

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Владимирский государственный университет имени
Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых»
(ВлГУ)

«УТВЕРЖДАЮ»

Проректор по
образовательной деятельности

А.А. Панфилов

2019 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ
ТЕХНОЛОГИЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС

Направление подготовки 18.03.01 «Химическая технология»

Профиль /программа подготовки: «Технология и переработка полимеров»

Уровень высшего образования прикладной бакалавриат

Форма обучения очная

Семестр	Трудоемкость зач. ед / час.	Лекци й, час.	Практич. занятий, час.	Лаборат. работ, час.	СРС, час.	Форма промежуточной аттестации (экл./зачет/зачет с оц.)
7	6 / 216	36		36	108	Экзамен (36ч)
8	5 / 180	33		22	98	Экзамен (27ч)
Итого	11 / 396	69		58	206	Экзамен (36ч), экзамен (27ч)

Владимир, 2019

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Целью курса является теоретическое и практическое изучение методов переработки пластмасс, способов регулирования свойств полимеров в изделиях, овладение знаниями по управлению технологическими процессами.

Задачи: ознакомление студентов с технологическими процессами производства полимерных изделий, правильного выбора метода переработки и полимерного материала.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРУ ОПОП ВО

Дисциплина «Технология переработки пластмасс» изучается в вариативной части программы бакалавриата.

Пререквизиты дисциплины:

1. Технология получения пластмасс;
2. Химия и физика полимеров;
3. Оборудования заводов по производству и переработки полимеров;
4. Процессы и аппараты химической технологии.

3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Планируемые результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с планируемыми результатами освоения ОПОП

Код формируемых компетенций	Уровень освоения компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине характеризующие этапы формирования компетенций (показатели освоения компетенции)
1	2	3
ПК-1	Частичное	знать: - методы, способы получения пластмасс и материалов с помощью физических, физико-химических и химических процессов, производство на их основе изделий различного назначения - методы и приборы определения состава и свойства веществ и материалов. - методы и приборы определения состава и свойства веществ и материалов; уметь: - получать готовые изделия из пластмассы); владеть: - методами получения пластмасс;
ПК-4	Частичное	знать: - химические вещества и материалы; - общие закономерности химических процессов, основные химические производства; уметь: - рассматривать возможные варианты протекания химического процесса; - внедрять в производство новые технологические процессы и контролировать соблюдение технологической дисциплины; - исследовать причины брака в производстве и разрабатывать предложения по его предупреждению и устранению; владеть: - методами оказания первой помощи при несчастных случаях в химической лаборатории.

4. ОБЪЕМ И СТРУКТУРА ДИСЦИПЛИНЫ

Трудоемкость дисциплины составляет 11 зачетных единиц, 396 часа.

№ п/п	Наименование тем и/или разделов/тем дисциплины	Семестр	Неделя семестра	Виды учебной работы, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах)				Объем учебной работы, с применением интерактивных методов (в часах / %)	Формы текущего контроля успеваемости, форма промежуточной аттестации (по семестрам)
				Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	СРС		
1.	<i>Введение. Классификация методов переработки пластмасс</i>	7	1-2	2					
2.	<i>Экструзия</i>	7	3-9	14		14	8	14/50%	Рейтинг-контроль №1
3.	<i>Литье под давлением термопластов</i>	7	10-15	12		16	10	12/43%	Рейтинг-контроль №2
4.	<i>Изготовление пустотелых изделий выдуванием;</i>	7	16	2		6	20	2/25%	Рейтинг-контроль №3
5.	<i>Формирование изделий из листовых термопластичных материалов;</i>	7	17	2			20		
6.	<i>Ротационное формование</i>	7	18	4			50		
	Всего за 7 семестр	7		36		36	108	36/50%	Экзамен 36ч.
7.	<i>Прессование</i>	8	1-3	10		4	8	10/71,4%	
8.	<i>Литье под давлением реактопластов</i>	8	4-6	10		4		10/71,4%	Рейтинг-контроль №1
9.	<i>Вальцевание и каландрование</i>	8	7-8	6		8	10	6/42,9%	Рейтинг-контроль №2
10.	<i>Формование изделий из армированных пластиков</i>	8	9	4		4	10	4/50%	
11.	<i>Специальные методы переработки пластмасс - сварка, склеивание и механическая обработка изделий</i>	8	10	3		2	70	3/60%	Рейтинг-контроль №3
	Всего за 8 семестр:	8		33		22	98	33/60%	Экзамен 27ч.
	Наличие в дисциплине КП/КР								
	Итого по дисциплине			69		58	206	69/54,3	Экзамен 36ч, Экзамен 27ч.

Содержание лекционных занятий по дисциплине

Семестр 7:

Раздел 1. Введение. Классификация методов переработки пластмасс

Тема 1 Введение.

