

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
(ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ)
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

(наименование дисциплины)

Специальность	15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства»
Квалификация	Техник-технолог
Цель освоения дисциплины	- осуществлять рациональный выбор станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки; - составлять технические задания на проектирование технологической оснастки
Общая трудоемкость дисциплины	56 часов
Форма промежуточной аттестации	Дифференцированный зачет
Краткое содержание дисциплины:	Общие сведения о металлообрабатывающих станках: Классификация металлообрабатывающих станков. Классификация движений в станках. Типовые механизмы металлообрабатывающих станков: Базовые детали станков. Передатки, применяемые в станках. Муфты и тормозные устройства. Коробки скоростей. Коробки подачи. Реверсивные механизмы. Металлообрабатывающие станки: Станки токарной группы. Станки сверлильной группы. Станки фрезерной группы. Станки шлифовальной группы. Зубообрабатывающие станки. Резьбообрабатывающие станки. Станки с цикловым и числовым программным управлением. Специальные станки. Автоматизированное производство: Гибкие производственные системы. Гибкие производственные участки. Гибкие производственные модули. Автоматические линии станков. Роботизированные технологические комплексы. Подготовка металлообрабатывающих станков к эксплуатации: Транспортировка и установка станков на фундамент. Испытание металлорежущих станков. Структура машиностроительного производства: Типы машиностроительного производства. Производственная структура машиностроительного предприятия. Производственный и технологический процессы. Поточное и автоматизированное производство.

Аннотацию рабочей программы составил преподаватель КИТП, Кононов ДМ.
(должность, Фамилия И.О. подпись)