

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Владимирский государственный университет
имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых»
(ВлГУ)



УТВЕРЖДАЮ
Проектор
по образовательной деятельности

А.А.Панфилов
 « 05 » 09 2016 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ
ПРОЦЕССЫ И АППАРАТЫ ХИМИЧЕСКОЙ ТЕХНОЛОГИИ

(наименование дисциплины)

НАПРАВЛЕНИЕ ПОДГОТОВКИ 18.03.01 «Химическая технология»

Профиль подготовки Технология и переработка полимеров

Уровень высшего образования прикладной бакалавриат

Форма обучения очная

Семестр	Трудоемкость зач. ед./ час.	Лекции, час.	Практич. занятия, час.	Лаборат. работы, час.	СРС, час.	Форма промежуточного контроля (экз./зачет)
4	4 / 144	18		36	54	экзамен (36 час)
5	6 / 216	18	36	36	126	курсовый проект, зачет
Итого	10 / 360	36	36	72	180	экзамен (36 час), курсовый проект, зачет

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Цель курса «Процессы и аппараты химической технологии» состоит в формировании у студентов знаний и умений в области основных методов и закономерностей физико-химических процессов химической технологии, основах технологии перемещения жидкостей и газов, разделения неоднородных систем, о принципах тепло- и массообмена в системах с различным фазовым составом.

Общими задачами дисциплины «Процессы и аппараты химической технологии» являются:

- получение знаний о основах протекания и основных закономерностях гидродинамических, тепло- и массообменных процессов химической технологии;
- приобретение практических навыков определения параметров этих процессов и выборе оптимального оборудования для их проведения.

В результате изучения курса «Процессы и аппараты химической технологии» выпускник получает знания и навыки, необходимые для выбора методов, способов и оборудования для проведения основных процессов химической технологии, анализа эффективности технологии химических производств и поиска оптимальных и рациональных параметров проведения процессов.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО

Данный курс относится к дисциплинам базовой части блока «Дисциплины (модули)» учебного плана подготовки бакалавров по направлению 18.03.01 «Химическая технология». Дисциплина представляет собой взаимосвязь между общенаучными, общехимическими, общеинженерными дисциплинами и профильными дисциплинами.

Курс основывается на общих законах физики, теоретической механики, физической и коллоидной химии. Его освоение невозможно без знаний высшей математики, физики и химии. Знание данной дисциплины необходимо для глубокого усвоения курсов специальных технологических дисциплин, а также применения знаний курсов «Физика», «Общая и неорганическая химия» и других дисциплин, в основе которых лежат такие явления, как термохимические и фазовые превращения, процессы тепло- и массообмена, а также ряд других физических и химических явлений в гомогенных и гетерогенных системах.

Знания, полученные в данном курсе, необходимы для дальнейшего обучения по профильным дисциплинам и успешного прохождения производственной и преддипломной практик.

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

В результате освоения дисциплины обучающийся должен демонстрировать следующие результаты образования:

1) Знать:

- основы теории переноса импульса, тепла и массы (ПК-4);
- общие принципы теории подобия и основные критерии для нахождения параметров химико-технологических процессов (ПК-1, ПК-4);
- основные закономерности гидравлики (ПК-4);
- основы теории теплопередачи (ПК-4);
- основы теории массопередачи в системах со свободной и неподвижной границей раздела фаз (ПК-4);
- типовые процессы химической технологии, соответствующие аппараты и методы их расчёта (ПК-1, ПК-4).

2) Уметь:

- определять характер движения жидкостей и газов (ПК-1);
- определять основные характеристики процессов тепло- и массопередачи (ПК-1);
- рассчитывать параметры и выбирать аппаратуру для конкретного химико-технологического процесса (ПК-4);
- оценивать эффективность работы химико-технологических производств (ПК-4);

3) Владеть:

- методами определения оптимальных и рациональных технологических режимов работы оборудования (ПК-1, ПК-4);
- методами определения технологических показателей процесса (ПК-1).

Таким образом, изучение дисциплины способствует формированию у обучающегося следующих компетенций в области производственно-технологической деятельности:

- способностью и готовностью осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции (ПК-1);
- способностью принимать конкретные технические решения при разработке технологических процессов; выбирать технические средства и технологии с учетом экологических последствий их применения (ПК-4).

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Общая трудоемкость дисциплины составляет 10 зачетных единицы, 360 часов.

