

АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.09 ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

Специальность: **15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства»**

Уровень образования: **среднее профессиональное образование**

Форма обучения: **очная**

Семестр 3

Цель и планируемые результаты обучения по дисциплине, освоения дисциплины

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 09. ОК 10. ПК 1.2 ПК 1.4 ПК 1.5 ПК 1.7 ПК 1.8 ПК 2.2 ПК 2.4 ПК 2.5 ПК 2.7 ПК 2.8 ПК 3.1- ПК 3.5 ПК 4.1- ПК 4.5	- осуществлять рациональный выбор станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки; - составлять технические задания на проектирование технологической оснастки	- назначение, устройство и область применения станочных приспособлений; - схемы и погрешность базирования заготовок в приспособлениях; - приспособления для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров

Основное содержание дисциплины:

Раздел 1. Станочные приспособления

Приспособления для закрепления. Базирование заготовок. Установочные элементы приспособлений. Зажимные механизмы. Установочно-зажимные устройства. Механизированные приводы приспособлений. Делительные и поворотные устройства. Корпуса приспособлений. Универсальные и специализированные станочные приспособления.

Раздел 2. Конструкция станочных приспособлений

Приспособления для токарных работ. Фрезерные приспособления. Сверлильные приспособления.

Раздел 3. Основы проектирования приспособлений

Исходные данные и задачи конструирования. Последовательность проектирования специальных приспособлений.

Объем часов – 56 часов

Форма промежуточной аттестации – дифференцированный зачет