

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Владимирский государственный университет имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых"  
Колледж инновационных технологий и предпринимательства



Ректор ВлГУ

А.М. Саралидзе

План одобрен Ученым советом университета

Протокол № 9

от 25 марта 2021 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

### 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технологический

Кафедра: Кафедра технологии машиностроения

Квалификация: техник-технолог
Программа подготовки: базовая
Форма обучения: Очная
Срок получения образования по ОП: 4г 10м
Уровень образования, необходимый для приема на обучение: основное общее образование

<b>Виды деятельности</b>
Осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных
Разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном
Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве
Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве
Организовывать деятельность подчиненного персонала
<b>Освоение профессий рабочих, должностей служащих:</b>
Оператор станков с программным управлением

Год начала подготовки (по учебному плану) 2021

Образовательный стандарт (ФГОС) № 1561 от 09.12.2016

### СОГЛАСОВАНО

Проректор по ОД

 / Панфилов А.А./

Начальник УМУ

 / Шейн И.П./

Директор ИМиАТ

 / Елкин А.И./

Директор КИТП

 / Мишулина Н.Е./

Зав. каф. ТМС

 / Морозов В.В./

Календарный учебный график

Мес	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь					Февраль				Март					Апрель				Май					Июнь					Июль				Август				
	Числа	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-30	1-7	8-14	15-21	22-28	29-4	5-11	12-18	19-25	26-1	2-8	9-15	16-22	23-1	2-8	9-15	16-22	23-29	30-5	6-12	13-19	20-26	27-3	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29-5	6-12	13-19	20-26	27-2	3-9	10-16	17-23	24-31	
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52		
I																				Э	К	К																																
II																			Э	К	К																																	
III													Э	П	П	П	П	К	К																		Э	У	П	П	П	П	У	У	У	У	У	У	К	К	К	К	К	К
IV												Э	П	П	П	П	К	К																		Э	У	У	У	П	П	П	У	У	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
V													Э	П	У	К	К										У	П	П						Э	Пд	Пд	Пд	Пд	Дп	Дп	Д	Д	Д	Д	=	=	=	=	=	=	=	=	

Сводные данные

	Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Курс 5			Итого
	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	Всего	Сем. 9	Сем. А	Всего	
Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	17	22	39	16	20	36	12	16	28	12	16	28	14	10	24	155
У Учебная практика					3	3		5	5		4	4	1	1	2	14
П Производственная практика (по профилю специальности)							4	3	7	4	3	7	1	2	3	17
Пд Производственная практика (преддипломная)													4	4	4	
Э Промежуточная аттестация	2/6	14/6	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	10
Дп Подготовка выпускной квалификационной работы														2	2	2
Д Защита выпускной квалификационной работы														4	4	4
К Каникулы	2	9	11	2	9	11	2	8	10	2	9	11	2		2	45
Продолжительность обучения (не включая нерабочие праздничные дни и каникулы)	более 39 нед.			более 39 нед.			более 39 нед.			более 39 нед.			более 39 нед.			
Итого	19 2/6	32 4/6	52	19	33	52	19	33	52	19	33	52	19	24	43	251
Студентов																
Групп																