№ п/п	Раздел (тема) дисциплины	Семестр	Неделя семестра	Виды учебной работы, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах)					Объем учебной работы, с применением интерактивных методов (в часах / %)	Формы текущего контроля успеваемости (по неделям семестра), форма промежуточной аттестации (по семестрам)	
				Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	Контрольные работы	СРС			
1	Теоретические основы процессов химической технологии	4	1-4	4		8		16		10/83,3	
2	Основы гидравлических процессов	4	5-14	10		12		24		16/72,7	1-й и 2-й рейтинг-контроли
3	Гидромеханические процессы и аппараты	4	15-18	4		6		14		8/80,0	3-й рейтинг-контроль
Итого за 4 семестр:				18		36		54		34/63,0	экзамен (36 час.)
4	Основы теплообменных процессов	5	1-3	4	6	8		24		12/66,7	
5	Теплообменные аппараты	5	4-7	4	8	8		26		16/80,0	1-й рейтинг-контроль
6	Основы массообменных процессов	5	8-9	6	10	4		18		16/80,0	2-й рейтинг-контроль
7	Массообменные процессы и аппараты	5	10-18	4	12	16		58		24/75,0	3-й рейтинг-контроль
Итого за 5 семестр:				18	36	36		126		68/75,6	курсовый проект, зачет
Итого за курс:				36	36	72		180		102/70,8	экзамен (36 час.), курсовой проект, зачет

4.1. ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ КУРС

4-й семестр

Раздел 1. Теоретические основы процессов химической технологии

Лекция 1. Основы изучения процессов и аппаратов химической технологии. Основные понятия и определения. Классификация процессов химической технологии. Условия однозначности и виды подобия. Инварианты подобия.

Лекция 2. Общие закономерности процессов химической технологии. Законы сохранения субстанций. Законы термодинамического равновесия. Законы переноса субстанций.

Раздел 2. Основы гидравлических процессов

Лекция 3. Общие сведения о гидравлике. Основные понятия и определения. Силы, действующие на жидкость. Физические свойства жидкости.

Лекция 4. Гидростатика и гидродинамика. Основное уравнение гидростатики. Закон Паскаля. Давление жидкости на дно и стенки сосуда. Основные понятия и определения гидродинамики. Уравнение неразрывности (сплошности) потока. Гидродинамическое подобие.

Лекция 5. Основные гидравлические параметры. Характеристика ламинарного течения. Характеристика турбулентного течения. Уравнение Бернулли. Гидравлическое сопротивление трубопроводов и аппаратов. Истечение жидкости из отверстий резервуаров.

Лекция 6. Обтекание жидкостью твердых тел. Гидродинамические сопротивления. Гравитационное осаждение. Сопротивление слоя зернистого материала. Режимы движения потока через зернистые материалы. Гидродинамика псевдоожиженных слоев.

Лекция 7. Закономерности процессов фильтрования. Физическая сущность процесса. Фильтрование суспензий под действием перепада давления. Центробежное фильтрование суспензий.

Раздел 3. Перемещение жидкостей и газов

Лекция 8. Транспортирование жидкостей. Область применения, параметры работы и классификация насосов. Поршневые насосы. Шестеренчатые насосы. Центробежные насосы.

Лекция 9. Сжатие и транспортирование газов. Область применения, параметры работы и классификация компрессоров. Термодинамика компрессорного процесса. Поршневые компрессоры. Винтовые компрессоры. Центробежные вентиляторы.

5-й семестр

Раздел 4. Основы теплообменных процессов

Лекция 1. Общая характеристика теплообменных процессов. Основные понятия и определения. Основное уравнение теплопередачи. Средняя движущая сила теплообменных процессов.

Лекция 2. Виды теплообменных процессов. Передача тепла теплопроводностью. Передача тепла конвекцией. Передача тепла излучением. Подобие теплообменных процессов. Теплопередача через плоскую стенку.

Раздел 5. Теплообменные аппараты

Лекция 3. Промышленные способы подвода и отвода тепла. Классификация теплоносителей. Классификация теплообменных аппаратов. Кожухотрубчатые теплообменники. Аппараты с двойными стенками (рубашками).

Лекция 4. Выпаривание. Основные понятия и определения. Однокорпусное выпаривание. Многокорпусное выпаривание.

Раздел 6. Основы массообменных процессов

Лекция 5. Общая характеристика массообменных процессов. Основные понятия и определения. Классификация массообменных процессов. Равновесие и средняя движущая сила массообменных процессов. Подобие массообменных процессов.

Лекция 6. Перегонка и ректификация. Основные понятия и определения. Равновесие в системе «жидкость – пар». Основные расчетные зависимости

Лекция 7. Сушка. Основные понятия и определения. Физическая сущность процесса. Кинетика сушки. Материальный баланс сушки. Термический баланс сушки.

Раздел 7. Массообменные процессы и аппараты

Лекция 8. Массообменные аппараты и установки для процессов в системах «жидкость-пар». Простая перегонка. Ректификационные установки. Классификация и конструкция колонных аппаратов.

Лекция 9. Сушильные установки. Общая классификация сушилок. ТунNELьные сушилки. Барабанные сушилки. Сушилки с взвешенным слоем материала.