Содержание темы: О задачах, стоящих перед промышленностью переработки пластмасс. Удельный вес и трудоемкость процессов переработки пластмасс. Состояние отечественной промышленности переработки пластмасс и перспективы ее развития. Роль механизации и автоматизации производственных процессов в переработке пластмасс.

Тема 2 Классификация методов переработки пластмасс.

Содержание темы: классификация методов изготовления изделий из реактопластов и термопластов.

Раздел 2: Экструзия

Тема 1 Экструзия.

Содержание темы: Сущность процесса экструзии термопластов. Работа экструзионного агрегата. Пластикация материала, зоны червяка. Формующая головка. Закономерности движения полимера в шнековом экструдере.

Производительность экструдера и головки. Рабочая точка экструдера. Влияние характеристик червяка и головки на производительность экструдера. Влияние технологических параметров и реологических свойств полимера на качество изделий.

Технология производства труб методом экструзии. Формирование профиля трубы, калибрование и охлаждение труб. Расчет технологических параметров процесса.

Технология производства пленки рукавным методом. Особенности экструзионного оборудования, формование рукава, ориентация и охлаждение пленки. Расчет технологических параметров процесса.

Технология производства пленки щелевым методом. Особенности формования, ориентации и охлаждения пленки.

Технология производства профильно-погонажных изделий. Нанесение пленки на подложку.

Основные тенденции развития экструзионных методов переработки пластмасс.

Раздел 3: Литье под давлением термопластов.

Тема 1 Литье под давлением термопластов.

Содержание темы: Сущность литья под давлением термопластов. Цикл формования литьем под давлением, его основные стадии. Требования к пластмассам, перерабатываемым литьем под давлением.

Влияние параметров давления на качество изделий. Оформление изделия в форме. Литниковая система. Охлаждение изделия в форме. Обработка изделия. Использование отходов.

Технологические параметры режима литья под давлением. Выбор температурного режима. Изменение давления во время цикла. Рабочая диаграмма

цикла. Определение оптимальных условий формования. Остаточные напряжения, возникающие в изделиях при литье: причины возникновения и возможности их устранения. Перспективные направления развития технологии литья. Повышение качества изделий за счет приложения магнитного поля, ультразвуковых, вибрационных воздействий и пр.

Раздел 4: Изготовление пустотелых изделий выдуванием.

Тема 1 Изготовление пустотелых изделий выдуванием.

Содержание темы: Изготовление пустотелых изделий выдуванием из трубчатых заготовок. Выдавливание трубчатой заготовки. Смыкание формы и формование изделия. Охлаждение изделия. Влияние технологических параметров на свойства изделий.

Изготовление пустотелых изделий выдуванием из литьевых заготовок. Гомогенизация и дозирование расплава. Впрыск расплава. Выдувание изделия.

Раздел 5: Формование изделий из листовых термопластичных материалов.

Тема 1 Формование изделий из листовых термопластичных материалов.

Содержание темы: Сущность процесса формования изделий из листовых термопластов. Области применения. Используемые листовые материалы. Основные стадии процесса формования: закрепление заготовки, нагрев, предварительная вытяжка листов, формование изделия, охлаждение изделия.

Методы формования: штампование, пневмо- и вакуумформование.

Раздел 6: Ротационное формование.

Тема 1 Ротационное формование.

Содержание темы: Общие понятия. Основные процессы, происходящие в материале при формовании. Оборудование, стадии процесса.

Семестр 8:

Раздел 7: Прессование.

Тема Прессование

Содержание темы: Общие понятия. Требования к пластмассам, перерабатываемым литьевым и компрессионным прессованием. Технологические свойства пресспорошков. Стадии прессования: дозирование, таблетирование, предварительный подогрев, загрузка, смыкание формы, подпрессовка, выдержка под давлением, съем изделия. Влияние основных технологических параметров на процесс прессования и качество изделия. Литьевое прессование. Прессование слоистых пластиков. Прогрессивные методы прессования. Механизация и автоматизация процессов прессования.

Раздел 8: Литье под давлением реактопластов.

Тема 1 Литье под давлением реактопластов.

Содержание темы: Особенности оборудования и сырья. Впрыск материала, выдержка под давлением, отверждение.

Раздел 9: Вальцевание и каландрование.

Тема 1 Вальцевание и каландрование.

Содержание темы: Общие понятия. Основные процессы, происходящие в материале при вальцевании и каландровании. Особенности работы вальцев и каландров. Стадии процессов формования. Подготовка материала. Вальцевание, как основная подготовительная операция.

Формование на каландре. Каландровый эффект. Технология производства листовых и пленочных материалов на основе поливинилхлорида.

Раздел 10: Формование изделий из армированных пластиков

Тема 1 Формование изделий из армированных пластиков.

