

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
(ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ)
ИНЖЕНЕРНАЯ ГРАФИКА**

(наименование дисциплины)

Специальность	15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства»
Квалификация	Техник-технолог
Цель освоения дисциплины	<ul style="list-style-type: none">- - выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике;- выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике;- выполнять чертежи технических деталей в ручной и машинной графике;- читать чертежи и схемы;- оформлять технологическую и конструкторскую документацию в соответствии с технической документацией;- выполнять чертежи в формате 2D и 3D
Общая трудоемкость дисциплины	54 часов
Форма промежуточной аттестации	Дифференцированный зачёт
Краткое содержание дисциплины:	Оформление чертежей и геометрическое черчение: Основные сведения по оформлению чертежей. Прикладные геометрические построения на плоскости. Проекционное черчение: Методы проецирования. Проецирование плоскости. Проекция геометрических тел. Сечение геометрических тел плоскостями: Техническая графика в машиностроении: Общие сведения о машиностроительных чертежах. Чтение сборочных чертежей и схем. Детализовка. Общие сведения о резьбе. Зубчатые передачи. Эскиз деталей и рабочий чертеж. Система автоматизированного проектирования (САПР)

Аннотацию рабочей программы составил преподаватель КИТП,  Кононов ДМ.
(должность, Фамилия И О. подпись)