

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ**  
**МЕНЕДЖМЕНТ КАЧЕСТВА В ОРГАНИЗАЦИИ**

|   |  |
|---|--|
| <b>Направление подготовки (специальность)</b> | 38.03.02. «Менеджмент»   |
| <b>Направленность (профиль) подготовки</b>    | Управление проектами   |
| <b>Цель освоения дисциплины</b>               | Формирование у студентов систематизированных знаний и приобретение навыков применения методов и инструментов формирования и обеспечения эффективной работы системы менеджмента качества в организации  |
| <b>Общая трудоемкость дисциплины</b>          | 1) 4 зачетных единицы, 144 часов (для очной и очно-заочной (ускоренной) формы)<br>2) 3 зачетных единицы, 108 часов (для очно-заочной формы).   |
| <b>Форма промежуточной аттестации</b>         | Зачет с оценкой  |
| <b>Краткое содержание дисциплины:</b>         | Основные понятия в области управления качеством. Новейшая концепция менеджмента качества.<br>Гуру менеджмента качества. Отечественный опыт управления качеством<br>Базовые концепции и идеология TQM<br>Производственный менеджмент, логистика и TQM.<br>Инструменты менеджмента качества<br>Стандарты серии ISO.<br>Аудит качества и премии качества.<br>Затраты на качество Управление затратами на качество<br>Разработка и внедрение систем менеджмента качества в организации |

Аннотацию рабочей программы составил Моргунова Н.В. доцент кафедры МН и МР   
(ФИО, должность, подпись)