

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ**  
**Методы повышения эффективности автоматизированных производств**

**15.03.06 Мехатроника и робототехника**

**прикладной бакалавриат**

Семестр 4

**1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ**

Целью дисциплины «Методы повышения эффективности автоматизированных производств» является изучение различных новых методик, направленных на увеличение эффективности операционных процессов в современном производстве, а также получение практических навыков организации эффективного производственного процесса, его управления, изменений процесса под потребности современного рынка.

**2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО**

Дисциплина «Методы повышения эффективности автоматизированных производств» относится к блоку Б1.В.ОД.15 обязательных дисциплин вариативной части основной образовательной программы по направлению 15.03.06 «Мехатроника и робототехника». Данная дисциплина может рассматриваться как одна из основополагающих для последующей профессиональной подготовки студентов прикладного бакалавриата по направлению 15.03.06 «Мехатроника и робототехника». Дисциплина базируется на следующих дисциплинах: «Основы мехатроники и робототехники», «Инженерная и компьютерная графика». Знания, полученные по освоению дисциплины, необходимы при выполнении бакалаврской выпускной квалификационной работы и изучении дисциплин: «Управление качеством», «Организация управления производством».

**3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ**

В процессе освоения дисциплины студент формирует и демонстрирует следующие компетенции:

- способность использовать основы экономических знаний при оценке эффективности результатов своей профессиональной деятельности (ОПК-5);
- способность проводить техническое оснащение рабочих мест и размещение технологического оборудования (ПК-22);
- готовность участвовать в проведении предварительных испытаний составных частей опытного образца мехатронной или робототехнической системы по заданным программам и методикам и вести соответствующие журналы испытаний (ПК-27).

**4. КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ**

РАЗДЕЛ 1: Введение. Основные показатели производства. Цикл постоянных улучшений. Стандартизация

РАЗДЕЛ 2: Методология эффективных процессов. Виды потерь, общие и специальные методы их устранения.

РАЗДЕЛ 3: Lean и 6Sigma как успешная комбинация методов. Картирование процессов.

**5. ВИД АТТЕСТАЦИИ – экзамен.**

**6. КОЛИЧЕСТВО ЗАЧЕТНЫХ ЕДИНИЦ – 4/144.**

Составитель: главный инженер ООО «Вистеон Автоприбор Электроникс»

 Д. В. Рубай

Заведующий кафедрой «Мехатроника и электронные системы автомобилей»

 А. А. Кобзев

Председатель учебно-методической комиссии направления 15.03.06 «Мехатроника и робототехника»:

 А. А. Кобзев

Директор института Машиностроения и автомобильного транспорта

 А. И. Елкин

Дата: 16.05.2016

Печать института