№	Индекс	Наименование	Семестр 1													Семестр 2													Итого за курс													Каф.	Семестр		
			Контроль	Академических часов											Неделя	Контроль	Академических часов											Неделя																	
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Конт роль	Всего			Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Конт роль																				
<b>ИТОГО (с факультативами)</b>			624												17 2/6													23 4/6												41					
<b>ИТОГО по ОП (без факультативов)</b>			624												17 2/6													23 4/6												41					
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад. час/нед)			36																																										
ОП, факультативы (в период ТО)			36																																										
ОП, факультативы (в период экз. сес.)			36																																										
Аудиторная нагрузка			34.95																																										
Во взаимодействии с преподавателем			34.95																																										
<b>ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)</b>			624	594	192	50	352		18				12	ТО: 17 Э: 1/3	852	770	220	154	396		22				60	ТО: 22 Э: 1 2/3	1476	1364	412	204	748		40		72	ТО: 39 Э: 2									
1	БД	Базовые дисциплины	Эк Диф3(2) Др(4)	284	272	54		218					12		Диф3(5)	308	308	66		242					60		Эк Диф3(7) Др(4)	592	580	120		460		12		12									
2	БД.01	Русский язык	Эк	46	34			34					12														Эк	46	34			34				12	96	1							
3	БД.02	Литература	Др	52	52	18		34							Диф3	66	66	22		44							Диф3 Др	118	118	40		78					96	12							
4	БД.03	Иностранный язык	Др	50	50			50							Диф3	66	66			66							Диф3 Др	116	116			116					71	12							
5	БД.04	История													Диф3	88	88	44		44							Диф3	88	88	44		44					96	2							
6	БД.05	Физическая культура	Др	50	50			50							Диф3	34	34	18		16							Диф3 Др	116	116			116					95	12							
7	БД.06	Основы безопасности жизнедеятельности	Диф3	34	34	18		16																			Диф3	34	34	18		16					18	1							
8	БД.07	Астрономия	Диф3	34	34	18		16																			Диф3	34	34	18		16					96	1							
9	БД.08	Родная литература	Др	18	18			18							Диф3	22	22			22							Диф3 Др	40	40			40					96	12							
10	ПД	Профильные дисциплины	Др(3)	220	220	86	50	84							Эк(2) Диф3	326	286	110	66	110					40		Эк(2) Диф3 Др(3)	546	506	196	116	194		40				12							
11	ПД.01	Математика	Др	102	102	34		68							Эк	152	132	44		88				20			Эк Др	254	234	78		156			20		96	12							
12	ПД.02	Информатика	Др	68	68	34	34								Диф3	88	88	44	44								Диф3 Др	156	156	78	78						96	12							
13	ПД.03	Физика	Др	50	50	18	16	16							Эк	86	66	22	22	22					20		Эк Др	136	116	40	38	38			20		96	12							
14	ПОО	Предлагаемые ОО (дисциплины по выбору)	Диф3	34	34	18		16																		Диф3	34	34	18		16							1							
15	ПОО.ДВ.01	География	Диф3	34	34	18		16																		Диф3	34	34	18		16							96	1						
16	ПОО.ДВ.02	Обществознание	Диф3	34	34	18		16																		Диф3	34	34	18		16							96	1						
17	ЭК	Элективные курсы	Др	86	68	34		34		18					Эк	218	176	44	88	44		22		20			Эк Др	304	244	78	88	78		40		20		12							
18	ЭК.01	Введение в специальность	Др	86	68	34		34		18					Эк	218	176	44	88	44		22		20			Эк Др	304	244	78	88	78		40		20		20	12						
<b>ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ</b>			Эк Диф3(3) Др(7)											Эк(3) Диф3(5)											Эк(4) Диф3(8) Др(7)																				
<b>ПРАКТИКИ</b>		(План)																																											
<b>ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>		(План)																																											
<b>КАНИКУЛЫ</b>																2														9														11	