Содержание темы: Типы связующих и наполнителей, применяемых для получения, армированных пластиков, требования, предъявляемые к ним.

Стеклопластики. Методы получения: контактный, напыление, намотка, сухой и мокрый. Непрерывные и периодические методы. Прочность стеклопластиков. Поверхностные явления на границе волокно-полимер. Факторы, влияющие на величину адгезионной прочности. Обработка поверхности волокнистых наполнителей с целью повышения адгезионных взаимодействий. Аппреты, их назначение и механизм действия.

Переработка прессовочных и литевых стекловолокнистых материалов (АГ-4В, премиксы).

Применение стеклопластиков в различных областях техники.

Формование деталей из пластмасс с другими слоистыми наполнителями. Основные виды слоистых наполнителей (бумага, ткани, шпон). Используемые связующие. Гетинакс, текстолит. Основные технологические стадии процесса формования. Формование с использованием давления и без давления. Особенности технологии и области применения.

Раздел 11: Специальные методы переработки пластмасс.

Тема 1 Сварка, склеивание и механическая обработка изделий.

Содержание темы: Склеивание. Особенности склеивания изделий из термо- и реактопластов. Основные типы клеев и виды клеевых соединений. Технология склеивания пластмасс между собой и с другими материалами.

Сварка. Условия сварки. Способы сварки (газовая, контактная, термоимпульсная, фрикционная, высокочастотная, ультразвуковая, инфракрасная и гамма-излучением).

Механическая обработка изделий из пластмасс. Особенности механической обработки пластмасс (резка, сверление, нарезание резьб, токарная обработка, фрезерование, строгание и др.).

Обработка поверхности (шлифование, полирование).

Содержание лабораторных занятий по дисциплине:

Студенты выполняют лабораторные работы для закрепления теоретических знаний и приобретения практического опыта по разделам курса. Лабораторные

работы выполняются группой студентов 3-4 человека в соответствии с тематическим планом.

Семестр 7

Раздел 1. Введение. Классификация методов переработки пластмасс.

Тема 1 Введение, понятие термопласты и реактопласты.

Содержание лабораторного занятия 1. Инструктаж по ТБ. Ознакомление с лабораторным курсом дисциплины. Выдача задания на выполнение самостоятельной работы.

Раздел 2. Экструзия

Тема 2 Экструзия

Содержание лабораторного занятия 2. Выполнение лабораторной работы № 2 «Получение изделий методом экструзии». Выдача задания на выполнение самостоятельной работы. Рейтинг-контроль № 1.

Раздел 3. Литье под давлением термопластов.

Тема 1 Литье под давление термопластов

Содержание лабораторного занятия 3. Выполнение лабораторной работы № 3 «Изготовление изделий методом литья под давлением». Защита работы. Выдача задания на выполнение самостоятельной работы. Рейтинг-контроль № 2.

Раздел 4. Изготовление пустотелых изделий выдуванием.

Тема 1 Изготовление пустотелых изделий выдуванием.

Содержание лабораторного занятия 4. Выполнение лабораторной работы № 4 «Получение изделий методом вакуумформования.». Защита работы.

Раздел 5. Формование изделий из листовых термопластичных материалов.

Тема 1 Формование изделий из листовых термопластичных материалов.

Содержание лабораторного занятия 5. Выполнение лабораторной работы № 5 «Изготовление изделий методом контактного формования». Защита работ. Рейтинг-контроль № 3.

Раздел 6 Ротационное формование.

Тема 1 Ротационное формование.

Содержание лабораторного занятия 6. Защита работ. Допуск к экзамену.

Семестр 8

Раздел 7. Прессование.

Тема Прессование

Содержание лабораторного занятия 7. Выполнение лабораторной работы № 7 «Изготовление изделий методом прессования.». Выдача задания на выполнение самостоятельной работы.

Раздел 8: Литье под давлением реактопластов.

Тема 1 Литье под давлением реактопластов.

Содержание лабораторного занятия 8. Выполнение лабораторной работы № 8 «Изготовление изделий методом литья под давлением». Защита работ. Рейтинг-контроль № 1.

Раздел 9: Вальцевание и каландрование.

Тема 1 Вальцевание и каландрование.

Содержание лабораторного занятия 9. Выполнение лабораторной работы № 9 «Переработка пластмасс на валковых машинах». Защита работ. Рейтинг-контроль № 1.

Раздел 10: Формование изделий из армированных пластиков

Тема 1 Формование изделий из армированных пластиков.

Содержание лабораторного занятия 10. Выполнение лабораторной работы № 10 «Изготовление изделий из армированных пластиков методом намотки». Защита работ. Рейтинг-контроль № 2.

Раздел 11: Специальные методы переработки пластмасс.

Тема 1 Сварка, склеивание и механическая обработка изделий.

