

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ (ПРОЕКТНО-
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ)) ПРАКТИКИ**

Направление подготовки (специальность)	15.04.04 «Автоматизация технологических процессов и производств»
Направленность (профиль) подготовки	«Автоматизация процессов обработки в машиностроении»
Форма проведения практики	Практика проводится в непрерывном режиме параллельно с учебным процессом в режиме сочетания теоретического обучения и лабораторных занятий с постановкой и решением практических вопросов и задач, с обсуждением результатов исследований и конструкторско-технологических решений с однокурсниками при активном участии руководителя ВКР.
Общая трудоемкость практики	3 зачетные единицы, 108 часов
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой
Краткое содержание практики	<p>Целью производственной (технологической (проектно-технологической)) практики является изучение научно-технических и патентных материалов, обобщение результатов научных исследований, разработка технологического процесса, проектная проработка средств контроля и измерений, анализ вариантов и подходов к автоматизации и управлению технологическим процессом или конкретным процессом обработки на металлорежущем оборудовании.</p> <p>Задачами производственной технологической (проектно-технологической)) практики являются:</p> <ul style="list-style-type: none"> - обобщение результатов анализа социально-экономической ситуации в регионе, в стране и в мире; - описание выявленных прогрессивных тенденций и направлений развития экономики; - разработка технологического процесса с элементами существенной новизны; - уточнение, согласование и утверждение с руководителем состава и структуры ВКР.

Аннотацию рабочей программы составил Зав. кафедрой АМиР В.Ф. Коростелев