТАЦИИ – зачет.**

#### **6. КОЛИЧЕСТВО ЗАЧЕТНЫХ ЕДИНИЦ – 4 (144 час.).**