



Утверждаю

Ректор ВлГУ

А.М. Саралидзе

26 сентября 2019

План одобрен ученым советом вуза
Протокол № 2
от 26 сентября 2019 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Владимирский государственный университет имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых" (ВлГУ)

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

15.02.15

код

Технология металлообрабатывающего производства (глухие и слабослышащие)

наименование специальности

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение

квалификация:

техник-технолог

форма обучения

Очная

Срок получения образования по ОП

4г 10м

год начала подготовки по УП

2019

профиль получаемого профессионального образования

технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 09.12.2016

№ 1561

Виды деятельности
Осуществлять разработку технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных
Разрабатывать технологические процессы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе в автоматизированном
Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве
Организовывать контроль, наладку и подналадку в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве
Организовывать деятельность подчиненного персонала
Освоение профессии рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации										Учебная нагрузка обучающихся, ч.										Распределение по курсам и семестрам										Максимальная учебная нагрузка					
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Контрольные работы	Другие	Максимальная	Самост.	Консультации	Обязательная					Семестр 5					Семестр 6															
												в том числе					12 (4) нед					18 (5) нед															
												Всего	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Курс. проектир.	Промежут. аттестация	Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Курс. проектир.	Промежут. аттестация	Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	Лекции, уроки			Пр. занятия	Лаб. занятия	Курс. проектир.	Промежут. аттестация
Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)																																					
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	16	9	30	1			10	5724	632	20	3616	1326	1738	522	30	268	612	60	2	372	156	168	48		34	864	90	2	558	180	270	108		34	69.81%	30.19%
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл		7	4				7	659	151		508	56	452				68	20		48		48				92	20		72		72			3996	1728	
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности			A			3-9	279	67		212		212					34	10		24		24				46	10		36		36			504	155	
ОГСЭ.04	Физическая культура		3-9	A				279	67		212		212					34	10		24		24				46	10		36		36			71	200	79
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	6	2	9				883	93	12	700	322	346	32		78	96	12	2	72	48	24				10	94	4	2	72	18	54		16	95	203	76
ОПЦ.08	Технология машиностроения	5						50	2	2	36	24	12			10	50	2	2	36	24	12				10	94	4	2	72	18	54		16	684	199	
ОПЦ.11	Экономика и организация производства	6						58	4	2	36	18	18			16																			20	50	
ОПЦ.12	Правовые основы профессиональной деятельности			5				46	10		36	24	12				46	10		36	24	12													80	36	22
ОПЦ.16	Коммуникативный практикум		6					36			36		36														36			36		36			79	36	
ПЦ	Профессиональный цикл	9		16	1		3	3947	359	6	2220	880	856	454	30	174	448	28		252	108	96	48			24	678	66		414	162	144	108		18	2628	1319
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	1		3			1	494	38		288	126	114	48		24	448	28		252	108	96	48			24									494		
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования			5			4	192	24		168	78	66	24			146	14		132	60	48	24											20	192		
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий			5				134	14		120	48	48	24			134	14		120	48	48	24											20	134		
УП.02.01	Учебная практика			5		РП	□	час	144			144	нед		4		час			144	нед	4					час			нед				20	144		
ПМ.02.ЭК	Экзамен по модулю	5						24																											20	144	
	Всего часов по МДК							326			288						24	24								24								20	24		
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	1		2				678	66		414	162	144	108		18											678	66		414	162	144	108		18	678	
МДК.03.01	Диагностика, наладка, под наладка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования			6				480	66		414	162	144	108													480	66		414	162	144	108		20	480	
УП.03.01	Учебная практика			6		РП	□	час	180			180	нед		5		час				нед					час			180	нед	5			20	180		
ПМ.03.ЭК	Экзамен по модулю	6						18																											20	180	
	Всего часов по МДК							480			414						18									18								18	20	18	
	Учебная и производственная (по профилю специальности) практики							час	1044			1044	нед		29		час			144	нед		4		час			180	нед		5						
	Учебная практика							час	720			720	нед		20		час			144	нед		4		час			180	нед		5						
	Концентрированная							час	720			720	нед		20		час			144	нед		4		час			180	нед		5						
	Распределенная							час					нед				час				нед				час				нед								
	Производственная (по профилю специальности) практика							час	324			324	нед		9		час				нед				час												
	Концентрированная							час	324			324	нед		9		час				нед				час												
	Распределенная							час					нед				час				нед				час												
	КОНСУЛЬТАЦИИ по О											8															час										