Содержание лабораторного занятия 11. Выполнение лабораторных работ № № 11-12 «Сварка пластмасс» и «Склеивание пластмасс.». Защита работ. Рейтинг-контроль № 3. Допуск к экзамену.

5. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

В преподавании дисциплины «Технология переработки пластмасс» используются разнообразные образовательные технологии как традиционные, так и с применением активных и интерактивных методов обучения.

Активные и интерактивные методы обучения:

- *Интерактивная лекция: (раздел 2,3);*
- *Групповая дискуссия: (раздел 6,3);*
- *Анализ ситуации: (раздел 11);*
- *Разбор конкретной (раздел 4).*

6. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ И УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ СТУДЕНТОВ

ВОПРОСЫ К РЕЙТИНГ-КОНТРОЛЮ №1 ДЛЯ 7 СЕМЕСТРА

1. Основные параметры червяка?
2. Дать определение рабочей точки экструдера?
3. В каких состояниях находиться полимер в зонах дозирования, плавления и загрузки?
4. Как достигается требуемая толщина пленки, полученной через плоскощелевую головку?

5. Влияние технологических параметров на качество труб (температура расплава)?
6. Зоны червяка?
7. Ориентированные пленки находятся в равновесном или неравновесном состоянии? Почему?
8. Сравните способы калибрования сжатым воздухом и вакуумом?
9. Стадии получения пленок раздувом рукава. Особенности экструдера?
10. Чтобы увеличить усадку терм усадочной пленки температуру ориентации надо увеличить или уменьшить? Почему?
11. Причины движения материалов в зоне загрузки?
12. Режимы работы экструдеров?
13. Причины движения материалов в зоне плавления?
14. Признаки начала зоны дозирования?
15. Какие свойства и как меняются при повышении температуры ориентация пленок?

ВОПРОСЫ К РЕЙТИНГ-КОНТРОЛЮ №2 ДЛЯ 7 СЕМЕСТРА

1. Назовите изделия получаемые литьем под давлением?
2. Литье под давлением. Движение материала в формующей полости?
3. На чем скажется превышение температуры расплава?
4. Литье под давлением. Изменение температуры при заполнение формы?
5. Литье под давлением. Стадии. Особенности шнеков?
6. Литьеовое прессование?
7. Литье под давление реактопластов?
8. Литье под давление термопластов?
9. Виды брака при получении изделий методом литья под давлением?
10. Для каких материалов применяются сопла открытого и закрытого типа?
11. Литье под давлением термопластов. Место этого метода среди других методов переработки. Сырье, оборудование. Особенности шнека?
12. Литье под давлением: смыкание и размыкание формы, впрыск расплава, выдержка под давлением?
13. Особенности изменения давления и температуры в форме при литье термопластов и реактопластов?
14. Литье под давлением термопластов: выдержка под давление и охлаждение формы?
15. Основные параметры при выборе литьевой машины?

ВОПРОСЫ К РЕЙТИНГ-КОНТРОЛЮ №3 ДЛЯ 7 СЕМЕСТРА

1. Термофиксация необходима при получении обычной или термоусадочной пленки из ПЭ? Почему?
2. Ориентация пленок. Цель и методы ориентации?
3. Формирование изделий из листовых материалов. Вакуум формование?

4. Формирование изделий из листовых материалов. Штампование и пневмоформование?
5. Получение пленок раздувом рукава. Ориентация пленки?
6. Виды брака при вакуум формовании?
7. Изготовление пустотелых изделий выдуванием?
8. Получение пленок методом раздува рукава? Охлаждение пленки?
9. Основные области использования метода вакуум формования и вальцевания?
10. Какие изделия получают вакуум формованием и пневмоформованием?

ВОПРОСЫ К РЕЙТИНГ-КОНТРОЛЮ №1 ДЛЯ 8 СЕМЕСТРА

1. Классификация методов изготовления изделий из реактопластов?
2. Напишите химические реакции, протекающие при прессовании различных реактопластов?

3. Как рассчитать давление прессования? Как регулировать давление прессования в прессе?

4. Рассчитайте цикл прессования?
5. Назовите основные узлы пресса и объясните их устройство?
6. Армированные пластики. Методы переработки?
7. Изготовление пустотелых изделий из трубчатых заготовок?
8. Чем отличается процесс вальцевания от каландрования?

ВОПРОСЫ К РЕЙТИНГ-КОНТРОЛЮ №2 ДЛЯ 8 СЕМЕСТРА

1. Назначение вальцев и каландров?
2. Расскажите о различных схемах переработки композиций на вальцах и каландрах?
3. Как регулируется толщина пленки, листа?
4. Изготовление изделий каландрованием?
5. Виды каландров?
6. Что такое каландровый эффект? Способы его уменьшения?
7. Какие вещества входят в состав композиции для вальцевания и каландрования? их назначение?
8. Основные виды брака при каландровании, их причины, способы устранения?
9. Калибрование вакуумом?
10. Как достигается смещение при вальцевании?
11. Объясните устройство валковых машин?