№	Индекс	Наименование	Контроль	Семестр 3											Неделя	Контроль	Семестр 4											Неделя	Контроль	Итого за курс											Неделя	Каф.	Семестр									
				Академических часов													Академических часов													Академических часов																						
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Конт роль	Всего			Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Конт роль	Всего	Кон такт.			Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	Конс	СР	Конт роль															
ИТОГО (с факультативами)				612											17		864											24		1476											41											
ИТОГО по ОП (без факультативов)				612													864													1476																						
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад. час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			36													36													36																						
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)			33													36													36																						
	Аудиторная нагрузка			33													34.8													33.9																						
	Во взаимодействии с преподавателем			33													34.8													33.9																						
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				612	528	240	64	224											48	36	ТО: 16 Э: 1		756	696	278	140	278						24	36	ТО: 20 Э: 1		1368	1224	518	204	502					72	72	ТО: 36 Э: 2				
1	ОГСЭ.01	Основы философии	ДифЗ	48	48	32		16															48	48	32		16												48	48	32		16									
2	ОГСЭ.02	История	ДифЗ	48	48	32		16															48	48	32		16												48	48	32		16									
3	ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	Др	32	32			32													Др	40	40			40													40	40			40									
4	ОГСЭ.04	Физическая культура	За	32	32			32													За	40	40			40													40	40			40									
5	ОГСЭ.05	Психология общения	ДифЗ	32	32	16		16													ДифЗ	32	32	16		16													32	32	16		16									
6	ЕН.01	Математика	Эк	120	80	32		48										22	18		Эк	120	80	32		48								22	18			120	80	32		48						22	18			
7	ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности																			Др	40	40	20	20														40	40	20	20										
8	ОПЦ.01	Инженерная графика	ДифЗ	54	48	16	32											6			Др	40	40	20	20													40	40	20	20											
9	ОПЦ.02	Компьютерная графика																			Эк	58	40	20		20									18			58	40	20		20						18				
10	ОПЦ.03	Техническая механика	ДифЗ	70	64	32		32										6			Эк	66	48	32	16	16												66	48	32	16	16						18				
11	ОПЦ.04	Материаловедение	Эк	66	48	32	16	16											18																																	
12	ОПЦ.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ДифЗ	46	32	16	16												14																			46	32	16	16							18				
13	ОПЦ.06	Процессы формообразования и инструменты																			Эк	49	40	20		20												49	40	20		20										
14	ОПЦ.07	Технологическое оборудование																			ДифЗ	80	80	40	20	20												80	80	40	20	20										
15	ОПЦ.09	Технологическая оснастка																			ДифЗ	84	80	40		40						4					84	80	40		40						4					
16	ОПЦ.10	Программирование для автоматизированного оборудования																			Эк	69	60	20	20	20												69	60	20	20	20										
17	ОПЦ.14	Безопасность жизнедеятельности	Др	32	32	16		16													ДифЗ	32	32	16	16													32	32	16	16											
18	ОПЦ.15	Основы финансовой грамотности	ДифЗ	32	32	16		16													ДифЗ	36	36	18		18												36	36	18		18										
19	ОПЦ.17	Основы работы в САМ-системе																			Др	40	40	20	20												40	40	20	20												
20	ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных																			ДифЗ	328	308	80	60	168								20			328	308	80	60	168						20			456		
21	МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования																			Др	160	140	60	40	40							20			160	140	60	40	40					20			456				
22	МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании																			Др	60	60	20	20	20										60	60	20	20	20									45			
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ				Эк(2) ДифЗ(7) Др(2)													Эк(2) ДифЗ(2) Др(5)													Эк(4) ДифЗ(9) Др(7)																						
ПРАКТИКИ			(План)																			108	108			108								3			108	108			108						3					
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)																		ДифЗ	108	108			108							3	ДифЗ	108	108			108						3							
КАНИКУЛЫ				2													9													11																						