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации										Учебная нагрузка обучающихся, ч.										Распределение по курсам и семестрам										Максимальная учебная нагрузка		
		Экзамены	Зачеты	Диффер. зачеты	Курсовые проекты	Курсовые работы	Контрольные работы	Другие	Максимальная	Самост.	Консультации	Обязательная					Семестр 9					Семестр А												
												Всего	в том числе				Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	в том числе				Максим.	Самост.	Консульт.	Обязательная	в том числе					
													Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия	Курс. проектир.					Промеж. аттестация	Лекции, уроки	Пр. занятия	Лаб. занятия					Курс. проектир.	Промеж. аттестация	Лекции, уроки			Пр. занятия
Итого час/нед (с учетом консультаций в период обучения по циклам)																										36	32	36	26					
ЦК	Обяз. часть	Вар. часть																								69.81%	30.19%							

ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	16	9	30	1	10	5724	632	20	3616	1326	1738	522	30	268	612	56	4	448	168	224	56	32	648	100	2	260	100	140	20	34	69.81%	30.19%				
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл		7	4		7	659	151		508	56	452				48	20		28					22	2		20		20			3996	1728				
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности			А		3-9	279	67		212		212				24	10		14					11	1		10		10			504	155				
ОГСЭ.04	Физическая культура		3-9	А			279	67		212		212				24	10		14					11	1		10		10			200	79				
ПЦ	Профессиональный цикл	9		16	1	3	3947	359	6	2220	880	856	454	30	174	564	36	4	420	168	196	56	32	626	98	2	240	100	120	20		95	203	76			
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	4		3		2	1295	149	6	894	340	388	166		66	564	36	4	420	168	196	56	32	482	98	2	240	100	120	20		2628	1319				
МДК.06.01	Основы работы в САМ - системе	9А				8	539	65	4	438	170	194	74		32	246	18	2	210	84	98	28	16	178	40	2	120	50	60	10	16	20		539			
МДК.06.02	Технологическая подготовка при создании управляющих программ для станка с ЧПУ	9		А		8	558	84	2	456	170	194	92		16	246	18	2	210	84	98	28	16	178	58		120	50	60	10		20		558			
УП.06.01	Учебная практика			9		РП	72			72				2		72																		558			
ПП.06.01	Производственная практика			А		РП	108			108				3		108																		72			
ПМ.06.ЭК	Квалификационный экзамен	А					18																				108		3					108			
	Всего часов по МДК						1097			894				18										18							18	20		18			
	Учебная и производственная (по профилю специальности) практики						час	1044		1044	нед	29			час			72	нед	2			час			108	нед	3									
	Учебная практика						час	720		720	нед	20			час			72	нед	2			час				нед										
	Концентрированная						час	720		720	нед	20			час			72	нед	2			час				нед										
	Распределенная						час				нед				час				нед	2			час				нед										
	Производственная (по профилю специальности) практика						час	324		324	нед	9			час				нед				час			108	нед	3									
	Концентрированная						час	324		324	нед	9			час				нед				час			108	нед	3									
	Распределенная						час				нед				час				нед				час			108	нед	3									
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)			А		РП	час	144		144	нед	4			час				нед				час			144	нед	4						20	144		
	Государственная итоговая аттестация						час	216		216	нед	6			час				нед				час			216	нед	6									
	Подготовка выпускной квалификационной работы						час	72		72	нед	2			час				нед				час			72	нед	2						20	72		
	Защита выпускной квалификационной работы						час	144		144	нед	4			час				нед				час			144	нед	4						20	144		
	КОНСУЛЬТАЦИИ по О									8																											
	КОНСУЛЬТАЦИИ по ПП									20																											
	ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ	20	10	41	1	15	7416	654	28	4998	1811	2495	662	30	332	612	56	4	448	168	224	56	32	864	100	2	260	100	140	20	34	5688	1728				
	Экзамены (без учета физ. культуры)																																				
	Зачеты (без учета физ. культуры)																																				
	Диффер. зачеты (без учета физ. культуры)																																				
	Курсовые проекты (без учета физ. культуры)																																				
	Курсовые работы (без учета физ. культуры)																																				
	Контрольные работы (без учета физ. культуры)																																				

