

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
(ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ)
РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ДЛЯ СБОРКИ УЗЛОВ И ИЗДЕЛИЙ
В МЕХАНОСБОРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ, В ТОМ ЧИСЛЕ
АВТОМАТИЗИРОВАННОМ**

(наименование дисциплины)

Специальность	15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства»
Квалификация	Техник-технолог
Цель освоения дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> - определять последовательность выполнения работы по сборке узлов или изделий; - выбирать способы базирования деталей при сборке узлов или изделий; - выбирать способы базирования соединяемых деталей; оптимизировать рабочие места с учетом требований по эргономике, безопасности труда и санитарно-гигиенических норм для отрасли; - разрабатывать технологические схемы сборки узлов или изделий; - читать чертежи сборочных узлов; - использовать пакеты прикладных программ для разработки конструкторской документации и проектирования технологических процессов механосборочного производства; - выполнять сборочные чертежи и деталировки, а также чертежи общего вида в соответствии с Единой системой конструкторской документации (ЕСКД); - определять последовательность сборки узлов и деталей; - рассчитывать параметры процесса сборки узлов или изделий согласно требованиям нормативной документации; использовать САЕ системы при выполнении расчётов параметров сборки узлов и деталей; выбирать и применять сборочный инструмент, материалы в соответствии с технологическим решением; - применять системы автоматизированного проектирования для выбора инструмента и приспособлений для сборки узлов или изделий; - оформлять технологическую документацию; - оформлять маршрутные и операционные технологические карты для сборки узлов или изделий на сборочных участках производств; - применять системы автоматизированного проектирования при оформлении карт технологического процесса сборки; - составлять управляющие программы для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве;

	<ul style="list-style-type: none"> - применять системы автоматизированного проектирования для разработки управляющих программ для автоматизированного сборочного оборудования; - реализовывать управляющие программы для автоматизированной сборки узлов или изделий; - пользоваться технологической документацией при разработке управляющих программ по сборке узлов или изделий; - эксплуатировать технологические сборочные приспособления для удовлетворения требования технологической документации и условий технологического процесса; - осуществлять компоновку участка сборочного цеха согласно технологическому процессу; - применять системы автоматизированного проектирования и САД технологии для разработки планировки; - типовые виды планировок участков сборочных цехов; - основы инженерной графики и требования технологической документации к планировкам участков и цехов.
Общая трудоемкость дисциплины	494 часа
Форма промежуточной аттестации	Экзамен
Краткое содержание дисциплины:	<p>Разработка технологического процесса и оформление технологической документации по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования: Технологический процесс и технологическая документация по сборке узлов и изделий с применением систем автоматизированного проектирования: Технологический процесс сборки узлов и изделий. Основные понятия сборки узлов и изделий. Система автоматизированного проектирования САД для создания объекта сборки. Системы автоматизированного проектирования при выборе конструктивного исполнения сборочного инструмента, технологических приспособлений и оборудования. Технология сборки соединений. Системы автоматизированного проектирования при выполнении расчётов параметров сборки узлов или изделий. Сборка типовых сборочных единиц. Основы разработки технологических процессов по сборке узлов и изделий: Технологическая документация по сборке узлов или изделий: Классификация технологической документации по сборке изделий. Технологическая документация в условиях мелкосерийного и крупносерийного производств. Разработка маршрутной и операционной технологии сборки узлов или изделий.</p>

	<p>Системы автоматизированного проектирования при разработке технологической документации по сборке узлов или изделий. Разработка планировок участков сборочных цехов машиностроительных производств с применением систем автоматизированного проектирования: Основы для разработки планировок сборочных механических цехов. Расчёт и разработка плана размещения сборочного оборудования. Применение систем автоматизированного проектирования для разработки планировки сборочного цеха. Разработка и реализация управляющих программ для автоматизированной сборки узлов или изделий: Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов или изделий: Основы программирования сборочного процесса узлов или изделий. Основные этапы сборочного процесса. Автоматизированное сборочное оборудование. Введение в программирование сборки узлов или изделий. Разработка и реализация управляющих программ для сборки узлов или изделий: Методы программирования сборочного процесса. Управление станком с программным управлением. Программирование сборочного процесса в САМ-системе.</p>
--	---

Аннотацию рабочей программы составил преподаватель КИТП,  Кононов ДМ.
(должность, Фамилия И О. подпись)