

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ
«МИКРОПРОЦЕССОРНАЯ ТЕХНИКА»**

Направление подготовки (специальность)	15.04.04 «Автоматизация технологических процессов и производств»
Направленность (профиль) подготовки	Автоматизация процессов обработки в машиностроении
Цель освоения дисциплины	Изучение и развитие у студентов навыков модернизации и автоматизации действующих и проектирование новых автоматизированных и автоматических производственных и технологических процессов с использованием современных вычислительных комплексов
Общая трудоемкость дисциплины	4 зачетные единицы, 144 часа
Форма промежуточной аттестации	Экзамен
Краткое содержание дисциплины:	Раздел 1. Принципы работы современной вычислительной техники. Раздел 2. Обработка цифровых сигналов. Раздел 3. Управление промышленными объектами.

Аннотацию рабочей программы составил доцент каф.

АМиР  Бакутов А.В.