

# АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

## «Экономика качества»

(название дисциплины)

### 27.03.02 Управление качеством

(код направления (специальности) подготовки)

### 3 семестр

(семестр)

#### **1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ**

Целями освоения дисциплины «Экономика качества» является формирование знаний, умений и навыков, связанных с экономическими аспектами качества и изучением методов оценки экономической эффективности затрат на качество, затрат на процессы, работ по стандартизации, подтверждения соответствия продукции и сертификации систем менеджмента, мероприятий по совершенствованию метрологического обеспечения производства.

#### **2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП**

Дисциплина «Экономика качества» относится к вариативной части обязательных дисциплин блока 1.

#### **3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ**

Процесс изучения дисциплины «Экономика качества» направлен на формирование следующих компетенций:

##### **Общекультурными компетенциями (ОК):**

ОК-3- способность использовать основы экономических знаний в различных сферах деятельности;

##### **Профессиональными компетенциями (ПК):**

ПК-5 – умение выявлять и проводить оценку производительных и непроизводительных затрат

#### **4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ**

Раздел 1. Общие положения.

Тема 1. Общие положения определения экономической эффективности.

Раздел 2. Экономика качества.

Тема 2. Современные направления и перспективы развития экономики качества. Стандартизация в экономике качества.

Тема 3. Подходы к учету затрат на качество. Классификация, учет, оценка и анализ затрат на качество.

Тема 4. Затраты на процессы и их классификация.

Тема 5. Формирование экономической модели процесса. Определение экономической эффективности процесса.

Раздел 3. Методы определения экономической эффективности в промышленности.

Тема 6. Методы определения экономической эффективности работ по стандартизации.

Тема 7. Методы определения экономической эффективности работ по подтверждению соответствия продукции и сертификации систем менеджмента

Тема 8. Методы определения экономической эффективности мероприятий по метрологическому обеспечению производства.

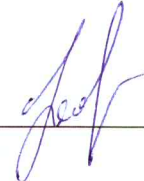
**5. ВИД АТТЕСТАЦИИ** - зачет (3 семестр)

экзамен, зачет, зачет с оценкой

**6. КОЛИЧЕСТВО ЗАЧЕТНЫХ ЕДИНИЦ** –3 з.е. – 108 часов

Составитель: доцент Мельникова Е.П. 

должность, ФИО, подпись

Заведующий кафедрой УКТР  Орлов Ю.А.

название кафедры

ФИО, подпись

Председатель  
учебно-методической комиссии направления 27.03.02  Орлов Ю.А.

ФИО, подпись

Директор института  А.И. Елкин Дата: \_\_\_\_\_

