

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ  
ТЕХНИКО – ЭКОНОМИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ  
ПРОИЗВОДСТВЕННО – ХОЗЯЙСТВЕННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ**

(название дисциплины)

38.03.02 «Менеджмент»

(код направления (специальности) подготовки)

7-й семестр

(семестр)

**1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ**

Подготовка бакалавров к принятию качественных оперативных и стратегических решений в сфере планирования деятельности, управления развитием предприятия.

**2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП**

Дисциплина Б1.В.09 «Технико - экономический анализ производственно - хозяйственной деятельности» относится к вариативной части (В.09) блока (Б1) дисциплин.

**3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ**

ОК – 3 способностью использовать основы экономических знаний в различных сферах деятельности

ОПК-5 владением навыками составления финансовой отчетности с учетом последствий влияния различных методов и способов финансового учета на финансовые результаты деятельности организации на основе использования современных методов обработки деловой информации и корпоративных информационных систем

ПК – 10 владением навыками количественного и качественного анализа информации при принятии управленческих решений, построения экономических, финансовых и организационно-управленческих моделей путем их адаптации к конкретным задачам управления.

**4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ**

Тема 1. Основы и организация анализа и диагностики финансово-хозяйственной деятельности предприятия.

Тема 2. Анализ финансового состояния предприятия

Тема 3. Анализ экономических результатов деятельности предприятия.

Тема 4. Анализ производственных результатов работы предприятия.

Тема 5. Анализ использования материальных ресурсов предприятия и состояния запасов.

Тема 6. Анализ состояния и использования основных средств предприятия.

Тема 7. Анализ использования трудовых ресурсов предприятия.

Тема 8. Анализ затрат на производство и реализацию продукции (работ, услуг).

Тема 9. Оценка эффективности финансово-хозяйственной деятельности предприятия.

**5. ВИД АТТЕСТАЦИИ –**

ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ

экзамен, зачет, зачет с оценкой

**6. КОЛИЧЕСТВО ЗАЧЕТНЫХ ЕДИНИЦ –**

3 ЗЕТ

Составитель: Ст. преподаватель каф. МН и МР Штебнер С.В.

должность, ФИО

(Заведующий кафедрой Ползунова Н.Н.

Председатель

учебно-методической комиссии направления Ползунова Н.Н.

Директор института

Захаров П.Н.

Дата: 31.08.2020

Печать института