	Итого			Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Курс 5		
	Часов			Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	Всего	Сем. 9	Сем. А
	Мин.	Макс.	Факт															
Итого по ОП	7416	7416	7416	1476	624	852	1476	612	864	1512	612	900	1476	612	864	1476	612	864
ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	1476	1476	1476	1476	624	852												
Начальное общее образование																		
Основное общее образование																		
Среднее общее образование	1476	1476	1476	1476	624	852												
ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	5940	5940	5940				1476	612	864	1512	612	900	1476	612	864	1476	612	864
Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	504	522	522				272	192	80	112	48	64	80	48	32	58	28	30
Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	180	184	184				160	120	40	24	24							
Общепрофессиональный цикл	648	2122	2104				716	300	416	386	184	202	514	144	370	488	308	180
Профессиональный цикл	2664	2896	2914				328		328	990	356	634	882	420	462	714	276	438
Государственная итоговая аттестация	216	216	216													216		216
Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период ТО		36	-	36	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36
	Период атт.		36	-	36	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36	-	36	36
	Период гос.эк.			-			-			-			-			-		
Во взаимодействии с преподавателем в период ТО (акад.час/нед)	ОП		33.72	-	34.95	35	-	33	34.8	-	34	34	-	33	32	-	32	33
Суммарно во взаимодействии с преподавателем (акад. час)	Блок ОП		1364	-	594	770	-			-			-			-		
	Блок СО		1364	-	594	770	-			-			-			-		
	Блок ПП		3862	-			-	528	696	-	408	544	-	396	512	-	448	330
	Блок ОГСЭ		522	-			-	192	80	-	48	64	-	48	32	-	28	30
	Блок ЕН		144	-			-	80	40	-	24		-			-		
	Блок ОПЦ		1800	-			-	256	376	-	144	160	-	144	288	-	252	180
	Блок ПЦ		2512	-			-		308	-	336	608	-	348	444	-	240	228
	Блок ГИА		216	-			-			-			-			-		216
Итого		5442	-	594	770	-	528	696	-	408	544	-	396	512	-	448	546	
Обязательные формы контроля	ЭКЗАМЕН (Эк)			4	1	3	4	2	2	4	2	2	4	2	2	4	2	2
	ДИФФЕРЕНЦИРОВАННЫЙ ЗАЧЕТ			8	3	5	10	7	3	9	4	5	5	1	4	9	3	6
	КУРСОВОЙ ПРОЕКТ (КП)									1		1						
	КУРСОВАЯ РАБОТА (КР)												1		1	1		1
	ДРУГИЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ (Др)			7	7		7	2	5	5	2	3	8	4	4	2	2	
Доля учебных занятий и практик в ОП (%)			89.48%															
Доля практик в профессиональном цикле (%)			43.23%															



Вид	Наименование	Курс	Семестр
<b>ЗаО</b>	<b>Комплексный диф. зачет</b>	<b>2</b>	<b>2</b>
	<i>ОПЦ.07 Технологическое оборудование</i>	2	2
	<i>ОПЦ.09 Технологическая оснастка</i>	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
<b>Эк</b>	<b>Комплексный экзамен</b>	<b>2</b>	<b>2</b>
	<i>ОПЦ.06 Процессы формообразования и инструменты</i>	2	2
	<i>ОПЦ.10 Программирование для автоматизированного оборудования</i>	2	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
<b>ЗаО</b>	<b>Комплексный диф. зачет</b>	<b>4</b>	<b>2</b>
	<i>УП.03.01 Учебная практика</i>	4	2
	<i>ПП.03.01 Производственная практика</i>	4	2

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
НО	Начальное общее образование	
ОО	Основное общее образование	
СО	Среднее общее образование	
БД	Базовые дисциплины	
БД.01	Русский язык	
БД.02	Литература	
БД.03	Иностранный язык	
БД.04	История	
БД.05	Физическая культура	
БД.06	Основы безопасности жизнедеятельности	
БД.07	Астрономия	
БД.08	Родная литература	
ПД	Профильные дисциплины	
ПД.01	Математика	
ПД.02	Информатика	
ПД.03	Физика	
ПОО	Предлагаемые ОО (дисциплины по выбору)	
ПОО.ДВ	Дисциплины (модули) по выбору 1 (ДВ.1)	
ПОО.ДВ.01	География	
ПОО.ДВ.02	Обществознание	
ЭК	Элективные курсы	
ЭК.01	Введение в специальность	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 1.1.; ПК 1.10.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 1.9.; ПК 2.1.; ПК 2.10.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.; ПК 2.8.; ПК 2.9.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 1.1.; ПК 1.10.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 1.9.; ПК 2.1.; ПК 2.10.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.; ПК 2.8.; ПК 2.9.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.
ОГСЭ.02	История	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 11.
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.1.; ПК 1.10.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 1.9.; ПК 2.1.; ПК 2.10.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.; ПК 2.8.; ПК 2.9.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.
ОГСЭ.05	Психология общения	ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.

