



# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Владимирский государственный университет имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых" (ВлГУ)

*наименование образовательного учреждения (организации)*

по специальности среднего профессионального образования

15.02.15

Технология металлообрабатывающего производства

*код*

*наименование специальности*

основное общее образование

*Уровень образования, необходимый для приема на обучение*

квалификация:

техник-технолог

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

4г 10м

год начала подготовки по УП

2020

профиль получаемого профессионального образования

технический

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

№ 1561

Виды деятельности
Осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных
Разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном
Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве
Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве
Организовывать деятельность подчиненного персонала



ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации														Учебная нагрузка обучающихся, ч.													Распределение по курсам и семестрам																Максимальная учебная нагрузка																		
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зчеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Контрольные работы	Другие	Максимальная	Самост.	Консультации	Всего	Обязательная в том числе				Промеж. аттестация	Курс 1								ЦК																																					
													Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Курс. проектир.		Семестр 1				Семестр 2				Максим.	Самост.	Консулът.	Обязательная	в том числе				Максим.	Самост.	Консулът.	Обязательная	в том числе																									
																		17 нед	17 нед	17 нед	17 нед	22 нед	22 нед	22 нед	22 нед					17 нед	17 нед	17 нед	17 нед																														
Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)																																36	36	36	35																												
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	5	11					10	1476	22	12	1382	476	764	142	60	624	2	612	212	368	32	10	852	10	770	264	396	110	50																																	
СО	Среднее общее образование	5	11					10	1476	22	12	1382	476	764	142	60	624	2	612	212	368	32	10	852	10	770	264	396	110	50																																	
БД	Базовые дисциплины	3	9					7	967		6	926	296	570	60	35	454	2	442	142	284	16	10	513	4	484	154	286	44	25																																	
БД.01	Русский язык	2						1	93		2	78	78		13	34			34		34			59	2	44		44			13	96																															
БД.02	Литература		2					1	118			118	40	78		52			52	18	34			66		66	22	44				96																															
БД.03	Иностранный язык	2						1	130		2	116	116		12	50			50		50			80	2	66		66			12	71																															
БД.04	История		2					1	118			118	78	40		52			52	34	18			66		66	44	22				96																															
БД.05	Обществознание (включая экономику и право)		2					1	100			100	62	38		34			34	18	16			66		66	44	22				96																															
БД.06	Химия		2						66			66	22	44										66		66	22		44			96																															
БД.08	Физическая культура		2					1	116			116	116			50			50		50			66		66		66				95																															
БД.09	Основы безопасности жизнедеятельности		2					1	78			78	40	38		34			34	18	16			44		44	22	22				18																															
БД.10	География		1						34			34	18	16		34			34	18	16											96																															
БД.11	Биология		1						34			34	18	16		34			34	18		16										96																															
БД.12	Астрономия		1						34			34	18	16		34			34	18	16											96																															
БД.13	Родной русский язык	1							46		2	34	34		10	46			2	34	34		10								96																																
ПД	Профильные дисциплины	2	1					3	475	22	6	422	162	178	82	25	136			136	52	68	16		339	6	286	110	110	66	25																																
ПД.01	Математика	2						1	249		2	234	78	156		13	102			102	34	68		147	2	132	44	88		13	96																																
ПД.02	Информатика		2					1	100			100	40	60		34			34	18		16		66		66	22	44			96																																
ПД.03	Физика	2						2	126	22	4	88	44	22	22	12								126	4	88	44	22	22		12	96																															
ПОО	Предлагаемые ОО		1						34			34	18	16		34			34	18	16																																										
ПОО.01	Экология Владимирского региона		1						34			34	18	16		34			34	18	16										96																																
																																		69.81%	30.19%																												
Учебная и производственная (по профилю специальности) практики						час		1116				1116		нед		31		час				нед		час				нед																																			
Учебная практика						час		504				504		нед		14		час				нед		час				нед																																			
Концентрированная						час		504				504		нед		14		час				нед		час				нед																																			
Распредоточенная						час								нед				час				нед		час				нед																																			
Производственная (по профилю специальности) практика						час		612				612		нед		17		час				нед		час				нед																																			
Концентрированная						час		612				612		нед		17		час				нед		час				нед																																			
Распредоточенная						час								нед				час				нед		час				нед																																			
КОНСУЛЬТАЦИИ по О												12								2								10																																			
КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП												22																																																			
ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ		22	7	46	1	2	31	7416	376	34	5204	1840	2322	1006	36	326	624	2	612	212	368	32	10	852	10	770	264	396	110	50	5688	1728																															
Экзамены (без учета физ. культуры)																				1								4																																			
Зачеты (без учета физ. культуры)																																																															
Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)																				4								6																																			
Курсовые проекты (без учета физ. культуры)																																																															
Курсовые работы (без учета физ. культуры)																																																															
Контрольные работы (без учета физ. культуры)																																																															