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК			
1	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	4	[4] МДК.01.01 Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				[4] МДК.01.02 Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	
2	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	3	[3] ОПЦ.07 Технологическое оборудование	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
				[3] ОПЦ.09 Технологическая оснастка	▼	<input checked="" type="checkbox"/>	

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
НО	Начальное общее образование												
ОО	Основное общее образование												
БД	Базовые дисциплины												
БД.01	Русский язык												
БД.02	Литература												
БД.03	Иностранный язык												
БД.04	История												
БД.05	Обществознание (включая экономику и право)												
БД.06	Химия												
БД.07	Экология												
БД.08	Физическая культура												
БД.09	Основы безопасности жизнедеятельности												
БД.10	География												
БД.11	Биология												
БД.12	Астрономия												
ПД	Профильные дисциплины												
ПД.01	Математика												
ПД.02	Информатика												
ПД.03	Физика												
ПОО	Предлагаемые ОО												
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.	
ОГСЭ.01	Основы философии	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.						
ОГСЭ.02	История	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.						
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 09.	ОК 11.				
		ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.
		ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.
		ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.				
ОГСЭ.04	Физическая культура	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.					
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.
		ПК 1.7.	ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 3.1.	ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 4.1.
		ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.2.									
		ОК 01.	ОК 02.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.10.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 2.10.	ПК 2.3.
ЕН.01	Математика	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 3.1.	ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.2.	
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности	ОК 02.	ОК 03.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 2.10.
		ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 3.1.	ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.4.	ПК 4.5.
		ПК 5.2.											
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.	ПК 1.10.	ПК 1.2.
		ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.
		ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
		ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.			
ОПЦ.01	Инженерная графика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.5.	ПК 1.6.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 3.1.	ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
		ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.
ОПЦ.02	Компьютерная графика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.
		ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 4.4.
		ПК 4.5.											
ОПЦ.03	Техническая механика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.7.	ПК 1.9.	ПК 2.2.
		ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.7.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 4.1.						
ОПЦ.04	Материаловедение	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.9.	ПК 2.2.	ПК 2.4.
		ПК 2.5.	ПК 2.9.										
ОПЦ.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ОК 01.	ОК 02.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
		ПК 4.3.	ПК 4.5.										
ОПЦ.06	Процессы формообразования и инструменты	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.7.	ПК 1.8.
		ПК 2.2.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.7.	ПК 2.8.							
ОПЦ.07	Технологическое оборудование	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.7.	ПК 1.8.
		ПК 2.2.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
		ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.									
ОПЦ.08	Технология машиностроения	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.1.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.
		ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.4.	ПК 2.5.							
ОПЦ.09	Технологическая оснастка	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.2.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.7.	ПК 1.8.
		ПК 2.2.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
		ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.									
ОПЦ.10	Программирование для автоматизированного оборудования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.4.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 2.4.	ПК 2.7.
		ПК 2.8.											
ОПЦ.11	Экономика и организация производства	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 11.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 5.1.
		ПК 5.2.	ПК 5.5.	ПК 5.6.									
ОПЦ.12	Правовые основы профессиональной деятельности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.	ПК 5.3.	ПК 5.4.
		ПК 5.5.	ПК 5.6.										
ОПЦ.13	Охрана труда	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.1.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.9.	ПК 3.1.
		ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.5.	ПК 5.3.	ПК 5.4.						
ОПЦ.14	Безопасность жизнедеятельности	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2.
		ПК 4.5.	ПК 5.3.	ПК 5.4.									
ОПЦ.15	Основы финансовой грамотности	ОК 02.	ОК 03.	ОК 09.	ОК 11.								
ОПЦ.16	Коммуникативный практикум	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.								
ОПЦ.17	Адаптивные информационные и коммуникационные технологии	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.						
ПЦ	Профессиональный цикл	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.2.		
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.7.
		ПК 1.8.											

