

## АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

«Взаимозаменяемость и нормирование точности»

<b>Направление подготовки (специальность)</b>	27.03.02 «Управление качеством»
<b>Направленность (профиль) подготовки</b>	«Управление качеством»
<b>Цель освоения дисциплины</b>	изучить основы взаимозаменяемости выпускаемой продукции на основе стандартов «Единой системы конструкторской документации» и «Единой системы допусков и посадок»
<b>Общая трудоемкость дисциплины</b>	4 зач. ед., 144 часа для очной формы обучения; 5 зач. ед., 180 часов для заочной формы обучения
<b>Форма промежуточной аттестации</b>	Экзамен
<b>Краткое содержание дисциплины:</b>	Основные понятия взаимозаменяемости Расчет и выбор посадок для гладких соединений Метрология и технические измерения Расчет допусков с помощью теории размерных цепей Нормирование требований по форме, расположению, волнистости и микронеровностям поверхностей деталей машин Взаимозаменяемость, методы и средства контроля резьбовых соединений Система допусков и посадок подшипников качения Взаимозаменяемость, методы и средства контроля зубчатых колес Взаимозаменяемость, методы и средства контроля шпоночных и шлицевых соединений

Аннотацию рабочей программы составил к.т.н., доцент кафедры УКТР Орлов Ю.А.

(ФИО, должность, подпись)