ВОПРОСЫ К РЕЙТИНГ-КОНТРОЛЮ №3 ДЛЯ 8 СЕМЕСТРА

1. Факторы, влияющие на механическую обработку полимеров?
2. Примеры применения специального режущего инструмента?
3. От чего зависит скорость реакции?
4. Особенности шлифования полимерных материалов?
5. Полимерные материалы способные свариваться?
6. Полимерные материалы способные склеиваться?

7. Виды сварки?
8. Достоинства и недостатки контактной сварки (сварки нагретым инструментом)?
9. Достоинства и недостатки контактной сварки (сварки сжатым газом)?
10. Достоинства и недостатки контактной сварки (сварки с применением инфракрасного излучения)?
11. Достоинства и недостатки контактной сварки (сварки трением)?
12. Достоинства и недостатки контактной сварки (сварки ультразвуком)?
13. Необходимые условия получения прочного клеевого соединения?
14. Выбор клея?
15. Особенности склеивания термопластов?

16. Особенности склеивания реактопластов
17. Пластмассы, используемые для напыления? Способы напыления пластмасс, их достоинства и недостатки?

ВОПРОСЫ К ЭКЗАМЕНУ ДЛЯ 7 СЕМЕСТРА

1. Экструзия. Изделия, сырье, оборудование. Назначение, параметры и зоны червяка.
2. Выбор технологических параметров при литье под давлением термопластов.
3. На какие виды делятся пластмассы?
4. Литье под давлением термопластов. Место этого метода среди других методов переработки. Сырье, оборудование. Набор дозы. Особенности шнека.
5. Производительность экструдера. Рабочая точка экструдера.
6. Закономерности движения полимера в шнековом экструдере. Зона дозирования.
7. Что включает технология переработки пластмасс?
8. Литье под давлением термопластов. Влияние технологических параметров на качество изделий.
9. Влияние технологических параметров на качество.
10. Литье под давлением: смыкание формы, впрыск расплава, выдержка под давлением.
11. Технология производства труб методом экструзии.
12. Закономерности движения полимера в шнековом экструдере. Зоны загрузки и сжатия.
13. Особенности изменения давления и температуры в форме при литье термопластов и реактопластов.
14. Производство листов, кабельной изоляции и профильно-погонажных изделий.
15. Сравнительный анализ методов переработки пластмасс.

16. Влияние технологических параметров на качество изделий, изготовляемых литьем под давлением.
17. Литьеовое прессование.
18. Изменение давления и температуры в литьеовой форме в процессе формования изделия.
19. Получение пленок щелевым методом. Нанесение полимерных пленок на подложку методом экструзии.
20. Литье под давлением термопластов: выдержка под давлением и охлаждение.
21. Производительность экструдера.
22. Влияние технологических параметров на качество труб, изготовляемых экструзией.
23. Классификация методов изготовления изделий из термопластов?
24. Роль механизации и автоматизации производственных процессов в переработке пластмасс?
25. Дайте характеристику цикла формования изделия литьем под давлением. Выполните расчет примерного цикла литья под давлением?
26. С какой целью выполняется операция выдержки под давлением в литьеовой форме при литье термопластов? Выполняется ли эта операция при литье реактопластов?
27. Объясните, почему масса изделия, как правило, увеличивается с повышением температуры литья термопластов?
28. Как зависит прочность изделия в местах спаев и расположения литника от режима литья?
29. От каких факторов зависит время охлаждения изделия в форме? Как рассчитать время охлаждения?
30. Как выбирают технологические параметры литья под давлением?
31. Назовите причины брака литьеовых изделий и способы их устранения?
32. Как приводиться в движение цилиндр, шнек, форма, выталкиватель?
33. Какие зоны различают по длине цилиндра и червяка червячного экструдера? Каковы их функции?
34. Что понимают под изотермическим, адиабатическим и политропическим режимами работы червячного экструдера?
35. Каковы основные геометрические параметры червяка?
36. Какие факторы, и каким образом, влияют на положение рабочей точки экструзии и производительность экструдера?
37. На чем основан выбор основных технологических параметров процесса экструзии?
38. Ротационное и центробежное формование.
39. Стадии процесса ротационного формования.
40. Изделия изготавливаемые методом ротационного формования.
41. Достоинства и недостатки метода.