4.2. ПЕРЕЧЕНЬ ТЕМ ЛАБОРАТОРНЫХ ЗАНЯТИЙ

4-й семестр

Лабораторное занятие 1. Инструктаж по технике безопасности. Ознакомление с лабораторным курсом дисциплины за 4-й семестр.

Лабораторное занятие 2. Лабораторная работа 1 «Режимы движения жидкости».

Лабораторное занятие 3. Защита лабораторной работы 1. Проведение рейтинг – контроля № 1.

Лабораторное занятие 4. Лабораторная работа 2 «Гидравлические сопротивления».

Лабораторное занятие 5. Лабораторная работа 3 «Уравнение Бернулли».

Лабораторное занятие 6. Защита лабораторных работ 2 и 3. Проведение рейтинг – контроля № 2.

Лабораторное занятие 7. Лабораторная работа 4 «Испытание расходомера типа трубы Вентури».

Лабораторное занятие 8. Лабораторная работа 5. «Ситовый анализ»

Лабораторное занятие 9. Защита лабораторных работ 4 и 5. Проведение рейтинг – контроля № 3.

5-й семестр

Лабораторное занятие 1. Инструктаж по технике безопасности. Ознакомление с лабораторным курсом дисциплины за 5-й семестр.

Лабораторное занятие 2. Лабораторная работа 1 «Изучение процесса теплопередачи».

Лабораторное занятие 3. Защита лабораторной работы 1. Проведение рейтинг – контроля № 1.

Лабораторное занятие 4. Лабораторная работа 2 «Исследование массообмена».

Лабораторное занятие 5. Лабораторная работа 3 «Исследование фракционной перегонки».

Лабораторное занятие 6. Защита лабораторных работ 2 и 3. Проведение рейтинг – контроля № 2.

Лабораторное занятие 7. Лабораторная работа 4 «Ректификация».

Лабораторное занятие 8. Лабораторная работа 5 «Конвективная сушка».

Лабораторное занятие 9. Защита лабораторных работ 4 и 5. Проведение рейтинг – контроля № 3.

4.3. ПЕРЕЧЕНЬ ТЕМ ПРАКТИЧЕСКИХ ЗАНЯТИЙ

Практическое занятие 1. Ознакомление с требованиями к курсовому проекту, распределение тем на курсовое проектирование;

Практическое занятие 2. Разработка технологических схем для проведения процессов химической технологии;

Практическое занятие 3. Расчет физических и тепловых свойств жидкостей, газов и паров;

Практическое занятие 4. Определение гидравлических сопротивлений установок и аппаратов;

Практическое занятие 5. Расчет и выбор оборудования для обеспечения жидкостных и газовых потоков в установках;

Практическое занятие 6. Определение плотности теплового потока через плоские и цилиндрические стенки. Определение коэффициентов теплоотдачи и теплопередачи;

Практическое занятие 7. Расчёт поверхности теплообмена и выбор теплообменных аппаратов;

Практическое занятие 8. Расчет материального баланса процесса ректификации;

Практическое занятие 9. Определение скорости пара и диаметра колонных аппаратов;

Практическое занятие 10. Гидравлический расчет тарелок в колонных аппаратах;

Практическое занятие 11. Определение флегмового числа и числа теоретических тарелок для проведения бинарной ректификации различных смесей;

Практическое занятие 12. Тепловой расчет установок с колонными аппаратами;

Практическое занятие 13. Расчет начальных параметров сушильного агента;

Практическое занятие 14. Определение конечных параметров сушильного агента. Определение температур мокрого термометра в начале и в конце процесса сушки;

Практическое занятие 15. Определение основных размеров сушильного барабана;

Практическое занятие 16. Расчет и выбор аппаратов для очистки отработанного сушильного агента;

Практическое занятие 17. Защита курсовых проектов;

Практическое занятие 18. Защита курсовых проектов.

5. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Реализация компетентностного подхода в рамках преподавания дисциплины реализуется при помощи следующих образовательных технологий:

1. Информационно-развивающие технологии, направленные на создание необходимой для успешного изучения курса базы знаний. Заключаются в использовании мультимедийных технологий при чтении лекционного курса, что обеспечивает наглядность и удобство усвоения информации. Кроме того, предполагается изучение части курса в виде самостоятельной работы с применением информационных технологий.

2. Практико-ориентированные технологии, направленные на формирование системы профессиональных практических умений за счет установки междисциплинарных связей, при которых изучение дисциплины строится на основе ранее приобретенных знаний и умений, а полученные навыки необходимы для дальнейшего обучения по программе подго-

товки. Также эти технологии применяются при проведении практических занятий, ориентированных на решение задач, связанных с практической деятельностью, предусмотренной программой подготовки.

