

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ  
«АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ПРОЦЕССАМИ ОБРАБОТКИ»**

<b>Направление подготовки</b>	15.04.04 «Автоматизация технологических процессов и производств»
<b>Направленность (профиль) подготовки</b>	«Автоматизация процессов обработки в машиностроении»
<b>Цель освоения дисциплины</b>	Целью освоения дисциплины «Автоматизированные системы управления процессами обработки» является изучение и практическое освоение отечественного и зарубежного опыта создания автоматизированных систем управления процессами обработки, оборудования и систем управления в автоматизированных производствах машиностроительной продукции.
<b>Общая трудоемкость дисциплины</b>	3 зачетных единиц, 108 часов
<b>Форма промежуточной аттестации</b>	Зачет
<b>Краткое содержание дисциплины</b>	<p align="center"><b>Содержание лекционных занятий по дисциплине</b></p> <p>Раздел 1. Технологическое оборудование и принципы построения автоматизированных производственных систем  Тема 1. Процесс обработки с позиций управления.  Тема 2. Режимы обработки и режимы управления.  Тема 3. Выбор технологического оборудования и промышленных роботов в автоматизированном производстве.  Тема 4. Автоматизация загрузки, транспортирования и складирования изделий в условиях автоматизированного производства.  Раздел 2. Компоновочные схемы автоматизированных производственных систем.  Тема 1. Гибкие производственные системы.  Тема 2. Автоматизация подготовки управляющих программ для станков с ЧПУ.  Тема 3 Особенности конструкций инструмента и приспособлений в автоматизированном производстве.  Тема 4. Обеспечение точности при изготовлении деталей на станках с ЧПУ.</p> <p align="center"><b>Содержание практических занятий по дисциплине</b></p> <p>Раздел 1. Технологическое оборудование и принципы построения автоматизированных производственных систем  Тема 1. Процесс обработки с позиций управления.  Тема 2. Режимы обработки и режимы управления.  Тема 3. Выбор технологического оборудования и промышленных роботов в автоматизированном производстве.  Тема 4. Автоматизация загрузки, транспортирования и складирования изделий в условиях автоматизированного производства.  Раздел 2. Компоновочные схемы автоматизированных производственных систем.  Тема 1. Гибкие производственные системы.  Тема 2. Автоматизация подготовки управляющих программ для станков с ЧПУ.  Тема 3 Особенности конструкций инструмента и приспособлений в автоматизированном производстве.  Тема 4. Обеспечение точности при изготовлении деталей на станках с ЧПУ.</p>

Аннотацию рабочей программы составил  
Зав. кафедры АМиР \_\_\_\_\_

*В.Ф. Коростелев*

Коростелев В.Ф.