

# АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

## ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛОГИСТИКА

15.04.04 – Автоматизация технологических процессов и производств

3 - семестр

### 1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Цель освоения дисциплины заключается в изучении современного состояния производственной логистики, формирование системных знаний в области анализа и управления логистическими системами, привитие навыков самостоятельной работы в функциональных областях логистики, развитие способностей, творческих навыков и умений в практической деятельности, связанной с созданием и использованием логистических проектов и систем.

Задачи: формирование у студентов компетенций в области управления материальными потоками в процессе производства.

### 2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП

Дисциплина «Производственная логистика» относится к вариативной части учебного плана.

Пререквизиты дисциплины: «Автоматизация технологических процессов», «Проектирование автоматизированных систем», «Системы управления технологическими процессами».

### 3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Код формируемых компетенций	Уровень освоения компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине характеризующие этапы формирования компетенций (показатели освоения компетенции)
<i>ОПК-3</i>	<i>частичное освоение</i>	знать: назначение, задачи и принципы производственной логистики; уметь: составлять планы производства, использовать методы и инструменты производственной логистики для повышения эффективности управления логистическими системами; владеть: навыками применения информационно-коммуникационных технологий в производственном планировании на принципах логистики.
<i>ПК-10</i>	<i>частичное освоение</i>	знать: процессы и явления, происходящие в производственных системах; инструментарий систем управления производством; уметь: использовать методы и инструменты производственной логистики для повышения эффективности управления логистическими системами; владеть: навыками планирования и управления производственными процессами в логистической системе.

ПК-12	частичное освоение	<p>знать: современное состояние и направления развития производственной логистики;</p> <p>уметь: проектировать, разрабатывать и эксплуатировать производственные логистические системы;</p> <p>владеть: знаниями, навыками и умениями, необходимыми для активной созидательной творческой деятельности, связанной с совершенствованием и повышением эффективности функционирования производственной логистики.</p>
-------	--------------------	--

#### 4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Тема 1. Основы логистики производства.

Содержание темы: Сущность и основные понятия производственной логистики; Концептуальные положения производственной логистики; Логистические принципы развития производственных систем; Проектирование логистической производственной системы; Стандарты микрологистических концепций и систем в производстве.

Тема 2. Законы логистической организации производственных процессов.

Содержание темы: Законы логистической организации производственных процессов и их проявление; Расчет складского задела между производственными подразделениями. Планирование потребности в материалах; Логистическая организация производственного процесса во времени; Традиционная и логистическая организация производственного процесса; Расчет длительности логистического цикла; Оценка запасов товарно-материальных ценностей в производстве.

Тема 3. Логистическое управление производством с использованием современных интегрированных систем управления.

Содержание темы: Создание эффективной системы управления интегрированной внутрипроизводственной цепью поставок. Управление логистической поддержкой производственных процессов с использованием современных интегрированных систем управления (ИСУ) класса ERP, CSRP и CSM. Информационная интеграция процессов управления сбытовой, производственной и закупочной деятельностью в системах класса MRP. Интеграция основных и обеспечивающих процессов в гибких производственных системах. Внутрипроизводственные системы управления материальными потоками толкающего и тянущего типов, их сравнительный анализ.

#### 5. ВИД АТТЕСТАЦИИ - ЗАЧЕТ

#### 6. КОЛИЧЕСТВО ЗАЧЕТНЫХ ЕДИНИЦ - 4

Составитель: доцент кафедры АМиР, к.т.н.

А.Н. Кирилина

Заведующий кафедрой АМиР

В.Ф. Коростелев

Председатель

учебно-методической комиссии

направления 15.04.04 – Автоматизация технологических процессов и производств



В.Ф. Коростелев

Директор ИМиАТ

А.И. Елкин

Дата: 03.09.19