3. Развивающие проблемно-ориентированные технологии, направленные на формирование и развитие навыков проблемного мышления. Заключается в постановке основных проблем тематики дисциплины на лекциях и практических занятиях, выборе тем для самостоятельного обучения и предполагает проведение открытых индивидуальных и коллективных дискуссий по совместному с преподавателем поиску оптимальных решений.

4. Личностно-ориентированные технологии, учитывающие индивидуальные особенности и способности каждого обучающегося для обеспечения успешного изучения дисциплины. Заключаются в индивидуальных беседах со студентами во время занятий, проверки и защиты индивидуальных заданий (задач и реферата), использовании балльно-рейтинговой системы оценки знаний обучающихся.

Большая часть занятий и образовательных технологий происходит в интерактивной форме, заключающемся в обмене информацией между преподавателем и студентами, совместному поиску путей решения практических задач и проблем, а также в возможности более детального совместного рассмотрения и актуализации вопросов, представляющих наибольший интерес для обучающихся в рамках тематики занятий.

6. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИ- ПЛИНЫ И УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬ- НОЙ РАБОТЫ СТУДЕНТОВ

6.1. ВОПРОСЫ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ К РЕЙТИНГ-КОНТРОЛЮ

4-й семестр

Рейтинг-контроль №1

1. Основные понятия и определения ПАХТ;
2. Классификация процессов химической технологии;
3. Условия однозначности и виды подобия;
4. Инварианты подобия;
5. Теоремы подобия;
6. Законы сохранения субстанций;
7. Законы термодинамического равновесия;
8. Законы переноса субстанций.
9. Основные понятия и определения гидравлики;
10. Массовые силы, действующие на жидкость;

11. Объемные силы, действующие на жидкость;
12. Физические свойства жидкости.

Рейтинг-контроль №2

1. Основное уравнение гидростатики. Закон Паскаля;
2. Давление жидкости на дно и стенки сосуда;
3. Основные понятия и определения;
4. Уравнение неразрывности (сплошности) потока;
5. Гидродинамическое подобие;
6. Характеристика ламинарного течения;
7. Характеристика турбулентного течения;
8. Уравнение Бернулли;
9. Гидравлическое сопротивление трубопроводов и аппаратов;
10. Истечение жидкости из отверстий резервуаров;
11. Гидродинамические сопротивления;
12. Гравитационное осаждение частиц;
13. Сопротивление слоя зернистого материала;
14. Режимы движения потока через зернистые материалы;
15. Гидродинамика псевдоожиженных слоев.

Рейтинг-контроль №3

1. Физическая сущность процесса;
2. Фильтрование суспензий под действием перепада давления;
3. Центробежное фильтрование суспензий;
4. Область применения, параметры работы и классификация насосов;
5. Поршневые насосы;
6. Шестеренчатые насосы;
7. Центробежные насосы;
8. Область применения, параметры работы и классификация компрессоров;
9. Термодинамика компрессорного процесса;
10. Поршневые компрессоры;
11. Винтовые компрессоры;
12. Центробежные вентиляторы.

5-й семестр

Рейтинг-контроль №1

1. Основные понятия и определения теплообменных процессов;

2. Основное уравнение теплопередачи;
3. Средняя движущая сила теплообменных процессов;
4. Передача тепла теплопроводностью;
5. Теплопроводность через плоскую стенку;
6. Теплопроводность через цилиндрическую стенку;
7. Передача тепла конвекцией;
8. Передача тепла излучением;
9. Подобие теплообменных процессов;
10. Теплопередача через плоскую стенку;
11. Классификация теплоносителей;
12. Классификация теплообменных аппаратов;
13. Смесительные теплообменники;
14. Рекуперативные теплообменники;
15. Кожухотрубчатые теплообменники;
16. Аппараты с двойными стенками (рубашками).

Рейтинг-контроль №2

1. Основные понятия и определения процесса выпаривания;
2. Однокорпусное выпаривание;
3. Многокорпусное выпаривание;
4. Основные понятия и определения массообменных процессов;
5. Массоотдача и массопередача;
6. Классификация массообменных процессов;
7. Равновесие массообменных процессов;
8. Средняя движущая сила массообменных процессов;
9. Подобие массообменных процессов;
10. Основы расчета массообменных аппаратов;
11. Основные понятия и определения процессов перегонки и ректификации;
12. Равновесие в системе «жидкость – пар»;
13. Материальный и тепловой балансы ректификации;
14. Определение рабочего флегмового числа и числа теоретических тарелок.

Рейтинг-контроль №3

1. Простая перегонка и установки для ее проведения;
2. Ректификационные установки;
3. Классификация и конструкция колонных аппаратов;

4. Основные понятия и определения процесса сушки;
5. Физическая сущность процесса сушки;
6. Кинетика сушки;
7. Материальный баланс сушки;
8. Тепловой баланс сушки;
9. Общая классификация сушилок;
10. Способы подвода тепла и классификация сушильных агентов;
11. Основные параметры сушильных агентов и их определение;
12. Туннельные сушилки;
13. Барабанные сушилки;
14. Сушилки с взвешенным слоем материала.