Учебный план программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования '150215_-16-12345-70256_21.plx'		
Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.10.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 2.10.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.; ПК 3.1.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.2.
ЕН.01	Математика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.10.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 2.10.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.; ПК 3.1.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.2.
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 02.; ОК 03.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 2.10.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.; ПК 3.1.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.2.
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 1.1.; ПК 1.10.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 1.9.; ПК 2.1.; ПК 2.10.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.; ПК 2.8.; ПК 2.9.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
ОПЦ.01	Инженерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.10.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.10.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 3.1.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ОПЦ.02	Компьютерная графика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.10.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 2.10.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ОПЦ.03	Техническая механика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.7.; ПК 1.9.; ПК 2.2.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.7.; ПК 2.9.; ПК 3.1.; ПК 4.1.
ОПЦ.04	Материаловедение	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.9.; ПК 2.2.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.9.
ОПЦ.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.10.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.10.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.5.
ОПЦ.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 2.2.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.7.; ПК 2.8.
ОПЦ.07	Технологическое оборудование	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 2.2.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.7.; ПК 2.8.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ОПЦ.08	Технология машиностроения	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.1.; ПК 1.10.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 2.1.; ПК 2.10.; ПК 2.2.; ПК 2.4.; ПК 2.5.
ОПЦ.09	Технологическая оснастка	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.2.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 2.2.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.7.; ПК 2.8.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ОПЦ.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.4.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 2.4.; ПК 2.7.; ПК 2.8.
ОПЦ.11	Экономика и организация производства	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 11.; ПК 1.10.; ПК 1.2.; ПК 2.10.; ПК 2.2.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
ОПЦ.12	Правовые основы профессиональной деятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 5.1.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
ОПЦ.13	Охрана труда	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.1.; ПК 1.9.; ПК 2.1.; ПК 2.9.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.5.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ОПЦ.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.5.; ПК 5.3.; ПК 5.4.
ОПЦ.15	Основы финансовой грамотности	ОК 02.; ОК 03.; ОК 09.; ОК 11.
ОПЦ.16	Технологическая подготовка при создании управляющих программ для станка с ЧПУ	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.1.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 2.1.; ПК 2.7.; ПК 2.8.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.5.
ОПЦ.17	Основы работы в САМ - системе	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 2.10.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 1.1.; ПК 1.10.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 1.9.; ПК 2.1.; ПК 2.10.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.; ПК 2.8.; ПК 2.9.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.

