

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ) ПРАКТИКИ**

Направление подготовки (специальность)	15.04.04 «Автоматизация технологических процессов и производств»
Направленность (профиль) подготовки	«Автоматизация процессов обработки в машиностроении»
Форма проведения практики	- стационарная работа в вузе; - работа в ЭБС, в читальных залах и в библиотеках ВлГУ; - научно – исследовательская, опытно-конструкторская, конструкторско-технологическая работа в лабораториях кафедры АМиР, на промышленных предприятиях города и области.
Общая трудоемкость практики	6 зачетные единицы, 216 часов
Форма промежуточной аттестации	Зачет с оценкой
Краткое содержание практики	<p>Целью производственной (преддипломной) практики является изучение научно-технических и патентных материалов, обобщение результатов научных исследований, разработка технологического процесса, проектная проработка средств контроля и измерений, анализ вариантов и подходов к автоматизации и управлению технологическим процессом или конкретным процессом обработки на металлорежущем оборудовании.</p> <p>Задачами производственной (преддипломной) практики являются:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изучение стандартов, регламентирующих подготовку и оформление ВКР; - оформление результатов анализа социально-экономической ситуации в регионе, в стране и в мире; - акцентированное описание выявленных прогрессивных тенденций и направлений развития экономики; - разработка технологического процесса с элементами существенной новизны и инновационным эффектом; - уточнение, согласование и утверждение с руководителем темы, состава, структуры и выводов ВКР.

Аннотацию рабочей программы составил Зав. кафедрой АМиР Жуков В.Ф. Коростелев