6.2. ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ СТУДЕНТОВ

Самостоятельная работа студентов заключается в самостоятельном изучении вопросов, входящих в состав теоретического курса дисциплины, подготовке к выполнению и защите лабораторных работ, обработке экспериментальных данных, подготовке к практическим занятиям и решении задач на них, в разработке курсовых проектов и подготовке к их защите, а также в подготовке к текущему контролю знаний и промежуточным аттестациям.

Самостоятельная работа студентов обеспечивается учебной литературой, доступной в библиотеке и электронным зале ВлГУ, Интернет-ресурсами, а также учебно-методическими комплексами, доступными на кафедре «Химические технологии».

Контроль за выполнением самостоятельной работы проводится по следующим вопросам:

4-й семестр

Раздел 1. Теоретические основы процессов химической технологии

- 1.1. Система единиц измерения;
- 1.2. Уравнения и линии равновесия;
- 1.3. Преобразование дифференциальных уравнений методами теории подобия для получения критериев;
- 1.4. Общие принципы анализа и расчета процессов и аппаратов;
- 1.5. Принципы моделирования химико-технологических процессов.

Раздел 2. Основы гидравлических процессов

- 2.1. Уравнения равновесия Эйлера;

- 2.2. Уравнения движения Эйлера;
- 2.3. Уравнения движения Навье-Стокса;
- 2.4. Сообщающиеся сосуды;
- 2.5. Истечение жидкости через водослив;
- 2.6. Гидравлические методы измерения расхода жидкостей и газов;
- 2.7. Общие сведения о неоднородных системах.

Раздел 3. Перемещение жидкостей и газов

- 3.1. Допустимая высота всасывания;
- 3.2. Диаграммы Т-С компрессорных процессов;
- 3.3. Конструкция сифонов и эрлифтов.

5-й семестр

Раздел 4. Основы теплообменных процессов

- 4.1. Теплопроводность через цилиндрическую стенку;
- 4.2. Теплоотдача без изменения агрегатного состояния среды;
- 4.3. Теплоотдача при изменении агрегатного состояния среды;
- 4.4. Определение поверхности нагрева при переменных теплоемкостях и переменных коэффициентах теплопередачи;
- 4.5. Коэффициент теплоотдачи при непосредственном соприкосновении потоков.

Раздел 5. Теплообменные аппараты

- 5.1. Смесительные теплообменники;
- 5.2. Регенеративные теплообменники;
- 5.3. Пластинчатые теплообменники;
- 5.4. Двухтрубные и змеевиковые теплообменники.
- 5.5. Теплообменники с оребренными трубами.
- 5.6. Спиральные теплообменники;
- 5.7. Распределение полезной разности температур по корпусам;
- 5.8. Выпаривание с тепловым насосом;
- 5.9. Выпарные аппараты с естественной и принудительной циркуляцией;
- 5.10. Пленочные выпарные аппараты.

Раздел 6. Основы массообменных процессов

- 6.1. Дифференциальные уравнения переноса массы;
- 6.2. Модели массопереноса;

6.3. Взаимосвязь гидромеханических, тепло- и массообменных процессов.

Раздел 7. Массообменные процессы и аппараты

- 7.1. Типы насадок, применяемые в насадочных колоннах;
- 7.2. Распыливающие колонны;
- 7.3. Типы тарелок, применяемые в тарельчатых колоннах;
- 7.4. Основные виды контактных сушилок.

6.3. КУРСОВОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ

5-й семестр

Варианты заданий для курсового проектирования

1) Расчёт барабанной сушильной установки

Исходные данные для расчёта:

Параметр	Вариант			
	1	2	3	4
Производительность по высушенному материалу G_1 , т/ч	0,9	1,3	1,6	1,9
Высушиваемый материал	песок	глина	мел	доломит
Диаметр частиц материала d , мм	1,4	1,8	0,8	0,9
Начальное влагосодержание материала $W_{\text{нач}}$, %	22	24	18	16
Конечное влагосодержание материала $W_{\text{кон}}$, %	1	9	5	0,5
Начальное влагосодержание воздуха x_0 , г/кг	9	11	7	12
Начальная температура сушильного агента $t_{\text{нач}}$, °C	400	550	420	350
Конечная температура сушильного агента $t_{\text{кон}}$, °C	120	100	110	90

В качестве топлива используется природный газ следующего состава:

Вариант	Состав газа, об. %							
	CH ₄	C ₂ H ₆	C ₃ H ₈	C ₄ H ₁₀	C ₅ H ₁₂	H ₂	CO	N ₂
1	93	3,4	0,8	0,6	0,3	0,1	0,8	1
2	94	1,2	0,7	0,4	0,2	0,2	2,8	0,5
3	91,6	1,6	0,8	0,4	0,2	0,6	3,3	1,5
4	96,4	0,3	0,1	0,1	0,5	0,3	1,2	1,1

В курсовом проекте должны быть разработаны следующие вопросы:

- Параметры топочных газов, подаваемые в сушильный барабан;
- Параметры отработанных газов. Расход сушильного агента;
- Основные размеры сушильного барабана;
- Расчёт и выбор вспомогательного оборудования: циклон, мокрый пылеуловитель, вентилятор.