Учебный план программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования '150215_-16-12345-70256_21.plx'		
Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 1.1.; ПК 1.10.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 1.9.
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 1.1.; ПК 1.10.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.9.
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 1.7.; ПК 1.8.
УП.01.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 1.1.; ПК 1.10.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 1.9.
ПП.01.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ПК 1.1.; ПК 1.10.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 1.9.
ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 2.1.; ПК 2.10.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.; ПК 2.8.; ПК 2.9.
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 2.1.; ПК 2.10.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.9.
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 2.7.; ПК 2.8.
УП.02.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 2.1.; ПК 2.10.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.; ПК 2.8.; ПК 2.9.
ПП.02.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ПК 2.1.; ПК 2.10.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.; ПК 2.8.; ПК 2.9.
ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю	
ПМ.03	Организация контроля, наладки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.
МДК.03.01	Диагностика, наладка и ремонт металлорежущего и аддитивного оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.
УП.03.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.
ПП.03.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.
ПМ.03.ЭК	Экзамен по модулю	
ПМ.04	Организация контроля, наладки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
УП.04.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ПП.04.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.
ПМ.04.ЭК	Экзамен по модулю	
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
МДК.05.01	Планирование , организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
УП.05.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
ПМ.05.ЭК	Экзамен по модулю	
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.10.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 1.9.; ПК 2.7.; ПК 2.8.
УП.06.01	Учебная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 09.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 2.7.; ПК 2.8.
ПП.06.01	Производственная практика	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 09.; ПК 1.1.; ПК 1.10.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 1.9.
ПМ.06.01(К)	Квалификационный экзамен	
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 07.; ОК 09.; ОК 10.; ПК 1.1.; ПК 1.10.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 1.9.; ПК 2.1.; ПК 2.10.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.; ПК 2.8.; ПК 2.9.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 1.1.; ПК 1.10.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 1.9.; ПК 2.1.; ПК 2.10.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.; ПК 2.8.; ПК 2.9.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 1.1.; ПК 1.10.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 1.9.; ПК 2.1.; ПК 2.10.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.; ПК 2.8.; ПК 2.9.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы	ОК 01.; ОК 02.; ОК 03.; ОК 04.; ОК 05.; ОК 06.; ОК 07.; ОК 08.; ОК 09.; ОК 10.; ОК 11.; ПК 1.1.; ПК 1.10.; ПК 1.2.; ПК 1.3.; ПК 1.4.; ПК 1.5.; ПК 1.6.; ПК 1.7.; ПК 1.8.; ПК 1.9.; ПК 2.1.; ПК 2.10.; ПК 2.2.; ПК 2.3.; ПК 2.4.; ПК 2.5.; ПК 2.6.; ПК 2.7.; ПК 2.8.; ПК 2.9.; ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3.; ПК 3.4.; ПК 3.5.; ПК 4.1.; ПК 4.2.; ПК 4.3.; ПК 4.4.; ПК 4.5.; ПК 5.1.; ПК 5.2.; ПК 5.3.; ПК 5.4.; ПК 5.5.; ПК 5.6.

Примечание Учебный план программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования '150215\_-16-12345-290322\_21.plx', код направления 15.02.15, год начала подготовки 2021

## 8. Пояснения к учебному плану

### 1.1. Нормативная база

Настоящий учебный план Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Владимирский государственный университет имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых» (далее - ВлГУ) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее - СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1561 от 09.12.2016 года, зарегистрирован Министерством юстиции (№ 44979 от 26.12.2016) 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства», примерной основной образовательной программы, «Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» (письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 г. № 06-259), письма МИНПРОСВЕЩЕНИЯ Российской Федерации №05-772 от 20.07.2020 "О направлении инструктивно-методического письма", Распоряжения МИНПРОСВЕЩЕНИЯ Российской Федерации №Р-98 от 30.04.2021 "Об утверждении Концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования"

### 1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

1. Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства» при очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 4 года 10 месяцев, включая: 251 неделя (включая общеобразовательный цикл) согласно ФГОС: теоретическое обучение, включая лабораторные и практические занятия, курсовое проектирование - 155 недель; учебная и производственная практика - 31 неделя; преддипломная практика - 4 недели; промежуточная аттестация - 10 недель; итоговая государственная аттестация - 6 недель; каникулярное время - 34 недели.
2. Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.
3. Промежуточная аттестация проводится в форме экзаменов, комплексных экзаменов (за счет часов, отведенных на промежуточную аттестацию), зачетов, дифференцированных зачетов, комплексных дифференцированных зачетов за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины.
4. Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, а количество зачетов - 10.
5. Продолжительность учебной недели - пятидневная.
6. Продолжительность занятий - группировка парами.
7. Формы и процедуры текущего контроля знаний регламентируются Положением о рейтинговом контроле знаний учащихся ВлГУ.
8. Учебная практика (14 недель) и производственная практика (17 недель) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов. Практики проводятся на базе учебно-научных лабораторий ВлГУ, а также на базе организаций, с которыми заключены соответствующие договоры. Аттестация по итогам производственной практики проводится в виде зачёта с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами с мест прохождения практики. По результатам практики обучающийся представляет отчёт и заполненный дневник по практикам.
9. Преддипломная практика продолжительностью 4 недели проводится по окончании заключительного семестра на базе учебно-научных лабораторий ВлГУ, организаций, с которыми заключены договоры о проведении практик, а также организаций, предоставляющих

Примечание Учебный план программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования '150215\_-16-12345-290322\_21.plx', код направления 15.02.15, год начала подготовки 2021

рабочие места будущим выпускникам. Процедура аттестации по преддипломной практике аналогична процедуре аттестации по другим видам практики.