42. Полимеры используемые для переработки методом ротационного формования.
43. Дозировка полимера методом ротационного формования.
44. Формование изделий.
45. Способы нагрева формы.
46. Время формования.
47. Особенности центробежного формования.
48. Чем определяется продолжительность формования изделия?
49. Как уменьшить разнотолщинность в изделиях, получаемых термоформованием?
50. Какие технологические параметры термоформования вы знаете? Как они определяются?
51. Изготовление пустотелых изделий из трубчатых заготовок.
52. Получение пленок методом раздува рукава.
53. Ориентация пленок. Цель и методы ориентации.
54. Ротационное формование.
55. Изготовление пустотелых изделий выдуванием
56. Формование изделий из листовых материалов. Пневмоформование и штампование.
57. Получение пленок методом раздува рукава.
58. Формование изделий из листовых материалов. Вакуум формование.

ВОПРОСЫ К ЭКЗАМЕНУ ДЛЯ 8 СЕМЕСТРА

1. Определение времени выдержки под давлением и давления прессования при компрессионном прессовании.
2. Что входит в состав пластмассы помимо полимера?
3. Что обозначают термины: адгезия, когезия?
4. Назовите методы определения остаточных напряжений в изделиях?
5. Литье под давлением реактопластов.
6. Как зависит усадка изделия от сырья и технологических параметров процесса литья под давлением?
7. Объясните причины падения давления в форме в ходе процесса литья под давлением. Каким должно быть остаточное давление и почему?
8. Назначение вальцев и каландров?
9. Почему на каландрах трудно получать тонкие пленки и толстые листы?
10. Как регулируется толщина пленки листа?
11. Что такое каландровый эффект?
12. Что влияет на глубину затекания композиции при пропитке тканей, дублировании, ламинирование?
13. Как достигается смещение при вальцевании?

14. Как движется композиция в зазоре между валками?
15. Расскажите о технологическом процессе сварки пластмасс одним из методов?
16. В каких физических состояниях находится полимер (ПЭ, ПС, ПВХ и др.) до сварки, в процессе сварки, после сварки?
17. Что такое «химическая сварка»?
18. Какие материалы трудно сваривать?
19. Как влияет толщина клеевого слоя на прочность соединения?
20. Какое значение имеет вязкость клея при склеивании? Как изменить вязкость клея?
21. Как рассчитать давление прессования? Как регулируется давление прессования на прессе?
22. Назовите параметры процесса таблетирования. Как они выбираются, рассчитываются?
23. Рассчитайте цикл прессования изделия?
24. Чем объяснить анизотропию свойств стеклопластика?
25. Как влияет концентрация связующего на плотность изделия и соотношение связующее-наполнитель?
26. Как влияет толщина изделия на технологический процесс его изготовления?
27. Какие достоинства и недостатки имеет метод контактного формования?
28. Приведите примеры химических реакций в процессе изготовления изделий из армированных пластиков?
29. Назовите основные технологические характеристики связующего и наполнителя, определяющие скорость и качество пропитки?
30. Что такое стеклопластики?
31. Методы нанесения металлических покрытий на пластмассы?
32. Достоинства и недостатки вакуумного метода металлизации?
33. Химические особенности металлов?
34. Факторы, влияющие на механическую обработку полимеров?
35. Примеры применения специального режущего инструмента?
36. Особенности шлифования полимерных материалов?
37. Полимерные материалы способные свариваться?
38. Полимерные материалы способные склеиваться?
39. Виды сварки?
40. Достоинства и недостатки контактной сварки (сварки нагретым инструментом)?
41. Достоинства и недостатки контактной сварки (сварки сжатым газом)?
42. Достоинства и недостатки контактной сварки (сварки с применением инфракрасного излучения)?
43. Достоинства и недостатки контактной сварки (сварки трением)?
44. Достоинства и недостатки контактной сварки (сварки ультразвуком)?

45. Необходимые условия получения прочного клеевого соединения?
46. Выбор клея?
47. Особенности склеивания термопластов?
48. Особенности склеивания реактопластов
49. Пластмассы, используемые для напыления?
50. Способы напыления пластмасс, их достоинства и недостатки?
51. Основные технологические параметры процесса а прессования.
52. Армированные пластики. Сырье, методы получения, свойства.
53. Сравнительный анализ методов переработки пластмасс.
54. Изготовление изделий каландрованием.
55. Прессование. Композиции, стадии прессования, давление прессования.
56. Компрессионное прессование.
57. Получение комбинированных пленочных материалов.

САМОСТОЯТЕЛЬНАЯ РАБОТА:

Самостоятельная работа студентов проводится в соответствии с тематическим планом курса. Программой предусматривается систематическое изучение теоретического материала по конспектам лекций и учебным пособиям, подготовку к лабораторным работам, проведение расчетов по программам для ЭВМ, с которыми бакалавры могут ознакомиться на занятиях и проконсультироваться у преподавателя. Для самостоятельной работы бакалаврам выдается перечень вопросов по каждой теме с указанием источников информации - основной и дополнительной литературы. Контроль самостоятельной работы осуществляется при сдаче отчетов по лабораторным работам, сдаче экзамена.

