

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

«Взаимозаменяемость и нормирование точности»

Направление подготовки (специальность)	27.03.02 «Управление качеством»
Направленность (профиль) подготовки	«Управление качеством»
Цель освоения дисциплины	изучить основы взаимозаменяемости выпускаемой продукции на основе стандартов «Единой системы конструкторской документации» и «Единой системы допусков и посадок»
Общая трудоемкость дисциплины	для очной формы обучения - 5 зачетных единиц, 180 часов; для заочной формы обучения - 4 зачетных единицы, 144 часа
Форма промежуточной аттестации	Экзамен
Краткое содержание дисциплины:	Основные понятия взаимозаменяемости Расчет и выбор посадок для гладких соединений Метрология и технические измерения Расчет допусков с помощью теории размерных цепей Нормирование требований по форме, расположению, волнистости и микронеровностям поверхностей деталей машин Взаимозаменяемость, методы и средства контроля резьбовых соединений Система допусков и посадок подшипников качения Взаимозаменяемость, методы и средства контроля зубчатых колес Взаимозаменяемость, методы и средства контроля шпоночных и шлицевых соединений

Аннотацию рабочей программы составил к.т.н., доцент кафедры УКТР Орлов Ю.А.

(ФИО, должность, подпись)