10. Итоговая государственная аттестация состоит из аттестационных испытаний в виде защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в форме дипломного проекта, и государственного экзамена, проводимого в форме демонстрационного экзамена.

11. Тематика выпускных квалификационных работ определяется при разработке Программы итоговой государственной аттестации.

12. Защита выпускных квалификационных работ проводится на открытом заседании Государственной экзаменационной комиссии.

13. Заседания Государственной экзаменационной комиссии протоколируются.

## II. Общеобразовательный цикл

В соответствии с ФГОС нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 39 нед., промежуточная аттестация - 2 нед., каникулярное время - 11 нед. Учебное время, отводимое на теоретическое обучение (1404 час.), распределено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла на основе Рекомендаций Минобрнауки России от 17.03.2015. Промежуточную аттестацию проводят в форме дифференцированных зачетов и экзаменов. Дисциплина Астрономия изучается на основе Письма Минобрнауки России от 20.06.2017 N TC-194/08 "Об организации изучения учебного предмета "Астрономия" (вместе с "Методическими рекомендациями по введению учебного предмета "Астрономия" как обязательного для изучения на уровне среднего общего образования" Экзамены проводят по учебным дисциплинам: «Русский язык», «Введение в специальность», «Математика», «Физика».

## III. Образовательная программа.

В соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства», объем образовательной программы в академических часах составляет не менее 3996 часов, государственная итоговая аттестация - 216 часов. Общий объем образовательной программы составляет 7416 часов. Объем вариативной части составляет 1728 часов.

Для подгрупп девушек 48 часов (70% учебного времени), отведенного на изучение основ военной службы, в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» может использоваться на освоение основ медицинских знаний.

Занятия по дисциплине «Иностранный язык» проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.

Лабораторные и практические занятия по всем дисциплинам и МДК проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.

## IV. Государственная итоговая аттестация

1. Государственная итоговая аттестация состоит из аттестационных испытаний в виде защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в форме дипломного проекта или дипломной работы и демонстрационного экзамена.

2. Тематика выпускных квалификационных работ определяется при разработке программы государственной итоговой аттестации.

3. Защита выпускных квалификационных работ проводится на открытом заседании Государственной экзаменационной комиссии.

4. Заседания Государственной экзаменационной комиссии протоколируются.

Учебный план составлен согласно ФГОС СПО, утвержденного Министерством образования и науки РФ приказ №1561 от «09» декабря 2016 г.

Учебный план подготовлен кафедрой «Технология машиностроения (№ 20)»  
зав. кафедрой ТМС Морозов В.В.  
(наименование) (подпись) (расшифровка)

Учебный план рассмотрен на заседании кафедры «Технология машиностроения (№ 20)»  
протокол № 6 от «15 фев.» 2021 г. зав. кафедрой ТМС Морозов В.В.  
(наименование) (подпись) (расшифровка)

Рассмотрен учебно-методической комиссией колледжа инновационных технологий и предпринимательства:  
протокол № 8 от «09 марта» 20 21 г. директор КИТП Сост Мишулина Н.Е.  
(подпись) (расшифровка)

Одобен научно-метод. советом университета:  
протокол № 7 от «18 марта» 20 21 г. проректор по ОД А.А. Панфилов А.А.  
(подпись) (расшифровка)

Начальник учебно-методического управления: И.П. Шеин И.П.  
(подпись) (расшифровка)

Согласовано с представителем работодателя: ООО МВ-Модуль, вед. шт. Сидорова  
(наименование) (подпись) (расшифровка)