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
		ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.2.
УП.01.01	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.2.
		ПК 1.6.	ПК 2.2.										
ПМ.02	Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.			
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.1.
		ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.9.					
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.7.
		ПК 2.8.											
УП.02.01	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 07.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.6.		
ПМ.03	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 3.1.
		ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.								
МДК.03.01	Диагностика, наладка, под наладка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 3.1.
		ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.								
УП.03.01	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 3.1.
		ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.								
ПМ.04	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 4.1.
		ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.								
МДК.04.01	Контроль, наладка, под наладка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 4.1.
		ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.								
УП.04.01	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 4.1.
		ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.								
ПМ.05	Организация деятельности подчиненного персонала	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.
		ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.							
МДК.05.01	Планирование, организация и управление деятельностью персонала структурного подразделения	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.
		ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.							
ПП.05.01	Производственная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 5.1.
		ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.							
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.3.
		ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.5.				
МДК.06.01	Основы работы в САМ - системе	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.2.
		ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 2.10.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.		
МДК.06.02	Технологическая подготовка при создании управляющих программ для станка с ЧПУ	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 2.1.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.5.				
УП.06.01	Учебная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	
ПП.06.01	Производственная практика	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 07.	ОК 09.	ПК 1.1.	ПК 1.10.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.7.
		ПК 1.8.	ПК 1.9.										
		ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 09.	ОК 10.	ПК 1.1.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ КОМПЕТЕНЦИЙ

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции											
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.
		ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.
		ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.					
	Государственная итоговая аттестация	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.	
	Подготовка выпускной квалификационной работы	ОК 01.	ОК 02.	ОК 03.	ОК 04.	ОК 05.	ОК 06.	ОК 07.	ОК 08.	ОК 09.	ОК 10.	ОК 11.	ПК 1.1.
		ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.	ПК 2.2.
		ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.	ПК 3.5.
		ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.	
	Защита выпускной квалификационной работы	ПК 1.1.	ПК 1.10.	ПК 1.2.	ПК 1.3.	ПК 1.4.	ПК 1.5.	ПК 1.6.	ПК 1.7.	ПК 1.8.	ПК 1.9.	ПК 2.1.	ПК 2.10.
		ПК 2.2.	ПК 2.3.	ПК 2.4.	ПК 2.5.	ПК 2.6.	ПК 2.7.	ПК 2.8.	ПК 2.9.	ПК 3.1.	ПК 3.2.	ПК 3.3.	ПК 3.4.
		ПК 3.5.	ПК 4.1.	ПК 4.2.	ПК 4.3.	ПК 4.4.	ПК 4.5.	ПК 5.1.	ПК 5.2.	ПК 5.3.	ПК 5.4.	ПК 5.5.	ПК 5.6.

