

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
(ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ)
ПРОЦЕССЫ ФОРМООБРАЗОВАНИЯ И ИНСТРУМЕНТЫ**

(наименование дисциплины)

Специальность	15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства»
Квалификация	Техник-технолог
Цель освоения дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> - пользоваться нормативно-справочной документацией по выбору лезвийного инструмента, режимов резания в зависимости от конкретных условий обработки; - выбирать конструкцию лезвийного инструмента в зависимости от конкретных условий обработки; - производить расчет режимов резания при различных видах обработки
Общая трудоемкость дисциплины	55 час
Форма промежуточной аттестации	Экзамен
Краткое содержание дисциплины:	<p>Горячая обработка материалов: Роль процессов формообразования в машиностроении. Литейное производство. Обработка материалов давлением (ОМД). Сварочное производство. Обработка материалов точением и строганием: Инструменты формообразования. Геометрия токарного резца. Элементы режимов резания. Физические явления при токарной обработке. Сопротивление резанию при токарной обработке. Тепловыделение при резании металлов износ и стойкость резца. Скорость резания, допускаемая режущими свойствами резца. Обработка строганием и долблением. Обработка материалов сверлением, зенкерованием и развертыванием: Обработка материалов сверлением. Обработка материалов зенкерованием и развертыванием. Расчет и табличное определение режимов резания при сверлении, зенкеровании и развертывании. Конструкции сверл, зенкеров, разверток. Высокопроизводительные инструменты для обработки отверстий. Обработка материалов фрезерованием: Обработка материалов цилиндрическими фрезами. Обработка материалов торцевыми фрезами. Расчет и табличное определение режимов резания при фрезеровании. Резьбонарезание: Нарезание резьбы резцами. Нарезание резьбы метчиками и плашками. Нарезание резьбы гребенчатыми и дисковыми фрезами. Зубонарезание: Нарезание зубьев зубчатых колес методом копирования. Нарезание зубьев зубчатых колес методом обкатки. Расчет и табличное определение режимов резания при зубонарезании. Конструкция зуборезных инструментов.</p>

	Высокопроизводительные конструкции зуборезного инструмента. Протягивание: Процесс протягивания. Расчет и определение рациональных режимов резания при протягивании. Расчет и конструирование протяжек. Шлифование: Абразивные инструменты. Процесс шлифования. Расчет и табличное определение рациональных режимов резания при различных видах шлифования. Доводочные процессы. Обработка материалов методами пластического деформирования: Чистовая и упрочняющая обработка поверхностей вращения методами пластического деформирования (ППД). Электрофизические и электрохимические методы обработки: Электрофизические и электрохимические методы обработки. Обработка металлов когерентными световыми лучами
--	--

Аннотацию рабочей программы составил преподаватель КИТП,  Кононов ДМ.
(должность, Фамилия И О. подпись)