

# АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

## «БУХГАЛТЕРСКИЙ УЧЕТ В КОММЕРЧЕСКИХ БАНКАХ»

(наименование дисциплины)

**38.03.01 «Экономика»**

(направление подготовки)

**«Финансы и кредит»**

(профиль / программа подготовки)

**6 семестр**

(семестр)

### 1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

**Цель освоения дисциплины:** формирование у обучающихся базовых теоретических знаний в области бухгалтерского учета в кредитных организациях (банках), а также овладение практическими навыками отражения в учете банковских операций в соответствии с установленными правилами их осуществления.

### 2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО

Дисциплина «Бухгалтерский учет в коммерческих банках» относится к **вариативной части**.

**Пререквизиты дисциплины:** «Деньги, кредит, банки», «Основы бухгалтерского учета», «Финансы».

### 3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Дисциплина направлена на формирование следующих компетенций:

**ПК-1:** способность собрать и проанализировать исходные данные, необходимые для расчета экономических и социально-экономических показателей, характеризующих деятельность хозяйствующих субъектов;

**ПК-4:** способность на основе описания экономических процессов и явлений строить стандартные теоретические и эконометрические модели, анализировать и содержательно интерпретировать полученные результаты.

### 4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Тема 1. Особенности ведения бухгалтерского учета в коммерческих банках

Тема 2. Учет кассовых операций

Тема 3. Порядок бухгалтерского учета расчетных операций

Тема 4. Бухгалтерский учет депозитных операций

Тема 5. Бухгалтерский учет операций по начислению и уплате процентов

Тема 6. Бухгалтерский учет кредитных операций банков

Тема 7. Бухгалтерский учет операций с иностранной валютой

Тема 8. Бухгалтерский учет внутрихозяйственной деятельности коммерческого банка

### 5. ВИД АТТЕСТАЦИИ – зачет.

### 6. КОЛИЧЕСТВО ЗАЧЕТНЫХ ЕДИНИЦ – 3.

Составитель:

доцент кафедры БУиФ, к.э.н., доцент Абрамова Светлана Юрьевна \_\_\_\_\_



И. О. заведующего кафедрой БУиФ,

к.э.н., доцент Гавриченко Елена Владимировна \_\_\_\_\_



Председатель учебно-методической комиссии направления 38.03.01 Экономика,  
директор института экономики и менеджмента,  
д.э.н., профессор Захаров Павел Николаевич \_\_\_\_\_



Директор института экономики и менеджмента,  
д.э.н., профессор Захаров Павел Николаевич

*Зед*

Дата:

*31.08.18*

Печать института

