

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ  
(ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ)  
ИНЖЕНЕРНАЯ ГРАФИКА**

(наименование дисциплины)

<b>Специальность</b>	15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства»
<b>Квалификация</b>	Техник-технолог
<b>Цель освоения дисциплины</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- - выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике;</li><li>- выполнять комплексные чертежи геометрических тел и проекции точек, лежащих на их поверхности, в ручной и машинной графике;</li><li>- выполнять чертежи технических деталей в ручной и машинной графике;</li><li>- читать чертежи и схемы;</li><li>- оформлять технологическую и конструкторскую документацию в соответствии с технической документацией;</li><li>- выполнять чертежи в формате 2D и 3D</li></ul>
<b>Общая трудоемкость дисциплины</b>	48 часов
<b>Форма промежуточной аттестации</b>	Дифференцированный зачёт
<b>Краткое содержание дисциплины:</b>	Оформление чертежей и геометрическое черчение: Основные сведения по оформлению чертежей. Прикладные геометрические построения на плоскости. Проекционное черчение: Методы проецирования. Проецирование плоскости. Проекция геометрических тел. Сечение геометрических тел плоскостями: Техническая графика в машиностроении: Общие сведения о машиностроительных чертежах. Чтение сборочных чертежей и схем. Детализовка. Общие сведения о резьбе. Зубчатые передачи. Эскиз деталей и рабочий чертеж. Система автоматизированного проектирования (САПР)

Аннотацию рабочей программы составил преподаватель КИТП, Кононов ДМ.  
(должность, Фамилия И О. подпись)