

# **АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ**

для студентов Центра профессионального образования инвалидов

## **ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛОГИСТИКА**

### **15.04.04 – Автоматизация технологических процессов и производств**

**3 семестр**

#### **1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ**

Целями освоения дисциплины являются: изучение современного состояния производственной логистики, формирование системных знаний в области анализа и управления логистическими системами, привитие навыков самостоятельной работы в функциональных областях логистики, развитие способностей, творческих навыков и умений в практической деятельности, связанной с созданием и использованием логистических проектов и систем.

#### **2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП**

Дисциплина относится к базовой части учебного плана, обозначение Б1.В.ДВ.2. Данная дисциплина читается во 3-м семестре второго курса.

Данная дисциплина по своему содержанию и логическому построению в учебном процессе подготовки магистра связана непосредственно с такими дисциплинами как Автоматизация технологических процессов, Проектирование автоматизированных систем, Системы управления технологическими процессами и др.. Магистранты должны знать основы технологии машиностроения, теорию автоматического управления и моделирования систем управления, современное оборудование, состав и структуру систем управления, знать состояние и возможности использования в автоматизации современных информационных и интернет-технологий.

Практиками, для которых освоение данной дисциплины необходимо как предшествующее, являются Научно-исследовательская работа, Исследовательская практика и Преддипломная практика.

#### **3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ**

В результате освоения дисциплины формируются следующие компетенции:

способность разрабатывать (на основе действующих стандартов) методические и нормативные документы, техническую документацию в области автоматизации технологических процессов и производств, в том числе жизненному циклу продукции и ее качеству, руководить их созданием (ОПК-3);

способности выбирать оптимальные решения при создании продукции, разработке автоматизированных технологий и производств, средств и систем автоматизации, контроля, диагностики и испытаний, управления производством, жизненным циклом продукции и ее качеством, программного обеспечения, их внедрении и эффективной эксплуатации с учетом требований надежности и стоимости, а также сроков исполнения, безопасности жизнедеятельности и экологической чистоты (ПК-10);

способности организовывать в подразделении работы по совершенствованию, модернизации, унификации выпускаемой продукции, действующих технологий их элементов и технических средств автоматизированных производств и по разработке проектов стандартов и сертификатов, анализировать и адаптировать научно-техническую документацию к прогнозируемому усовершенствованию, модернизации и унификации (ПК-12).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен демонстрировать следующие результаты образования:

- 1) Знать: современное состояние и направления развития производственной логистики (ОПК-3, ПК-10);
- 2) Уметь: проектировать, разрабатывать и эксплуатировать производственные логистические системы (ОПК-3, ПК-10);
- 3) Владеть знаниями, навыками и умениями, необходимыми для активной созидательной творческой деятельности, связанной с совершенствованием и повышением эффективности функционирования производственной логистики (ОПК-3, ПК-10,12).

#### 4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Анализ современных тенденций развития; основные понятия и определения логистики. Проблемы логистического менеджмента на предприятиях.

Структура производственного цикла; исследование производственных процессов; длительность производственного цикла. Логистические проблемы складирования и коммиссионирования товарно-материальных ценностей. Ресурсы, необходимые для реальной оптимизации процессов (РОП).

Управление запасами товарно-материальных ценностей. Дистрибуция и физическое распределение. Управление запасами с применением анализа ABC. Проблемы транспортной логистики. Внутрипроизводственная логистика

Все формы аудиторных занятий с глухими и слабослышащими студентами ЦПОИ проводятся с помощью иллюстративно-демонстрационного метода учебной работы, характеризующегося применением ординарных, интенсивных и высоких технологий обучения (сурдоперевод, анимации, демонстрация наглядных и интерактивных материалов с помощью мультимедийных и дистанционных образовательных технологий, CALS, CASE, CAE, CAD, CAM и другие компьютерные технологии интеллектуальной поддержки).

#### 5. ВИД АТТЕСТАЦИИ – зачет

#### 6. КОЛИЧЕСТВО ЗАЧЕТНЫХ ЕДИНИЦ - 4

Составитель: доцент кафедры АТП \_\_\_\_\_ *Кирилина* А.Н. Кирилина

Директор ЦПОИ \_\_\_\_\_ *Егоров* И.Н. Егоров

Председатель  
учебно-методической комиссии направления 15.04.04 – Автоматизация технологических  
процессов и производств: \_\_\_\_\_ *Коростелев* В.Ф. Коростелев

Декан МТФ \_\_\_\_\_ *Елкин* А.И. Елкин

Дата: 11.02.2015