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации										Учебная нагрузка обучающихся, ч.										Распределение по курсам и семестрам														Максимальная учебная нагрузка	
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Контрольные работы	Другие	Максимальная	Семестр.	Консультации	Обязательная					Промежут. аттестация	Курс 2				Семестр 3				Семестр 4											
												Всего	в том числе					Максим.	Семестр.	Консулт.	Обязательная	в том числе			Максим.	Семестр.	Консулт.	Обязательная	в том числе								
													Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Курс. проектир.						Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия					Курс. проектир.	Промежут. аттестация	Максим.	Семестр.	Консулт.	Обязательная	Лекции, уроки		
Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)																						36 32 36 34,8															
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	17	7	35	1	2	21	5724	354	22	3822	1364	1558	864	36	266	612	64	4	512	226	270	16	32	864	24	6	696	238	338	120	30	69.81%	30.19%			
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл		7	4			7	538	48		490	66	424			208	48		160	66	94			80			80		80					504	34		
ОГСЭ.01	Основы философии			3				72	24		48	32	16			72	24		48	32	16													72	72		
ОГСЭ.02	История			3				72	24		48	32	16			72	24		48	32	16													96	72		
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности			A			3-9	202			202		202			32			32		32				40			40		40				71	200	2	
ОГСЭ.04	Физическая культура		3-9	A				192			192	2	190			32			32	2	30				40			40		40				95	160	32	
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	1		1				180	22	2	140	52	88		16	108	10	2	80	32	48			16	72	12		60	20	40				180			
ЕН.01	Математика	3						108	10	2	80	32	48		16	108	10	2	80	32	48			16										96	108		
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности			4				72	12		60	20	40											72	12		60	20	40				96	72			
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	9		11		1		8	2054	154	18	1756	734	562	444	16	126	296	6	2	272	128	128	16	16	364	12	6	316	138	118	60	30	648	1406		
ОПЦ.01	Инженерная графика			3				48			48	16	32			48			48	16	32							40	20	20				19	46	2	
ОПЦ.02	Компьютерная графика			4				40			40	20	20												40			40	20	20				19	36	4	
ОПЦ.03	Техническая механика	4						69		2	60	20	40		7									69		2	60	20	40			7	20	55	14		
ОПЦ.04	Материаловедение	3						50		2	32	16	16		16	50		2	32	16	16			16									21	46	4		
ОПЦ.05	Метрология, стандартизация и сертификация			4				46	6		40	20	20												46	6		40	20	20				41	46		
ОПЦ.06	Процессы формирования и инструменты	4						55	6	2	40	20	20		7									55	6	2	40	20	20			7	20	45	10		
ОПЦ.07	Технологическое оборудование			3				66	2		64	32	16	16		66	2		64	32	16	16											20	54	12		
ОПЦ.09	Технологическая оснастка			3				68	4		64	32	32			68	4		64	32	32												20	54	14		
ОПЦ.10	Программирование для автоматизированного оборудования	4						78		2	60	20	20	20	16										78		2	60	20	20	20	16	20	36	42		
ОПЦ.14	Безопасность жизнедеятельности			4				3	68		68	34	34			32			32	16	16				36			36	18	18			18	68			
ОПЦ.15	Основы финансовой грамотности			3				32			32	16	16			32			32	16	16												80		32		
ОПЦ.17	Основы работы в САМ - системе	5689				8		478	508	56	8	380	160	44	160	16	64							40			40	20	20			20		508			
ПЦ	Профессиональный цикл	7		19	1	1		6	2952	130	2	1436	512	484	420	20	124							348			240	80	100	60			2664	288			
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	1		5	1			3	944	38		528	200	220	108		18							348			240	80	100	60			914	30			
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования			6	6			45	448	28		420	156	176	88									180			180	60	80	40			20	443	5		
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании			5				4	118	10		108	44	44	20									60			60	20	20	20			20	111	7		
УП.01.01	Учебная практика			4		РП	□	час	108			108	нед		3	час			нед					час			108	нед	3			20	108				
Всего часов по МДК												566										528															
Учебная и производственная (по профилю специальности) практики												час										1116															
Учебная практика												час										504															
Концентрированная												час										504															
Распределенная												час																									
Производственная (по профилю специальности) практика												час										612															
Концентрированная												час										612															
Распределенная												час																									
КОНСУЛЬТАЦИИ по О																						12															
КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП																						22															
ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ		22	7	46	1	2		31	7416	376	34	5204	1840	2322	1006	36	326	612	64	4	512	226	270	16	32	864	24	6	696	238	338	120	30	5688	1728		
Экзамены (без учета физ. культуры)																						2															
Зачеты (без учета физ. культуры)																						5															
Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)																						5															