Вопросы для СРС для 7 семестра

1. Ротационное и центробежное формование?
2. Стадии процесса ротационного формования?
3. Изделия изготавливаемые методом ротационного формования?
4. Достоинства и недостатки метода?
5. Полимеры используемые для переработки методом ротационного формования?
6. Дозировка полимера методом ротационного формования?
7. Формование изделий?
8. Способы нагрева формы?
9. Время формования?
10. Особенности центробежного формования?

Вопросы для СРС для 8 семестра

1. Расскажите о технологическом процессе сварки пластмасс одним из методов?
2. В каких физических состояниях находится полимер (ПЭ, ПС, ПВХ и др.) до сварки, в процессе сварки, после сварки?

3. Что такое «химическая сварка»?
4. Какие материалы трудно сваривать?
5. Как влияет толщина клеевого слоя на прочность соединения?
6. Какое значение имеет вязкость клея при склеивании? Как изменить вязкость клея?
7. Методы нанесения металлических покрытий на пластмассы?
8. Достоинства и недостатки вакуумного метода металлизации?
9. Химические особенности металлов?
10. Факторы, влияющие на механическую обработку полимеров?
11. Примеры применения специального режущего инструмента?
12. от чего зависит скорость реакции?
13. Особенности шлифования полимерных материалов?
14. Полимерные материалы способные свариваться?
15. Полимерные материалы способные склеиваться?
15. Виды сварки?
16. Достоинства и недостатки контактной сварки (сварки нагретым инструментом)?
17. Достоинства и недостатки контактной сварки (сварки сжатым газом)?
18. Достоинства и недостатки контактной сварки (сварки с применением инфракрасного излучения)?
19. Достоинства и недостатки контактной сварки (сварки трением)?
20. Достоинства и недостатки контактной сварки (сварки ультразвуком)?
21. Необходимые условия получения прочного клеевого соединения?
22. Выбор клея?
23. Особенности склеивания термопластов?
24. Особенности склеивания реактопластов
25. Пластмассы, используемые для напыления? Способы напыления пластмасс, их достоинства и недостатки?

**7. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ
ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ
ОСНОВНАЯ ЛИТЕРАТУРА**

7.1. Книгообеспеченность

Наименование литературы: автор, название, издательство	Год	КНИГООБЕСПЕЧЕННОСТЬ	
		Количество экземпляров изданий в библиотеке ВлГУ в соответствии с ФГОС ВО	Наличие в электронной библиотеке ВлГУ
1	2	3	4
Основная литература			
Панов Юрий Терентьевич. Современные методы переработки полимерных материалов. Экструзия. Литье под давлением : учебное пособие / Ю. Т. Панов, Л. А. Чижова, Е. В. Ермолаева ; Владимирский государственный университет имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых (ВлГУ) .— Владимир : Владимирский государственный университет имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых (ВлГУ), — 128 с. : ил., табл.	2013		http://e.lib.vlsu.ru/bitstream/123456789/2826/1/01214.pdf
Панов Юрий Терентьевич. Современные методы переработки полимерных материалов. Переработка реактопластов [Электронный ресурс] : учебное пособие / Ю. Т. Панов, Л. А. Чижова, Е. В. Ермолаева ; Владимирский государственный университет имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых (ВлГУ) .— 144 с. : ил., табл	2014		http://e.lib.vlsu.ru/bitstream/123456789/3627/1/01356.pdf .
3. Бортников Владимир Герасимович. Основы технологии переработки пластических масс: учебное пособие для химико-технологических специальностей вузов / В. Г. Бортников .— Ленинград : Химия, 1983 .— 303 с. : ил. — Библиогр.: с. 287-289 .— Предм. указ.: с. 290-299.	1983	45	
Дополнительная литература			
1. Бортников Владимир Герасимович. Производство изделий из пластических масс: учебное пособие для вузов: в 3 т. / В. Г. Бортников. — Казань : Дом печати, Т. 2: Технология переработки пластических масс.— 2002 .— 399 с.	2002	19	

2. Основы технологии переработки пластмасс, учебник для вузов по специальности "Технология переработки пластических масс и эластомеров" направления "Химическая технология высокомолекулярных соединений и полимерных материалов" / С. В. Власов [и др.] ; под ред. В. Н. Кулезнева, В. К. Гусева .— Изд. 2-е, испр. и доп. — Москва : Мир, .— 597 с. : ил.	2006	21	
---	------	----	--

7.2. Периодические издания

- журнал «Известия ВУЗов. Химия и химическая технология»;
- журнал «Химическая промышленность сегодня»;
- журнал «Бутлеровские сообщения»;
- журнал «Современные наукоемкие технологии».