2) Расчёт теплообменника (дефлегматора)

Исходные данные для расчёта:

Параметр	Вариант			
	1	2	3	4
Охлаждаемая смесь паров	бензол – толуол	этанол – вода	хлороформ – бензол	вода – уксусная кислота
Расход паров G_1 , т/ч	9,6	7,2	6,4	5,8
Массовая концентрация легколетучего компонента в паре X_0 , %	98	92,5	89	94,5
Начальная температура охлаждающей воды t_{2n} , °C	16	18	15	19
Конечная температура охлаждающей воды t_{2k} , °C	31	35	29	37

В курсовом проекте должны быть разработаны следующие вопросы:

- Свойства конденсируемой паровой смеси и конденсата;
- Свойства охлаждающей воды при средней температуре;
- Основные размеры теплообменника;
- Гидравлическое сопротивление теплообменника;
- Расчёт и выбор вспомогательного оборудования: насос.

3) Расчёт ректификационной установки

Исходные данные для расчёта:

Параметр	Вариант			
	1	2	3	4
Разделяемая смесь	бензол – толуол	этанол – вода	метанол – вода	вода – уксусная кислота

Параметр	Вариант			
	1	2	3	4
Производительность G_I , т/ч	38	36	34	32
Массовая концентрация легколетучего компонента в исходной смеси X_F , %	32	28	38	35
Массовая концентрация легколетучего компонента в дистилляте X_D , %	98,7	97,9	96,4	98,2
Массовая концентрация легколетучего компонента в кубовом остатке X_W , %	4	6	5	9
Давление греющего пара p_0 , ата	2,7	3,5	2,5	3,2
Начальная температура исходной смеси $t_{\text{нач}}$, °C	18	22	24	19
Конечная температура дистиллята и кубового остатка $t_{\text{кон}}$, °C	25	28	30	26
Начальная температура охлаждающей воды $t_{\text{н.в.}}$, °C	20	18	19	22
Конечная температура охлаждающей воды $t_{\text{к.в.}}$, °C	40	37	38	38

В курсовом проекте должны быть разработаны следующие вопросы:

- Материальный баланс процесса;
- Скорость пара и диаметр колонны;
- Гидравлический расчёт тарелок;
- Определение числа тарелок и высоты колонны;
- Тепловой расчёт установки
- Расчёт и выбор вспомогательного оборудования: подогреватель исходной смеси, куб-испаритель, дефлегматор, холодильник дистиллята, холодильник кубового остатка

Требования к курсовому проекту

По результатам выполнения курсового проекта и в соответствии с требованиями ЕСКД и ЕСТД оформляется пояснительная записка объемом 30 – 50 стр. и выполняются чертежи на листах формата А1. На чертежах должны быть представлены технологическая схема установки и общий вид проектируемого аппарата (сборочный чертеж или чертеж общего вида).

Защита курсового проекта

Курсовой проект считается выполненным, если он соответствует варианту задания, предъявляемым требованиям и подписан руководителем проекта. Защита курсового проекта осуществляется перед комиссией, состав которой утверждается на кафедре.

6.4. ВОПРОСЫ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ К ЭКЗАМЕНУ

4-й семестр

1. Основные понятия и определения ПАХТ;
2. Классификация процессов химической технологии;
3. Условия однозначности и виды подобия;
4. Инварианты подобия;
5. Теоремы подобия;
6. Законы сохранения субстанций;
7. Законы термодинамического равновесия;
8. Законы переноса субстанций.
9. Основные понятия и определения гидравлики;
10. Массовые силы, действующие на жидкость;
11. Объемные силы, действующие на жидкость;
12. Физические свойства жидкости.
13. Основное уравнение гидростатики. Закон Паскаля;
14. Давление жидкости на дно и стенки сосуда;
15. Основные понятия и определения;
16. Уравнение неразрывности (сплошности) потока;
17. Гидродинамическое подобие;
18. Характеристика ламинарного течения;
19. Характеристика турбулентного течения;
20. Уравнение Бернулли;
21. Гидравлическое сопротивление трубопроводов и аппаратов;
22. Истечение жидкости из отверстий резервуаров;
23. Гидродинамические сопротивления;
24. Гравитационное осаждение частиц;
25. Сопротивление слоя зернистого материала;
26. Режимы движения потока через зернистые материалы;
27. Гидродинамика псевдоожиженных слоев.
28. Физическая сущность процесса;

