

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ
«СИСТЕМЫ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ»**

Направление подготовки (специальность)	15.04.04 «Автоматизация технологических процессов и производств»
Направленность (профиль) подготовки	«Автоматизация процессов обработки в машиностроении»
Цель освоения дисциплины	<p>Целью освоения дисциплины «Системы автоматизированного проектирования» является изучение и практическое освоение отечественного и зарубежного опыта создания систем автоматизированного проектирования технологических процессов, оборудования и систем управления в автоматизированных производствах машиностроительной продукции.</p> <p>Задачи:</p> <ul style="list-style-type: none"> – изучить базовые системы автоматизированного проектирования; – освоить практические навыки использования функциональных блоков систем автоматизированного проектирования; – развивать способности исследований и совершенствования систем автоматизированного проектирования.
Общая трудоемкость дисциплины	4 зачетных единиц, 144 часов
Форма промежуточной аттестации	Зачет
Краткое содержание дисциплины:	<p>Раздел 1. Системный подход</p> <p>Тема 1. Управление современным автоматизированным производством.</p> <p>Тема 2. Оптимизация управления.</p> <p>Тема 3. СУ на этапе проектирования.</p> <p>Тема 4. Системы автоматизированного проектирования.</p> <p>Тема 5. СУ на этапе технологической подготовки производства.</p> <p>Тема 6. СУ на этапе производства. Системы программного управления.</p> <p>Раздел 2. Системы управления (СУ) автоматизированным производством</p> <p>Тема 1. СУ логического управления технологическим оборудованием.</p> <p>Тема 2. СУ качеством автоматизированного производства.</p> <p>Тема 3. Интегрированные СУ.</p> <p>Тема 4. Организация процесса проектирования.</p> <p>Тема 5. Разработка инновационного предложения.</p>

	<p>Тема 6. Создание опытного образца. Раздел 3. Проектирование СУ Тема 1. Изменение Технического задания на проектирование СУ. Тема 2. Конструктивы датчиков. Тема 3. Измерительные каналы. Тема 4. Компьютеризация измерений технологических параметров. Тема 5. СУ по эталонной модели. Тема 6. СУ процессом лазерной обработки.</p>
--	--

Аннотацию рабочей программы составил зав. каф. АМиР В.Ф. Коростелев
(ФИО, должность, подпись)