

ФЭ 0.3 18

# АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

## НАЛОГООБЛОЖЕНИЕ ОРГАНИЗАЦИЙ ФИНАНСОВО-КРЕДИТНОЙ СФЕРЫ

(название дисциплины)

38.03.01 Экономика

(код направления (специальности) подготовки)

9

(семестр)

### 1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Целью освоения дисциплины «Налогообложение организаций финансово-кредитной сферы» является формирование у студентов основ налогообложения финансового сектора экономики в Российской Федерации.

### 2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП

Дисциплина «Налогообложение организаций финансово-кредитной сферы» относится к вариативной части. Пререквизиты дисциплины: «Финансовые стратегии», «Финансы», «Деньги, кредит, банки».

### 3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

ПК-1 – Способность собрать и проанализировать исходные данные, необходимые для расчета экономических и социально-экономических показателей, характеризующих деятельность хозяйствующих субъектов.

ПК-4 – Способность на основе описания экономических процессов и явлений строить стандартные теоретические и эконометрические модели, анализировать и содержательно интерпретировать полученные результаты.

ПК-5 – Способность анализировать и интерпретировать финансовую, бухгалтерскую и иную информацию, содержащуюся в отчетности предприятий различных форм собственности, организаций, ведомств и т.д. и использовать полученные сведения для принятия управленческих решений.

### 4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Тема 1. Банки как субъекты налоговых отношений.

Тема 2. Виды нарушений налогового законодательства и ответственность банков за их совершения.

Тема 3. Особенности налогообложения доходов и операций страховых организаций.

Тема 4. Особенности налогообложения доходов и операций профессиональных участников рынка ценных бумаг.


Тема 5. Налогообложение доходов и операций негосударственных пенсионных фондов.

### 5. ВИД АТТЕСТАЦИИ – зачет

### 6. КОЛИЧЕСТВО ЗАЧЕТНЫХ ЕДИНИЦ – 3 зач. ед.

Составитель: к.фил.н., доцент каф. ЭИиФ А.А. Мишин 

Заведующий кафедрой ЭИиФ  О.А. Доничев

Председатель учебно-методической комиссии направления  П.Н. Захаров

Директор института  П.Н. Захаров Дата: 26.08.2019.