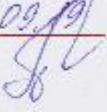
7.3. Интернет – ресурсы

1. Технология склеивания изделий из композиционных материалов [Электронный ресурс]: учебное пособие / Егорова Д.Р. - Казань: Издательство КНИТУ, 2014. <http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785788216140.html>
2. Теоретические основы и технология переработки пластических масс: Учебник / В.Г. Бортников – 3-е изд. – М.: НИЦ ИНФРА-М, 480с., 2015. <http://znanium.com/catalog.php?bookinfo=450336>
3. Переработка полимерных материалов в сфере обувного производства: учебное пособие / И.А. Гришанова, Л.Н. Абуталипова. - Казань: Издательство КНИТУ, 2014. <http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785788217024.html>

8. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Для реализации данной дисциплины имеются специальные помещения для проведения занятий лекционного типа, занятий лабораторного типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы. Лабораторные работы проводятся в аудиториях 125, корп. 1 «Лаборатория технология переработки пластмасс» и аудиториях 159, корп. 4 «Лаборатория технология переработки пластмасс»

Рабочую программу составил доцент Чижова Л. А.
Рецензент (ы) зам. директора ООО «Технолог» Е. Ю. Рубцова

Программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры «Химические технологии» протокол № 1 от 2.09.19 года
Заведующий кафедрой  Ю.Т. Панов

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании учебно-методической комиссии направления
Протокол № 1 от 2.09.19 года.
Председатель комиссии  Ю.Т. Панов

**ЛИСТ ПЕРЕУТВЕРЖДЕНИЯ
РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

Рабочая программа одобрена на _____ учебный год
Протокол заседания кафедры № _____ от _____ года
Заведующий кафедрой _____

Рабочая программа одобрена на _____ учебный год
Протокол заседания кафедры № _____ от _____ года
Заведующий кафедрой _____

Рабочая программа одобрена на _____ учебный год
Протокол заседания кафедры № _____ от _____ года
Заведующий кафедрой _____

Рецензия
на рабочую программу дисциплины «Технология переработки пластмасс»
для студентов направления 18.03.01 «Химическая технология»
очной (заочной) формы обучения
доцента Чижовой Ларисы Анатольевны

На рецензирование представлена рабочая программа дисциплины «Технология переработки пластмасс» доцента Чижовой Ларисы Анатольевны для студентов направления 18.03.01 «Химические технологии» очной (заочной) формы обучения.

В рабочей программе четко сформулирована цель освоения студентами данной дисциплины и задачи, выполнение которых, позволяет достигнуть обозначенную цель.

В соответствии с ФГОС ВО в программе перечислены компетенции, в формировании которых участвует данная дисциплина. Определены и четко согласованы с соответствующими компетенциями результаты образования.

Объем дисциплины (в зачетных единицах (11) и часах (396ч.)) соответствует учебному плану направления. Тематический план дисциплины представлен с разбивкой по неделям (семестрам 7, 8) с указанием количества всех форм занятий, в том числе в интерактивной форме. Перечислены контрольные мероприятия текущей и промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины. В части содержания дисциплины тематический план представлен достаточно подробно, что позволяет составить представление о материале лекционного курса, тематике лабораторных (практических) занятий и сделать вывод о том, что содержание дисциплины полностью соответствует современным тенденциям развития науки и техники в области химических технологий.

В рабочей программе содержатся оценочные средства в виде вопросов к экзамену (зачету), заданий для проведения рейтинг-контроля, тематики курсовых работ (проектов), которые позволяют преподавателю объективно оценить результаты освоения дисциплины в процессе и в конце обучения. Даны методические указания и учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы студента как неотъемлемой составной части образовательного процесса.

Описаны технологии обучения, применяемые автором для активизации образовательного процесса для всех форм занятий: лекций, лабораторных (практических) занятий, самостоятельной работы.

В рабочей программе перечислена учебно-методическая литература, рекомендованная автором для изучения дисциплины: основная, которая формирует основные результаты образования и заявленные компетенции, и дополнительная (в том числе интернет-ресурсы), необходимая для более глубокого освоения основных положений дисциплины и развития творческих и интеллектуальных способностей студентов.

Заявленной в рабочей программе материально-техническое обеспечение позволяет реализовать заявленные задачи дисциплины и достигнуть поставленную цель.

Таким образом, представленная рабочая программа дисциплины «Технология переработки пластмасс» доцента Чижовой Ларисы Анатольевны составлена в полном соответствии с требованиями ФГОС ВО и может быть использована при подготовке бакалавров (магистров) направления 18.03.01 «Химические технологии».

Рецензент зам. директора ООО «Технолог» _____



Г.И.Сурябина

МП