

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
(ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ)
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

(наименование дисциплины)

| | |
|---------------------------------------|---|
| Специальность | 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства» |
| Квалификация | Техник-технолог |
| Цель освоения дисциплины | - осуществлять рациональный выбор станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки; - составлять технические задания на проектирование технологической оснастки |
| Общая трудоемкость дисциплины | 56 часов |
| Форма промежуточной аттестации | Дифференцированный зачет |
| Краткое содержание дисциплины: | Общие сведения о металлообрабатывающих станках: Классификация металлообрабатывающих станков. Классификация движений в станках. Типовые механизмы металлообрабатывающих станков: Базовые детали станков. Передатки, применяемые в станках. Муфты и тормозные устройства. Коробки скоростей. Коробки подачи. Реверсивные механизмы. Металлообрабатывающие станки: Станки токарной группы. Станки сверлильной группы. Станки фрезерной группы. Станки шлифовальной группы. Зубообрабатывающие станки. Резьбообрабатывающие станки. Станки с цикловым и числовым программным управлением. Специальные станки. Автоматизированное производство: Гибкие производственные системы. Гибкие производственные участки. Гибкие производственные модули. Автоматические линии станков. Роботизированные технологические комплексы. Подготовка металлообрабатывающих станков к эксплуатации: Транспортировка и установка станков на фундамент. Испытание металлорежущих станков. Структура машиностроительного производства: Типы машиностроительного производства. Производственная структура машиностроительного предприятия. Производственный и технологический процессы. Поточное и автоматизированное производство. |

Аннотацию рабочей программы составил преподаватель КИТП, Кононов ДМ.
(должность, Фамилия И.О. подпись)