Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
**«Владимирский государственный университет
имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых»
(ВлГУ)**

УТВЕРЖДАЮ
Проректор
по образовательной деятельности
_____ А.А.Панфилов
«27» 06 2016 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

«Введение в специальность»

для специальности 15.02.08 Технология машиностроения

Владимир, 2016

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (далее - СПО) 15.02.08 «Технология машиностроения».

Кафедра-разработчик: Технология машиностроения

Рабочую программу составил: Волкова И.В., старший преподаватель _____

Программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры «Технология машиностроения»

протокол № 10 от « 16 » мая 2016 года

Заведующий кафедрой Морозов В.В., д.т.н., профессор _____

Программа рассмотрена на заседании УМК КИТП 27.06.16. _____

Директор КИТП _____ Корогодов Ю.Д.

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	5
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	8
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	9

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ «ВВЕДЕНИЕ В СПЕЦИАЛЬНОСТЬ»

1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения».

1.2. Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: Общепрофессиональная дисциплина «Введение в специальность» входит в профессиональный цикл

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

Цель рабочей программы учебной дисциплины: развитие у обучающихся личностных качеств, а также формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данной специальности.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **уметь**:

- осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития (ОК4).

- использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности (ОК5).

- ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности (ОК9).

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен **знать**:

- использование конструкторской документации при разработке технологических процессов изготовления деталей (ПК 1.1).

- выбор метода получения заготовок и схемы их базирования (ПК 1.2).

- использование системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей (ПК 1.5).

1.4. Количество часов на освоение программы учебной дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося **72** часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося **40** часов;

самостоятельной работы обучающегося **32** часов.

2. СТРУКТУРА И ПРИМЕРНОЕ СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	*Объем часов*
Максимальная учебная нагрузка (всего)	**72**
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	**40**
в том числе:	
- контрольная работа	+
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	**32**
в том числе:	
внеаудиторная самостоятельная работа: 1. Подготовка сообщений по заданной тематике. 2. Выполнение домашних заданий общего плана и индивидуальных заданий: составление схем, заполнение таблиц, составление классификации, составление блок-схем.	
Итоговая аттестация в форме – **зачет**	

2.2. Примерный тематический план и содержание учебной дисциплины «Введение в специальность»

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект) *(если предусмотрены)*	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
Раздел 1.	**История развития машиностроения в России**	***11***	*1*
	Содержание учебного материала	*	
	1 Введение в специальность 15.02.08 «Технология машиностроения»	*2*	
	2 История развития машиностроения	*2*	
	3 История развития техники и машиностроения в России	*2*	
	Самостоятельная работа обучающихся: - Подготовка сообщений по заданной тематике.	***5***	
Раздел 2.	**Основные направления развития техники и технологии машиностроения**	***11***	*1*
	Содержание учебного материала	*	
	1 Этапы развития технологии машиностроения как науки	*2*	
	2 Пути развития техники и технологии машиностроения на современном этапе	*4*	
	Рейтинг-контроль №1	***1***	
	Самостоятельная работа обучающихся: - Подготовка сообщений по заданной тематике. - Подготовка к рейтинг-контролю № 1.	***4***	
Раздел 3.	**Изделие и производство в технологии машиностроения**	***12***	*1*
	Содержание учебного материала	*	
	1 Машина как объект производства	*1*	
	2 Основные понятия о производственном и технологическом процессах	*1*	
	3 Структура технологического процесса	*1*	
	4 Типы производства и методы работы	*1*	
	5 Классификация деталей и типизация технологических процессов	*1*	
	6 Концентрация и дифференциация технологического процесса	*1*	
	Рейтинг-контроль № 2	***1***	
	Рейтинг-контроль № 3	***1***	
	Контрольная работа – Расчет типа производства	***1***	
	Самостоятельная работа обучающихся - Подготовка к выполнению контрольной работы. - Подготовка к рейтинг-контролю № 2,3.	***3***	
Раздел 4.	**Технологичность конструкций изделий**	***11***	*2*
	Содержание учебного материала	*	
	1 Общие понятия о технологичности конструкций	*2*	
	2 Стадии отработки изделия на технологичность	*2*	
	3 Показатели технологичности конструкции изделия	*2*	
	Самостоятельная работа обучающихся - Расчет детали на технологичность	***5***	
Раздел 5.	**Припуски на обработку и виды заготовок деталей машин**	***11***	*2*
	Содержание учебного материала	*	
	1 Припуски на обработку и методы их определения	*2*	
	2 Общие требования к заготовкам деталей машин	*2*	
	3 Характеристика основных методов изготовления заготовок	*2*	
	Рейтинг-контроль № 2	***2***	
	Самостоятельная работа обучающихся	***3***	