29. Фильтрование суспензий под действием перепада давления;
30. Центробежное фильтрование суспензий;
31. Область применения, параметры работы и классификация насосов;
32. Поршневые насосы;
33. Шестеренчатые насосы;
34. Центробежные насосы;
35. Область применения, параметры работы и классификация компрессоров;
36. Термодинамика компрессорного процесса;
37. Поршневые компрессоры;
38. Винтовые компрессоры;
39. Центробежные вентиляторы.

6.5. ВОПРОСЫ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ К ЗАЧЁТУ

5-й семестр

1. Основные понятия и определения теплообменных процессов;
2. Основное уравнение теплопередачи;
3. Средняя движущая сила теплообменных процессов;
4. Передача тепла теплопроводностью;
5. Теплопроводность через плоскую стенку;
6. Теплопроводность через цилиндрическую стенку;
7. Передача тепла конвекцией;
8. Передача тепла излучением;
9. Подобие теплообменных процессов;
10. Теплопередача через плоскую стенку;
11. Классификация теплоносителей;
12. Классификация теплообменных аппаратов;
13. Смесительные теплообменники;
14. Рекуперативные теплообменники;
15. Кожухотрубчатые теплообменники;
16. Аппараты с двойными стенками (рубашками);
17. Основные понятия и определения процесса выпаривания;
18. Однокорпусное выпаривание;
19. Многокорпусное выпаривание;
20. Основные понятия и определения массообменных процессов;
21. Массоотдача и массопередача;

22. Классификация массообменных процессов;
23. Равновесие массообменных процессов;
24. Средняя движущая сила массообменных процессов;
25. Подобие массообменных процессов;
26. Основы расчета массообменных аппаратов;
27. Основные понятия и определения процессов перегонки и ректификации;
28. Равновесие в системе «жидкость – пар»;
29. Материальный и тепловой балансы ректификации;
30. Определение рабочего флегмового числа и числа теоретических тарелок;
31. Простая перегонка и установки для ее проведения;
32. Ректификационные установки;
33. Классификация и конструкция колонных аппаратов;
34. Основные понятия и определения процесса сушки;
35. Физическая сущность процесса сушки;
36. Кинетика сушки;
37. Материальный баланс сушки;
38. Тепловой баланс сушки;
39. Общая классификация сушилок;
40. Способы подвода тепла и классификация сушильных агентов;
41. Основные параметры сушильных агентов и их определение;
42. Туннельные сушилки;
43. Барабанные сушилки;
44. Сушилки с взвешенным слоем материала.

7. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

a) основная литература:

1. Сайритдинов С.Ш. Основы гидравлики: учебник для вузов – М.: АСВ, 2014. - 386 с (доступ по интернет-ссылке <http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785432300263.html>);
2. Кудинов В.А., Карташов Э.М. Гидравлика: Учеб. пособие – М.: Абрис, 2012. - 199 с (доступ по интернет-ссылке <http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785437200452.html>);
3. Замалеев З.Х., Посохин В.Н., Чефанов В.М. Основы гидравлики и теплотехники: учебное издание, под общей ред. проф. В.Н. Посохина – М.: АСВ, 2014. – 424 с. (доступ по интернет-ссылке <http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785432300218.html>);

4. Кудинов А.А. Тепломассообмен: учебное пособие – М.: НИЦ ИНФРА-М, 2015. – 375 с. (доступ по интернет-ссылке <http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=463148>);
5. Самарин О.Д. Гидравлические расчеты инженерных систем: Справоч. пособие. - М.: Издательство Ассоциации строительных вузов, 2014. - 112 с (доступ по интернет-ссылке <http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785432300140.html>).

б) дополнительная литература:

1. Фролов В.Ф. Лекции по курсу "Процессы и аппараты химической технологии". - 2-е изд., истр. - СПб.: ХИМИЗДАТ, 2008. - 608 с (доступ по интернет-ссылке <http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785938081581.html>);
2. Аракелян С.М. Методы вычислительной гидродинамики в расчетах движения жидкости в системах со сложной топологией: Учеб. пособие – Владимир: Изд-во ВлГУ, 2015. – 99 с (наличие в библиотеке ВлГУ и доступ по интернет-ссылке <http://e.lib.vlsu.ru/bitstream/123456789/4549/1/01506.pdf>);
3. Цветков Ф.Ф., Григорьев Б.А. Тепломассообмен: учебник для вузов. – М. Издательский дом МЭИ, 2011. - 562 с. (доступ по интернет-ссылке <http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785383005637.html>);
4. Романков П.Г., Фролов В.Ф., Флисюк О.М. Массообменные процессы химической технологии: Учеб. пособие. - СПб.: ХИМИЗДАТ, 2011. - 440 с (доступ по интернет-ссылке <http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785938081949.html>);
5. Тужилкин А.М. и др. Гидравлика: Учеб. пособие. - М.: Издательство АСВ, 2011. - 272 с (доступ по интернет-ссылке <http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785938074.html>).

