

АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛОГИСТИКА

15.04.04 – Автоматизация технологических процессов и производств

3 семестр

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Целями освоения дисциплины являются: изучение современного состояния производственной логистики, формирование системных знаний в области анализа и управления логистическими системами, привитие навыков самостоятельной работы в функциональных областях логистики, развитие способностей, творческих навыков и умений в практической деятельности, связанной с созданием и использованием логистических проектов и систем.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП

Дисциплина относится к базовой части учебного плана, обозначение Б1.В.ДВ.2. Данная дисциплина читается во 3-м семестре второго курса.

Данная дисциплина по своему содержанию и логическому построению в учебном процессе подготовки магистра связана непосредственно с такими дисциплинами как Автоматизация технологических процессов, Проектирование автоматизированных систем, Системы управления технологическими процессами и др.. Магистранты должны знать основы технологии машиностроения, теорию автоматического управления и моделирования систем управления, современное оборудование, состав и структуру систем управления, знать состояние и возможности использования в автоматизации современных информационных и интернет-технологий.

Практиками, для которых освоение данной дисциплины необходимо как предшествующее, являются Научно-исследовательская работа, Исследовательская практика и Преддипломная практика.

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

В результате освоения дисциплины формируются следующие компетенции:

способность разрабатывать (на основе действующих стандартов) методические и нормативные документы, техническую документацию в области автоматизации технологических процессов и производств, в том числе жизненному циклу продукции и ее качеству, руководить их созданием (ОПК-3);

способности выбирать оптимальные решения при создании продукции, разработке автоматизированных технологий и производств, средств и систем автоматизации, контроля, диагностики и испытаний, управления производством, жизненным циклом продукции и ее качеством, программного обеспечения, их внедрении и эффективной эксплуатации с учетом требований надежности и стоимости, а также сроков исполнения, безопасности жизнедеятельности и экологической чистоты (ПК-10);

способности организовывать в подразделении работы по совершенствованию, модернизации, унификации выпускаемой продукции, действующих технологий их элементов и технических средств автоматизированных производств и по разработке проектов стандартов и сертификатов, анализировать и адаптировать научно-техническую документацию к прогнозируемому усовершенствованию, модернизации и унификации (ПК-12).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен демонстрировать следующие результаты образования:

1) Знать: современное состояние и направления развития производственной логистики (ОПК-3, ПК-10);

2) Уметь: проектировать, разрабатывать и эксплуатировать производственные логистические системы (ОПК-3, ПК-10);

3) Владеть знаниями, навыками и умениями, необходимыми для активной созидательной творческой деятельности, связанной с совершенствованием и повышением эффективности функционирования производственной логистики (ОПК-3, ПК-10,12).

4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Анализ современных тенденций развития; основные понятия и определения логистики. Проблемы логистического менеджмента на предприятиях.

Структура производственного цикла; исследование производственных процессов; длительность производственного цикла. Логистические проблемы складирования и коммисионирования товарно-материальных ценностей. Ресурсы, необходимые для реальной оптимизации процессов (РОП).

Управление запасами товарно-материальных ценностей. Дистрибьюция и физическое распределение. Управление запасами с применением анализа ABC. Проблемы транспортной логистики. Внутрипроизводственная логистика

Перечень практических работ

№	Название	Трудоемкость в час.
1.	Основные понятия и определения логистики	2
2.	Длительность производственного цикла	6
3.	Управление запасами товарно-материальных ценностей	6
4.	Управление запасами с применением анализа ABC	6

Перечень лабораторных работ

№	Название	Трудоемкость в час.
1.	Проблемы логистического менеджмента на предприятии	2
2.	Логистические проблемы складирования и коммисионирования товарно-материальных ценностей	4
3.	Дистрибьюция и физическое распределение	4
4.	Транспортная логистика	4
5.	Внутрипроизводственная логистика	4

5. ВИД АТТЕСТАЦИИ – зачет

6. КОЛИЧЕСТВО ЗАЧЕТНЫХ ЕДИНИЦ - 4

Составитель: доцент кафедры АТП _____ *Кирилина* А.Н. Кирилина

Заведующий кафедрой АТП _____ *Коростелев* В.Ф. Коростелев

Председатель

учебно-методической комиссии направления 15.04.04 – Автоматизация технологических процессов и производств: _____ *Коростелев* В.Ф. Коростелев

Декан МТФ _____ *Елкин* А.И. Елкин

Дата: 11.02.2018