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации										Учебная нагрузка обучающихся, ч.										Распределение по курсам и семестрам														Максимальная учебная нагрузка								
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Контрольные работы	Другие	Максимальная	Семест.	Консультации	Обязательная					Промежут. аттестация	Курс 3							Семестр 5							Семестр 6												
												Всего	в том числе					Максим.	Семест.	Консулт.	Обязательная	12 (4) нед			16 (8) нед				Максим.	Семест.	Консулт.	Обязательная	в том числе					Максим.	Семест.	Консулт.	Обязательная	16 (8) нед		
													Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Курс. проектир.						Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Курс. проектир.	Промежут. аттестация	Лекции, уроки	Пр. занятия					Лаб. занятия	Курс. проектир.	Промежут. аттестация									
Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)																																												
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	17	7	35	1	2		21	5724	354	22	3822	1364	1558	864	36	266	612	48	4	384	144	156	84		32	900	32	2	544	208	208	128		34	69.81%	30.19%							
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл		7	4			7	538	48		490	66	424					48			48						64			64		64				504	34							
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности			A			3-9	202			202		202					24			24						32			32		32				71	200	2						
ОГСЭ.04	Физическая культура		3-9	A				192			192	2	190					24			24						32			32		32				95	160	32						
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	9		11		1		8	2054	154	18	1756	734	562	444	16	126	190	10	4	144	72	36	36		32	202	24	2	160	80	32	48		16	648	1406							
ОПЦ.08	Технология машиностроения	5						80	2	2	60	24	24	12		16	80	2	2	60	24	24	12		16											20	54	26						
ОПЦ.11	Экономика и организация производства			6				38	6		32	16	16														38	6		32	16	16				80	36	2						
ОПЦ.12	Правовые основы профессиональной деятельности			5				36			36	24	12					36			36	24	12													80	36							
ОПЦ.16	Технологическая подготовка при создании управляющих программ для станка с ЧПУ			A			6-9	726	58		668	248	204	216												82	18		64	32	16	16			20		726							
ОПЦ.17	Основы работы в САМ - системе	5689				8		478	508	56	8	380	160	44	160	16	64	74	8	2	48	24		24		16	82		2	64	32		32	16	20		508							
ПЦ	Профессиональный цикл	7		19	1	1		6	2952	130	2	1436	512	484	420	20	124	374	38		192	72	72	48			634	8		320	128	112	80		18	2664	288							
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	1		5	1		3	944	38		528	200	220	108			18	374	38		192	72	72	48			222			96	48	48			18	914	30							
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования			6	6		45	448	28		420	156	176	88			172	28		144	48	48	48			96			96	48	48			20	443	5								
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании			5			4	118	10		108	44	44	20			58	10		48	24	24												20	111	7								
П.01.01	Производственная практика			56		РП		час	252			252	нед	7			час			144	нед	4				час			108	нед	3			20	252									
ПМ.01.ЭК	Экзамен по модулю	6						18								18										18							18	20		18								
	Всего часов по МДК							566			528																																	
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	2		3			1	756	28	2	368	128	112	128			34										412	8		224	80	64	80			720	36							
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	7					6	331	25	2	288	96	96	96			16									149	5		144	48	48	48			20	331								
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий			6				83	3		80	32	16	32							83	3					83	3		80	32	16	32			20	83							
УП.02.01	Учебная практика			6		РП		час	180			180	нед	5			час				нед					час			180	нед	5			20	162	18								
	Всего часов по МДК							414			368																																	
	Учебная и производственная (по профилю специальности) практики							час	1116			1116	нед	31			час			144	нед	4			час			288	нед	8														
	Учебная практика							час	504			504	нед	14			час				нед				час			180	нед	5														
	Концентрированная							час	504			504	нед	14			час				нед				час			180	нед	5														
	Распределенная							час									час				нед				час																			
	Производственная (по профилю специальности) практика							час	612			612	нед	17			час			144	нед	4		час			108	нед	3															
	Концентрированная							час	612			612	нед	17			час			144	нед	4		час			108	нед	3															
	Распределенная							час									час				нед				час																			
	КОНСУЛЬТАЦИИ по О											12																																
	КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП											22									4																							
	ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ	22	7	46	1	2		31	7416	376	34	5204	1840	2322	1006	36	326	612	48	4	384	144	156	84		32	900	32	2	544	208	208	128		34	5688	1728							
	Экзамены (без учета физ. культуры)																				2																2							
	Зачеты (без учета физ. культуры)																																											
	Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)																				3																5							
	Курсовые проекты (без учета физ. культуры)																																					1						
	Курсовые работы (без учета физ. культуры)																																											

**ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА**

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации														Учебная нагрузка обучающихся, ч.														Распределение по курсам и семестрам														Максимальная учебная нагрузка	
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Контрольные работы	Другие	Максимальная	Самост.	Консультации	Обязательная				Промежут. аттестация	Курс 4				Семестр 7				Семестр 8																				
												в том числе					Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	в том числе			Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	в том числе																	
												Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Курс. проектир.						Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия					Курс. проектир.	Промежут. аттестация	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Курс. проектир.	Промежут. аттестация											
Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)																																													
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	17	7	35	1	2		21	5724	354	22	3822	1364	1558	864	36	266	612	36	2	396	132	132	132		34	864	64	2	512	176	176	144	16	34	69.81%	30.19%								
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл		7	4			7	538	48		490	66	424				48				48						32			32						504	34								
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности			A			3-9	202			202		202				24				24						16			16						71	200	2							
ОГСЭ.04	Физическая культура		3-9	A				192			192	2	190				24				24						16			16						95	160	32							
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	9		11		1	8	2054	154	18	1756	734	562	444	16	126	144				144	60	24	60			370	64	2	288	112	80	80	16	16	648	1406								
ОПЦ.13	Охрана труда			8				46	14		32	16	16														46	14		32	16	16				18	36	10							
ОПЦ.16	Технологическая подготовка при создании управляющих программ для станка с ЧПУ			A			6-9	726	58		668	248	204	216			96				96	36	24	36			180	20		160	64	48	48			20		726							
ОПЦ.17	Основы работы в САМ - системе	5689				8	478	508	56	8	380	160	44	160	16	64	48				48	24		24			144	30	2	96	32	16	32	16	16	20		508							
ПЦ	Профессиональный цикл	7		19	1	1	6	2952	130	2	1436	512	484	420	20	124	420	36	2	204	72	60	72		34	462			192	64	64	64		18	2664	288									
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	2		3			1	756	28	2	368	128	112	128		34	344	20	2	144	48	48	48		34										720	36									
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	7					6	331	25	2	288	96	96	96		16	182	20	2	144	48	48	48		16										20	331									
ПП.02.01	Производственная практика			7		РП	<input type="checkbox"/>	час	144			144	нед	4		час				144	нед	4			час			нед								20	144								
ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю	7						18							18	18									18											20		18							
	Всего часов по МДК							414			368																																		
ПМ.03	Организация контроля, наладки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	1		3			1	370	16		156	56	44	56		18	76	16			60	24	12	24			294			96	32	32	32		18	352	18								
МДК.03.01	Диагностика, наладка и ремонт металлорежущего и аддитивного оборудования			8			7	172	16		156	56	44	56		76	16				60	24	12	24			96			96	32	32	32			20	172								
УП.03.01	Учебная практика			8		РП	<input type="checkbox"/>	час	72			72	нед	2		час										час			72	нед	2						20	72							
ПП.03.01	Производственная практика			8		РП	<input type="checkbox"/>	час	108			108	нед	3		час									час			108	нед	3							20	108							
ПМ.03.ЭК	Экзамен по модулю	8						18							18										18											18	20	18							
	Всего часов по МДК							172			156																																		
ПМ.04	Организация контроля, наладки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	1		3			1	408	18		264	88	88	88		18										168			96	32	32	32			240	168									
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание сборочного оборудования			9			8	282	18		264	88	88	88												96			96	32	32	32				20	132	150							
УП.04.01	Учебная практика			8		РП	<input type="checkbox"/>	час	72			72	нед	2		час									час			72	нед	2							20	72							
	Всего часов по МДК							282			264																																		
	Учебная и производственная (по профилю специальности) практики							час	1116			1116	нед	31		час				144	нед	4			час			252	нед	7															
	Учебная практика							час	504			504	нед	14		час					нед				час			144	нед	4															
	Концентрированная							час	504			504	нед	14		час					нед				час			144	нед	4															
	Распределенная							час					нед			час					нед				час				нед																
	Производственная (по профилю специальности) практика							час	612			612	нед	17		час				144	нед	4			час			108	нед	3															
	Концентрированная							час	612			612	нед	17		час				144	нед	4			час			108	нед	3															



ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации														Учебная нагрузка обучающихся, ч.														Распределение по курсам и семестрам														Максимальная учебная нагрузка	
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Контрольные работы	Другие	Максимальная	Самост.	Консультации	Обязательная				Промеж. аттестация	Курс 5							Промеж. аттестация	ЦК	Обяз. часть	Вар. часть																		
												Всего	в том числе				Семестр 9			Семестр А			Максим.					Самост.	Консульт.	Обязательная	в том числе														
													Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия		Курс. проектир.	14 (2) нед	10 (7) нед			Лекции, уроки									Пр. занятия	Лаб. занятия	Курс. проектир.												
Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)																																													
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	17	7	35	1	2		21	5724	354	22	3822	1364	1558	864	36	266	612	56	2	448	140	168	140		34	648	30	330	100	110	100	20	36	69.81%	30.19%									
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл		7	4			7	538	48		490	66	424				28			28		28				30			30	30					504	34									
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности			А			3-9	202			202		202				14			14		14				20			20	20					71	200	2								
ОГСЭ.04	Физическая культура		3-9	А				192			192	2	190				14			14		14				10			10	10					95	160	32								
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	9		11		1	8	2054	154	18	1756	734	562	444	16	126	308	38	2	252	84	84	84		16	180			180	60	60	60			648	1406									
ОПЦ.16	Технологическая подготовка при создании управляющих программ для станка с ЧПУ			А			6-9	726	58		668	248	204	216			188	20		168	56	56	56			180			180	60	60	60			20	726									
ОПЦ.17	Основы работы в САМ - системе	5689				8	478	508	56	8	380	160	44	160	16	64	120	18	2	84	28	28	28		16										20	508									
ПЦ	Профессиональный цикл	7		19	1	1	6	2952	130	2	1436	512	484	420	20	124	276	18		168	56	56	56		18	438	30		120	40	20	40	20	36	2664	288									
ПМ.04	Организация контроля, наладки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	1		3			1	408	18		264	88	88	88		18	240	18		168	56	56	56		18										240	168									
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание сборочного оборудования			9			8	282	18		264	88	88	88			186	18		168	56	56	56											20	132	150									
ПП.04.01	Производственная практика			9		РП	час	36			36	нед	1			час			36	нед	1				час			нед						20	36										
ПМ.04.ЭК	Экзамен по модулю	9						18								18	18								18									20		18									
	Всего часов по МДК							282			264																																		
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	1		2		1		204	30		120	40	20	40	20	18										204	30		120	40	20	40	20	18	186	18									
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала			А		А		150	30		120	40	20	40	20											150	30		120	40	20	40	20		20	150									
УП.05.01	Учебная практика			А		РП	час	36			36	нед	1			час									час			36	нед	1				20	36										
ПМ.05.ЭК	Экзамен по модулю	А						18								18									18								18	20		18									
	Всего часов по МДК							150			120																																		
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	1		2				126								18	36									90								18	108	18									
УП.06.01	Учебная практика			9		РП	час	36			36	нед	1			час									час			нед						20	36										
ПП.06.01	Производственная практика			А		РП	час	72			72	нед	2			час									час			72	нед	2				20	72										
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	А						18								18									18								18	20		18									
	Всего часов по МДК							0			0																																		
	Учебная и производственная (по профилю специальности) практики							час	1116			1116	нед	31		час				72	нед	2			час			108	нед	3															
	Учебная практика							час	504			504	нед	14		час				36	нед	1			час			36	нед	1															
	Концентрированная							час	504			504	нед	14		час				36	нед	1			час			36	нед	1															
	Распределенная							час								час									час																				
	Производственная (по профилю специальности) практика							час	612			612	нед	17		час				36	нед	1			час			72	нед	2															
	Концентрированная							час	612			612	нед	17		час				36	нед	1			час			72	нед	2															
	Распределенная							час								час									час																				
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДИПЛОМНАЯ)			А		РП	час	144			144	нед	4		час										час			144	нед	4				20	144										
	Государственная итоговая аттестация							час	216			216	нед	6		час									час			216	нед	6															
	Подготовка выпускной квалификационной работы							час	72			72	нед	2		час									час			72	нед	2				20	72										
	Защита выпускной квалификационной работы							час	144			144	нед	4		час									час			144	нед	4				20	144										
	КОНСУЛЬТАЦИИ по О											12																																	



ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации							Учебная нагрузка обучающихся, ч.								Распределение по курсам и семестрам														Максимальная учебная нагрузка						
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Контрольные работы	Другие	Максимальная	Самост.	Консультации	Обязательная в том числе				Промеж. аттестация	Семестр 9 14 (2) нед			Семестр А 10 (7) нед																	
												Всего	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия		Курс. проектир.	Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	в том числе			Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	в том числе								
		Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Курс. проектир.	Промеж. аттестация																												
		Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Курс. проектир.	Промеж. аттестация	Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Курс. проектир.	Промеж. аттестация	Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Курс. проектир.	Промеж. аттестация	Обяз. часть	Вар. часть							
КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП									22								2																				
ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ		22	7	46	1	2		31	7416	376	34	5204	1840	2322	1006	36	326	612	56	2	448	140	168	140		34	864	30		330	100	110	100	20	36	5688	1728
Экзамены (без учета физ. культуры)																	2																				
Зачеты (без учета физ. культуры)																																					
Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)																	3														6						
Курсовые проекты (без учета физ. культуры)																																					
Курсовые работы (без учета физ. культуры)																															1						
Контрольные работы (без учета физ. культуры)																																					

**СВЕДЕНИЯ О КОМПЛЕКСНЫХ ФОРМАХ КОНТРОЛЯ**

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК			
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	8	[8] УП.03.01 Учебная практика	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				[8] ПП.03.01 Производственная практика	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
3	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3] ОПЦ.07 Технологическое оборудование	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				[3] ОПЦ.09 Технологическая оснастка	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
4	Экз	Комплексный экзамен	4	[4] ОПЦ.06 Процессы формообразования и инструменты	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				[4] ОПЦ.10 Программирование для автоматизированного оборудования	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	

**РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ**

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
<b>НО</b>	<b>Начальное общее образование</b>												
<b>ОО</b>	<b>Основное общее образование</b>												
<b>БД</b>	<b>Базовые дисциплины</b>												
БД.01	Русский язык												
БД.02	Литература												
БД.03	Иностранный язык												
БД.04	История												
БД.05	Обществознание (включая экономику и право)												
БД.06	Химия												
БД.08	Физическая культура												
БД.09	Основы безопасности жизнедеятельности												
БД.10	География												
БД.11	Биология												
БД.12	Астрономия												
БД.13	Родной русский язык												
<b>ПД</b>	<b>Профильные дисциплины</b>												
ПД.01	Математика												
ПД.02	Информатика												
ПД.03	Физика												
<b>ПОО</b>	<b>Предлагаемые ОО</b>												
ПОО.01	Экология Владимирского региона												
<b>ОГСЭ</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл</b>	<b>ОК 01.</b>	<b>ОК 02.</b>	<b>ОК 03.</b>	<b>ОК 04.</b>	<b>ОК 05.</b>	<b>ОК 06.</b>	<b>ОК 07.</b>	<b>ОК 08.</b>	<b>ОК 09.</b>	<b>ОК 10.</b>	<b>ОК 11.</b>	<b>ПК 1.1.</b>
		<b>ПК 1.10.</b>	<b>ПК 1.2.</b>	<b>ПК 1.3.</b>	<b>ПК 1.4.</b>	<b>ПК 1.5.</b>	<b>ПК 1.6.</b>	<b>ПК 1.7.</b>	<b>ПК 1.8.</b>	<b>ПК 1.9.</b>	<b>ПК 2.1.</b>	<b>ПК 2.10.</b>	<b>ПК 2.2.</b>
		<b>ПК 2.3.</b>	<b>ПК 2.4.</b>	<b>ПК 2.5.</b>	<b>ПК 2.6.</b>	<b>ПК 2.7.</b>	<b>ПК 2.8.</b>	<b>ПК 2.9.</b>	<b>ПК 3.1.</b>	<b>ПК 3.2.</b>	<b>ПК 3.3.</b>	<b>ПК 3.4.</b>	<b>ПК 3.5.</b>
		<b>ПК 4.1.</b>	<b>ПК 4.2.</b>	<b>ПК 4.3.</b>	<b>ПК 4.4.</b>	<b>ПК 4.5.</b>	<b>ПК 5.1.</b>	<b>ПК 5.2.</b>	<b>ПК 5.3.</b>	<b>ПК 5.4.</b>	<b>ПК 5.5.</b>	<b>ПК 5.6.</b>	
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.						
ОГСЭ.02	История	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 11.					
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.1.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.
		ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.					
<b>ЕН</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный учебный цикл</b>	<b>ОК 01.</b>	<b>ОК 02.</b>	<b>ОК 03.</b>	<b>ОК 05.</b>	<b>ОК 09.</b>	<b>ОК 10.</b>	<b>ПК 1.10.</b>	<b>ПК 1.2.</b>	<b>ПК 1.3.</b>	<b>ПК 1.4.</b>	<b>ПК 1.5.</b>	<b>ПК 1.6.</b>
		<b>ПК 1.7.</b>	<b>ПК 2.10.</b>	<b>ПК 2.2.</b>	<b>ПК 2.3.</b>	<b>ПК 2.4.</b>	<b>ПК 2.5.</b>	<b>ПК 2.6.</b>	<b>ПК 2.7.</b>	<b>ПК 3.1.</b>	<b>ПК 3.4.</b>	<b>ПК 3.5.</b>	<b>ПК 4.1.</b>
		<b>ПК 4.4.</b>	<b>ПК 4.5.</b>	<b>ПК 5.2.</b>									
ЕН.01	Математика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.10.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 2.10.	ПК 2.3.
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 3.1.	ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.2.	
		ОК 02.	ОК 03.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 2.10.
		ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 3.1.	ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.4.	ПК 4.5.
<b>ОПЦ</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>ОК 01.</b>	<b>ОК 02.</b>	<b>ОК 03.</b>	<b>ОК 04.</b>	<b>ОК 05.</b>	<b>ОК 06.</b>	<b>ОК 09.</b>	<b>ОК 10.</b>	<b>ОК 11.</b>	<b>ПК 1.1.</b>	<b>ПК 1.10.</b>	<b>ПК 1.2.</b>
		<b>ПК 1.3.</b>	<b>ПК 1.4.</b>	<b>ПК 1.5.</b>	<b>ПК 1.6.</b>	<b>ПК 1.7.</b>	<b>ПК 1.8.</b>	<b>ПК 1.9.</b>	<b>ПК 2.1.</b>	<b>ПК 2.10.</b>	<b>ПК 2.2.</b>	<b>ПК 2.3.</b>	<b>ПК 2.4.</b>
		<b>ПК 2.5.</b>	<b>ПК 2.6.</b>	<b>ПК 2.7.</b>	<b>ПК 2.8.</b>	<b>ПК 2.9.</b>	<b>ПК 3.1.</b>	<b>ПК 3.2.</b>	<b>ПК 3.3.</b>	<b>ПК 3.4.</b>	<b>ПК 3.5.</b>	<b>ПК 4.1.</b>	<b>ПК 4.2.</b>
		<b>ПК 4.3.</b>	<b>ПК 4.4.</b>	<b>ПК 4.5.</b>	<b>ПК 5.1.</b>	<b>ПК 5.2.</b>	<b>ПК 5.3.</b>	<b>ПК 5.4.</b>	<b>ПК 5.5.</b>	<b>ПК 5.6.</b>			

**РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ**

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
		ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.5.	ПК 1.6.
ОПЦ.01	Инженерная графика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.5.	ПК 1.6.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 3.1.	ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	
ОПЦ.02	Компьютерная графика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.
		ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 4.4.
		ПК 4.5.											
ОПЦ.03	Техническая механика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.7.	ПК 1.9.	ПК 2.2.
		ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.7.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 4.1.						
ОПЦ.04	Материаловедение	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.9.	ПК 2.2.	ПК 2.4.
		ПК 2.5.	ПК 2.9.										
ОПЦ.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
		ПК 4.3.	ПК 4.5.										
ОПЦ.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.7.	ПК 1.8.
		ПК 2.2.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.7.	ПК 2.8.							
ОПЦ.07	Технологическое оборудование	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.7.	ПК 1.8.
		ПК 2.2.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
		ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.									
ОПЦ.08	Технология машиностроения	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.1.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.
		ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.4.	ПК 2.5.							
ОПЦ.09	Технологическая оснастка	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.7.	ПК 1.8.
		ПК 2.2.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
		ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.									
ОПЦ.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.4.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 2.4.	ПК 2.7.
		ПК 2.8.											
ОПЦ.11	Экономика и организация производства	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 11.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 5.1.
		ПК 5.2.	ПК 5.5.	ПК 5.6.									
ОПЦ.12	Правовые основы профессиональной деятельности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.	ПК 5.3.	ПК 5.4.
		ПК 5.5.	ПК 5.6.										
ОПЦ.13	Охрана труда	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.1.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.9.	ПК 3.1.
		ПК 3.2.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.5.	ПК 5.3.	ПК 5.4.					
ОПЦ.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
		ПК 4.5.	ПК 5.3.	ПК 5.4.									
ОПЦ.15	Основы финансовой грамотности	ОК 02.	ОК 03.	ОК 09.	ОК 11.								
ОПЦ.16	Технологическая подготовка при создании управляющих программ для станка с ЧПУ	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.1.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 2.1.	ПК 2.7.
		ПК 2.8.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.5.								
ОПЦ.17	Основы работы в САМ - системе	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.
		ПК 2.10.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.						
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.			

**РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ**

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
		ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.9.					
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.7.
		ПК 1.8.											
УП.01.01	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.			
ПП.01.01	Производственная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ПК 1.1.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.
		ПК 1.8.	ПК 1.9.										
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	<b>ОК 01.</b>	<b>ОК 02.</b>	<b>ОК 03.</b>	<b>ОК 04.</b>	<b>ОК 05.</b>	<b>ОК 06.</b>	<b>ОК 07.</b>	<b>ОК 08.</b>	<b>ОК 09.</b>	<b>ОК 10.</b>	<b>ОК 11.</b>	<b>ПК 2.1.</b>
		<b>ПК 2.10.</b>	<b>ПК 2.2.</b>	<b>ПК 2.3.</b>	<b>ПК 2.4.</b>	<b>ПК 2.5.</b>	<b>ПК 2.6.</b>	<b>ПК 2.7.</b>	<b>ПК 2.8.</b>	<b>ПК 2.9.</b>			
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.9.					
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.7.
		ПК 2.8.											
УП.02.01	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.			
ПП.02.01	Производственная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.
		ПК 2.8.	ПК 2.9.										
ПМ.03	Организация контроля, наладки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	<b>ОК 01.</b>	<b>ОК 02.</b>	<b>ОК 03.</b>	<b>ОК 04.</b>	<b>ОК 05.</b>	<b>ОК 06.</b>	<b>ОК 07.</b>	<b>ОК 08.</b>	<b>ОК 09.</b>	<b>ОК 10.</b>	<b>ОК 11.</b>	<b>ПК 3.1.</b>
		<b>ПК 3.2.</b>	<b>ПК 3.3.</b>	<b>ПК 3.4.</b>	<b>ПК 3.5.</b>								
МДК.03.01	Диагностика, наладка и ремонт металлорежущего и аддитивного оборудования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 3.1.
		ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.								
УП.03.01	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 3.1.
		ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.								
ПП.03.01	Производственная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.			
ПМ.04	Организация контроля, наладки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	<b>ОК 01.</b>	<b>ОК 02.</b>	<b>ОК 03.</b>	<b>ОК 04.</b>	<b>ОК 05.</b>	<b>ОК 06.</b>	<b>ОК 07.</b>	<b>ОК 08.</b>	<b>ОК 09.</b>	<b>ОК 10.</b>	<b>ОК 11.</b>	<b>ПК 4.1.</b>
		<b>ПК 4.2.</b>	<b>ПК 4.3.</b>	<b>ПК 4.4.</b>	<b>ПК 4.5.</b>								
МДК.04.01	Контроль, наладка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 4.1.
		ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.								
УП.04.01	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 4.1.
		ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.								
ПП.04.01	Производственная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.			
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	<b>ОК 01.</b>	<b>ОК 02.</b>	<b>ОК 03.</b>	<b>ОК 04.</b>	<b>ОК 05.</b>	<b>ОК 06.</b>	<b>ОК 07.</b>	<b>ОК 08.</b>	<b>ОК 09.</b>	<b>ОК 10.</b>	<b>ОК 11.</b>	<b>ПК 5.1.</b>
		<b>ПК 5.2.</b>	<b>ПК 5.3.</b>	<b>ПК 5.4.</b>	<b>ПК 5.5.</b>	<b>ПК 5.6.</b>							
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.
		ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.							
УП.05.01	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.
		ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.							

**РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ**

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
		ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.10.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.7.	ПК 1.8.
<b>ПМ.06</b>	<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих</b>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.10.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.7.	ПК 1.8.
		ПК 1.9.	ПК 2.7.	ПК 2.8.									
<i>УП.06.01</i>	<i>Учебная практика</i>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 09.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 2.7.	ПК 2.8.			
<i>ПП.06.01</i>	<i>Производственная практика</i>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.10.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.7.	ПК 1.8.
		ПК 1.9.											
<b>ПДП</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)</b>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 07.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.1.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.
		ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.
		ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.				
	<b>Государственная итоговая аттестация</b>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.	
	<i>Подготовка выпускной квалификационной работы</i>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.	
	<i>Защита выпускной квалификационной работы</i>	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.	

## ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

### 1.1. Нормативная база

Настоящий учебный план Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Владимирский государственный университет имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых» (далее – ВлГУ) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1561 от 09.12.2016 года, зарегистрирован Министерством юстиции (№ 44979 от 26.12.2016) 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства», примерной основной образовательной программы, «Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования» (письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 г. № 06-259), письма МИНПРОСВЕЩЕНИЯ Российской Федерации №05-772 от 20.07.2020 "О направлении инструктивно-методического письма".

### 1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

1. Нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства» при очной форме обучения на базе основного общего образования составляет 4 года 10 месяцев, включая: 251 неделя (включая общеобразовательный цикл) согласно ФГОС: · теоретическое обучение, включая лабораторные и практические занятия, курсовое проектирование – 155 недель; · учебная и производственная практика – 31 неделя; · преддипломная практика – 4 недели; · промежуточная аттестация – 10 недель; · итоговая государственная аттестация – 6 недель; · каникулярное время – 34 недели.

2. Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

3. Промежуточная аттестация проводится в форме экзаменов, комплексных экзаменов (за счет часов, отведенных на промежуточную аттестацию), зачетов, дифференцированных зачетов, комплексных дифференцированных зачетов за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины.

4. Количество экзаменов в каждом учебном году не превышает 8, а количество зачетов – 10.

5. Продолжительность учебной недели – пятидневная.

6. Продолжительность занятий – группировка парами.

7. Формы и процедуры текущего контроля знаний регламентируются Положением о рейтинговом контроле знаний учащихся ВлГУ.

8. Учебная практика (14 недель) и производственная практика (17 недель) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов. Практики проводятся на базе учебно-научных лабораторий ВлГУ, а также на базе организаций, с которыми заключены соответствующие договоры. Аттестация по итогам производственной практики проводится в виде зачёта с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами с мест прохождения практики. По результатам практики обучающийся представляет отчет и заполненный дневник по практикам.

9. Преддипломная практика продолжительностью 4 недели проводится по окончании заключительного семестра на базе учебно-научных лабораторий ВлГУ, организаций, с которыми заключены договоры о проведении практик, а также организаций, предоставляющих рабочие места будущим выпускникам. Процедура аттестации по преддипломной практике аналогична процедуре аттестации по другим видам практики.

10. Итоговая государственная аттестация состоит из аттестационных испытаний в виде защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в форме дипломного проекта и демонстрационного экзамена.

11. Тематика выпускных квалификационных работ определяется при разработке Программы итоговой государственной аттестации.

12. Защита выпускных квалификационных работ проводится на открытом заседании Государственной экзаменационной комиссии.

13. Заседания Государственной экзаменационной комиссии протоколируются.

### II. Общеобразовательный цикл

## ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

В соответствии с ФГОС нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 39 нед., промежуточная аттестация – 2 нед., каникулярное время – 11 нед. Учебное время, отводимое на теоретическое обучение (1404 час.), распределено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла на основе Рекомендаций Минобрнауки России от 17.03.2015. Промежуточную аттестацию проводят в форме дифференцированных зачетов и экзаменов. Дисциплина Астрономия изучается на основе Письма Минобрнауки России от 20.06.2017 N ТС-194/08 "Об организации изучения учебного предмета "Астрономия" (вместе с "Методическими рекомендациями по введению учебного предмета "Астрономия" как обязательного для изучения на уровне среднего общего образования" Экзамены проводят по учебным дисциплинам: «Русский язык», «Родной русский язык», «Математика», «Физика», «Иностранный язык».

### III. Образовательная программа.

В соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства», объем образовательной программы в академических часах составляет не менее 3996 часов, государственная итоговая аттестация - 216 часов. Общий объем образовательной программы составляет 7416 часов. Объем вариативной части составляет 1728 часов.

Для подгрупп девушек 48 часов (70% учебного времени), отведенного на изучение основ военной службы, в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» может использоваться на освоение основ медицинских знаний.

Занятия по дисциплине «Иностранный язык» проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.

Лабораторные и практические занятия по всем дисциплинам и МДК проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет не менее 13 человек.

**Согласовано**



Учебный план составлен согласно ФГОС СПО, утвержденного Министерством образования и науки РФ приказ №1561 от «09» декабря 2016 г.

Учебный план подготовлен кафедрой «Технология машиностроения (№ 20)»

зав. кафедрой ТМС [подпись] Морозов В.В.  
(наименование) (подпись) (расшифровка)

Учебный план рассмотрен на заседании кафедры «Технология машиностроения (№ 20)»

протокол № 1 от « 01.09 » 2020 г. зав. кафедрой ТМС [подпись] Морозов В.В.  
(наименование) (подпись) (расшифровка)

Рассмотрен учебно-методической комиссией колледжа инновационных технологий и предпринимательства:

протокол № 2 от « 07.09 » 2020 г. директор КИТП [подпись] Мишулина Н.Е.  
(подпись) (расшифровка)

Одобен научно-метод. советом университета:

протокол № 1 от « 17.09 » 2020 г. проректор по ОД [подпись] Панфилов А.А.  
(подпись) (расшифровка)

Начальник учебно-методического управления: [подпись] Шеин И.П.  
(подпись) (расшифровка)

Согласовано с представителем работодателя: ООО "МВ-Модуль" [подпись] Симонович С.  
(наименование) (подпись) (расшифровка)