	- Подготовка к рейтинг-контролю № 2		
Раздел 6.	**Основные понятия о точности обработки и качестве поверхности деталей машин**	***16***	*2*
	Содержание учебного материала	*	
	1 Характеристики точности и факторы ее определяющие	*1*	
	2 Суммирование погрешностей обработки	*1*	
	3 Качество поверхности (определения и основные понятия)	*2*	
	4 Параметры оценки шероховатости поверхности	*2*	
	5 Методы и средства оценки шероховатости поверхности	*2*	
	6 Влияние качества поверхности на эксплуатационные свойства деталей машин.	*1*	
	7 Взаимосвязь шероховатости поверхностей и точности при различных видах обработки деталей машин	*1*	
	Рейтинг-контроль № 3 (Итоговый)	*2*	
	Самостоятельная работа обучающихся - Подготовка к сдачи дифференцированного зачета. - Подготовка к итоговому рейтинг-контролю № 3.	*4*	
	Всего:	***72***	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

- Реализация учебной дисциплины требует наличия учебной аудитории

- **Оборудование учебной аудитории:**

  - посадочные места по количеству обучающихся;

  - рабочее место преподавателя.

- **Технические средства обучения:**

  - мультимедийный проектор.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

Основные источники:

1. Основные термины, понятия и определения в технологии машиностроения: справочник: учеб. пособие для студ. учреждений сред. проф. образования/ А.И. Ильянков, Н.Ю. Марсов. − М.: Издательский центр «Академия», 2012.−288 с. ISBN 978-5-7695-6279-2.
2. Технология машиностроения: в 2 ч.-Ч.1:учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/ В.Ю.Новиков, А.И. Ильянков. -2-е изд., перераб.- М.: Издательский центр «Академия», 2012.-352 с. ISBN 978-5-7695-8243-1.
3. Технология машиностроения: в 2 ч.-Ч.2:учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/ В.Ю.Новиков, А.И. Ильянков. -2-е изд., перераб.- М.: Издательский центр «Академия», 2012.-432 с. ISBN 978-5-7695-8245-5.
4. Технологическая оснастка. Учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / В.В. Ермолаев. −М.: Издательский центр «Академия», 2014. – 256с. ISBN 978-5-7695-8109-0
5. Оборудование машиностроительного производства: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/ О.С. Моряков.−3-е изд., стер. − М.: Издательский центр «Академия», 2014.−256 с. ISBN 978-5-4468-0855-7.

Дополнительные источники:

1. Лабораторный практикум по материаловедению в машиностроении и металлообработке: учеб. пособие для нач. проф. образования/ [В.Н. Заплатин, Ю.И. Сапожников, А.В. Дубов, Е.М. Духнеев]; под ред.В.Н. Заплатина −2-е изд., перераб.−М.: Издательский центр «Академия», 2013.−240 с. ISBN 978-5-7695-6907-4.
2. Машиностроительное производство: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования/ И.А.Булавинцева.−М.: Издательский центр «Академия», 2010.−176 с. ISBN 978-5-7695-6240-2.
3. Современный режущий инструмент: учеб. пособие для студ. учреждений сред. проф. образования/ А.М.Адаскин, Н.В. Колесов.−3-е изд., испр.−М.: Издательский центр «Академия», 2013.−224 с. ISBN 978-5-4468-0136-7.

А также:

- Фонд литературы в библиотеке ВлГУ.

Интернет ресурсы:

www.lib-bkm.ru - "Библиотека машиностроителя". Для ознакомительного использования доступны ссылки на техническую, учебную и справочную литературу.

www.i-mash.ru - Специализированный информационно-аналитический интернет ресурс, посвященный машиностроению. Доступны для скачивания ГОСТы и подписка на новостную рассылку.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения рейтинг-контролей, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, контрольной работы.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
Знать историю развития техники и машиностроения	Контроль деятельности студентов при работе над самостоятельной работой. Рейтинг-контроль полученных знаний.
Знать этапы и пути развития техники и технологии машиностроения	Контроль деятельности студентов при работе над самостоятельной работой. Рейтинг-контроль полученных знаний
Знать основные понятия о производственном и технологическом процессах	Контроль деятельности студентов при работе над самостоятельной работой. Рейтинг-контроль полученных знаний
Знать припуски на обработку и виды заготовок деталей машин	Контроль деятельности студентов при работе над самостоятельной работой. Рейтинг-контроль полученных знаний

Знать основные понятия о точности обработки и качестве поверхности деталей машин	Контроль деятельности студентов при работе над самостоятельной работой. Рейтинг-контроль полученных знаний
Уметь определять типы производства и методы работы	Контроль деятельности студентов при работе над контрольной работой.
Уметь рассчитывать технологичность конструкций изделий	Контроль деятельности студентов при работе над самостоятельной работой. . Рейтинг-контроль полученных знаний

Рецензент (эксперт): _____

ООО "МВ-Модуль" вед. инженер Семенов
(место работы) (занимаемая должность) (ФИО, подпись)