в) периодические издания:

1. Теоретические основы химической технологии, Институт общей и неорганической химии им. Н.С. Курнакова РАН, г. Москва;
2. Химическая технология, ООО «Наука и технологии», г. Москва;
3. РЖ 19. Химия. 19И. Общие вопросы химической технологии, ООО «НТИ-Компакт», г. Москва;
4. Химия и химическая технология, Ташкентский химико-технологический институт, г. Ташкент;
5. Известия вузов. Химия и химическая технология, Ивановский государственный химико-технологический университет, г. Иваново;
6. Химическая промышленность, ООО «ТЕЗА», г. Санкт-Петербург;
7. Известия Волгоградского государственного технического университета. Серия Реология, процессы и аппараты химической технологии, г. Волгоград.

в) интернет-ресурсы:

1. <http://www.fptl.ru/biblioteka/paht.html>
2. <http://alumni.pharminnotech.com/biblioteka/paht>
3. <http://www.thesa.ru>

**8. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

1. наборы слайдов для прочтения лекций;
2. специализированные мультимедийные аудитории (303а-1, 305б-1, 320-1);
3. специализированная лаборатория по процессам и аппаратам (1276-1).

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с требованиями ФГОС ВО по направлению 18.03.01 «Химическая технология».

Рабочую программу составил
доцент кафедры ХТ, к.т.н.  Е.С. Пикалов

Рецензент
(представитель работодателя)
ген. директор ООО «Альфасистемы»  Д.А. Потапов

Программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры ХТ

Протокол № 1 от 5.09.16 года

Заведующий кафедрой ХТ, д.т.н., профессор  Ю.Т. Панов

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании учебно-методической комиссии
направления 18.03.01 «Химическая технология».

Протокол № 1 от 5.09.16 года

Председатель комиссии  Ю.Т. Панов

**ЛИСТ ПЕРЕУТВЕРЖДЕНИЯ
РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

Рабочая программа одобрена на 2018/19 учебный год

Протокол заседания кафедры № 1 от 4.09.18 года

Заведующий кафедрой

Рабочая программа одобрена на 2018/19 учебный год

Протокол заседания кафедры № 1 от 3.05.18 года

Заведующий кафедрой

Рабочая программа одобрена на 2019/20 учебный год

Протокол заседания кафедры № 10 от 10.09.19 года

Заведующий кафедрой

Рецензия
на рабочую программу
по дисциплине «Процессы и аппараты химической технологии»
доцента кафедры ХТ ВлГУ Пикалова Евгения Сергеевича

В представленной рабочей программе поставлены цели и задачи, достижаемые в результате освоения дисциплины и позволяющие студентам получить знания и навыки, необходимые для выбора методов, способов и оборудования для проведения основных процессов химической технологии, оценки эффективности технологии химических производств и поиска оптимальных и рациональных параметров проведения процессов.

Предусмотренные цели и задачи направлены на формирование у обучающихся компетенций, соответствующих ФГОС ВО по направлению 18.03.01 «Химическая технология» и необходимых для присвоения им квалификации бакалавр по указанному направлению.

Для достижения поставленных автором целей и формирования выбранных им компетенций предусматривается проведение лекционных и лабораторных аудиторных занятий, а также самостоятельная работа студентов, необходимая для закрепления и углубленного изучения тематического плана курса. Для дополнительного развития и оценки результатов изучения курса предусматривается курсовое проектирование.

Представленные темы занятий и темы для самостоятельного обучения являются актуальными для данной дисциплины и соответствуют современному состоянию знаний и умений в области основных закономерностей процессов и конструкции аппаратов процессов химической технологии.

Приведенные в программе образовательные технологии и оценочные средства для текущего и промежуточного контроля позволяют в полной мере оценивать получаемые обучающимися знания и умения.

Учебно-методическое, информационное и материально-техническое обеспечение являются достаточными для успешного преподавания курса.

На основании изложенного считаю, что рабочая программа автора Пикалова Е.С. соответствует требованиям ФГОС ВО и позволяет обучающимся присобрести знания и умения, необходимые в дальнейшей профессиональной деятельности. Таким образом данная рабочая программа может быть использована при подготовке бакалавров по направлению 18.03.01 «Химическая технология» и профилю «Технология и переработка полимеров».

Рецензент, ген. директор ООО «Альфасистемы»



Д.А. Потапов