

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Пожарная безопасность технологических процессов

(название дисциплины)

20.02.04 «Пожарная безопасность»

(код направления (специальности) подготовки)

8

(семестр)

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Цели освоения дисциплины - обучение студентов основам организационных и технологических мероприятий, направленных на борьбу с пожарами и взрывами на предприятиях промышленности.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ППССЗ

Дисциплина входит в профессиональный цикл

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

- понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес (ОК 1)
- организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы решения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество (ОК 2).

4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Содержание методики анализа пожарной опасности технологических процессов.

Показатели пожароопасности веществ и материалов для анализа пожарной опасности технологических процессов.

Пожароопасность аппаратов с ЛВЖ и ГЖ. Меры пожарной безопасности.

Пожароопасность аппаратов с горючими газами. меры пожарной безопасности.

Пожароопасность аппаратов с горючими пылями. меры пожарной безопасности.

Периоды остановки и пуска аппаратов

Открытые аппараты с пожароопасными жидкостями.

Испарение горючих жидкостей в неподвижную среду. Испарение горючих жидкостей в движущуюся среду (конвективная диффузия).

«Дышащие» аппараты с пожароопасными жидкостями.

Хранение легковоспламеняющихся жидкостей в емкостях к резервуарам под избыточным давлением.

Взрывопожарная опасность аппаратов, периодически открываемых для загрузки и выгрузки продукции и способы обеспечения пожарной безопасности.

Аппараты герметично закрытые, работающие под давлением.

Определение количества горючих веществ, выходящих наружу при локальном повреждении и полном разрушении технологического оборудования с горючими газами, жидкостями и пылевидными материалами.

Снижение количества горючих веществ и материалов в технологии производства.

Защита производственных коммуникаций. Защита технологических аппаратов.

Повреждения технологических аппаратов в результате механических воздействий. Меры предотвращения переполнения аппаратов.

Эрозия материала аппарата. Повреждения в результате температурных воздействий. Повреждения в результате химических воздействий. Основные принципы системы категорирования помещений и зданий по взрывопожарной и пожарной опасности.

Классификация производственных источников зажигания. Термическое проявление механической энергии как источник зажигания горючей смеси. Причины появления данных источников зажигания и способы обеспечения пожарной безопасности. Термическое проявление химических реакций как источник зажигания горючей смеси. Причины появления данных источников зажигания и способы обеспечения пожарной безопасности. Термическое проявление

электрической энергии как источник зажигания горючей смеси. Причины появления данных источников зажигания и способы обеспечения пожарной безопасности.

Снижение количества горючих веществ и материалов в технологии при проектировании производства. Рекомендации при разработке технологической схемы производства. Рекомендации при размещении аппаратов технологического процесса производства. Защита от перегрузки горючими веществами производственных помещений и складов.

Уменьшение количества сгораемых отходов производства. Замена горючих веществ негорючими.

5. ВИД АТТЕСТАЦИИ – комплексный экзамен
экзамен, зачет, дифференцированный зачет

6. КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ НА ОСВОЕНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Максимальная учебная нагрузка обучающегося - **115** часов, в том числе:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - **78** часов;
самостоятельной работы обучающегося - **37** часов

Составители: Сабуров П.С. доцент Сабуров П.С.
должность ФИО, подпись

Заведующий кафедрой АТБ Ш.А. Амирсейидов
название кафедры подпись ФИО

Председатель
учебно-методической комиссии КИТП Ю.Д. Корогодов
подпись ФИО

Директор КИТП Ю.Д. Корогодов Дата: 29.08.16

