

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ  
«Технологическая оснастка»**

<b>Специальность</b>	15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства
<b>Квалификация</b>	техник-технолог
<b>Цель освоения дисциплины</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- уметь осуществлять рациональный выбор станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки;</li> <li>- уметь составлять технические задания на проектирование технологической оснастки;</li> <li>- знать назначение, устройство и область применения станочных приспособлений;</li> <li>- знать схемы и погрешность базирования заготовок в приспособлениях;</li> <li>- знать приспособления для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров.</li> </ul>
<b>Общая трудоемкость дисциплины</b>	84
<b>Форма промежуточной аттестации</b>	Дифференцированный зачет
<b>Краткое содержание дисциплины:</b>	<p><b>Раздел 1. Станочные приспособления</b>          Приспособления для закрепления.          Базирование заготовок.          Установочные элементы приспособлений. Зажимные механизмы.          Установочно-зажимные устройства.          Механизированные приводы приспособлений.          Делительные и поворотные устройства.          Корпуса приспособлений.          Универсальные и специализированные станочные приспособления.</p> <p><b>Раздел 2. Конструкция станочных приспособлений</b>          Приспособления для токарных работ          Фрезерные приспособления          Сверлильные приспособления</p> <p><b>Раздел 3. Основы проектирования приспособлений</b>          Исходные данные и задачи конструирования          Последовательность проектирования специальных приспособлений</p>

Аннотацию рабочей программы составил преподаватель КИТП ВлГУ, Максимова Т.Ю. *Макф*