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

Пояснения
Настоящий учебный план Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования "Владимирский государственный университет имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых" (далее - ВлГУ) разработан на основе Федерального образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1561 от 9 декабря 2016 года, зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации (№ 44976 от 26.12.2016), письма Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. № 06-259 "Рекомендации по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования", основной образовательной программы
I. Организация учебного процесса и режим занятий
1. Нормативный срок освоения профессиональной образовательной программы по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства при очной форме обучения составляет 251 неделя (включая общеобразовательный цикл) согласно ФГОС: - теоретическое обучение, включая лабораторные и практические занятия, курсовое проектирование -157 недель; -учебная и производственная практика - 29 недель; - преддипломная практика - 4 недели; - промежуточная аттестация -10 недель; -итоговая государственная аттестация - 6 недель; -каникулярное время - 45 недель.
2. Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся при очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.
3. Промежуточная аттестация проводится в форме экзаменов, зачетов, дифференцированных зачетов за счет часов отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины
4. Количество экзаменов в каждом учебном году не должно превышать 8, а количество зачетов -10
5. Продолжительность занятий- группировка парами.
6. Формы и процедуры текущего контроля знаний регламентируются Положением о рейтинговом контроле знаний учащихся ВлГУ.
7. Учебная практика (20 недель) и производственная практика (по профилю специальности) (9 недель) проводится при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется концентрированно в несколько периодов. Практики проводятся на базе учебно-научных лабораторий ВлГУ, а так же на базе организаций, с которыми заключены соответствующие договоры. Аттестация по итогам производственной практики проводится в виде дифференцированного зачета с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами с мест прохождения практики. По результатам практики обучающийся представляет отчет и заполненный дневник по практике.
8. Преддипломная практика продолжительностью 4 недели проводится по окончании заключительного семестра на базе учебно-научных лабораторий ВлГУ, организаций, с которыми заключены договоры о проведении практик, а также организаций, представляющие рабочие места будущим выпускникам. Процедура аттестации по преддипломной практике аналогична процедуре аттестации по другим видам практики.
9. Государственная итоговая аттестация состоит из аттестационных испытаний в виде защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в форме дипломного проекта и демонстрационного экзамена, проводимого в форме государственного экзамена
10. Тематика выпускных квалификационных работ определяется при разработке Программы государственной итоговой аттестации.
11. Защита выпускных квалификационных работ проводится на открытом заседании Государственной экзаменационной комиссии.
12. Заседания Государственной экзаменационной комиссии протоколируются.
II. Общеобразовательный цикл
В соответствии с ФГОС нормативный срок освоения основной профессиональной образовательной программы по специальности среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета : теоретическое обучение (при обязательной нагрузке 36 часов в неделю) - 39 нед., промежуточная аттестация - 2 нед., каникулярное время -11 нед. Учебное время 1404 час., отводимое на теоретическое обучение (1 час.), распределено на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла. Промежуточная аттестация при освоении программы среднего (полного) общего образования проводится в форме дифференцированных зачетов. Завершающим этапом промежуточной аттестации являются итоговые экзамены. Два экзамена - Русский язык и Математика являются обязательными и проводятся в письменной форме.
III. Образовательная программа.

ПОЯСНЕНИЯ К УЧЕБНОМУ ПЛАНУ

В соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, общий объем образовательной программы составляет 7416 академических часов. Из них на дисциплины образовательной подготовки отводится на теоретическую подготовку 39 недель - 1404 часа и на промежуточную аттестацию (экзаменационную сессию) 2 недели - 72 часа. На общий гуманитарный и социально-экономический цикл, математический и общий естественно-научный цикл, общепрофессиональный цикл, профессиональный цикл и государственную итоговую аттестацию академических 5940 часов. Из них на теоретическое обучение 118 недель - 4248 часов; на учебную и производственную практики 29 недель - 1044 часа; на преддипломную практику 4 недель - 144 часа; на Государственную итоговую аттестацию 6 недель - 216 часов; на промежуточную аттестацию 10 недель - 360 часов.

На освоение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" отводится 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) отводится 70 процентов от общего объема времени дисциплины. Для подгрупп девушек может быть предусмотрено использование 70 процентов от общего объема времени дисциплины "Безопасность жизнедеятельности", предусмотренного на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний

Лабораторные и практические занятия по всем дисциплинам и МДК проводятся в подгруппах, если наполняемость каждой составляет более 15 человек.

Согласовано

Учебный план составлен согласно ФГОС СПО, утвержденного Министерством образования и науки РФ
приказ №1561 от «09» декабря 2016 г.

Учебный план подготовлен кафедрой «Технология машиностроения (№ 20)
зав. кафедрой ТМС Морозов В.В.
(наименование) (подпись) (расшифровка)

Учебный план рассмотрен на заседании кафедры «Технология машиностроения (№ 20)
протокол № 1 от « 29.08 » 2019 г. зав. кафедрой ТМС Морозов В.В.
(наименование) (подпись) (расшифровка)

Рассмотрен учебно-методической комиссией колледжа инновационных технологий и предпринимательства:
протокол № 2 от « 5.09 » 20 19 г. директор КИТП Мишулина Н.Е.
(подпись) (расшифровка)

Одобен научно-метод. советом университета:
протокол № 1 от « 19.09 » 20 19 г. проректор по ОД Панфилов А.А.
(подпись) (расшифровка)

Начальник учебно-методического управления: Шеин И.П.
(подпись) (расшифровка)

Согласовано с представителем работодателя: МВ-Модуль Сыманцев А.Н.
(наименование) (подпись) (расшифровка)

