

2016  
заочн.

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ  
«БУХГАЛТЕРСКИЙ УЧЕТ В КОММЕРЧЕСКИХ БАНКАХ»**

(наименование дисциплины)

**38.03.01 «Экономика»**

(направление подготовки)

**«Финансы и кредит»**

(профиль / программа подготовки)

**6 семестр**

(семестр)

**1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ**

**Цель освоения дисциплины:** формирование у обучающихся базовых теоретических знаний в области бухгалтерского учета в кредитных организациях (банках), а также овладение практическими навыками отражения в учете банковских операций в соответствии с установленными правилами их осуществления.

**2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО**

Дисциплина «Бухгалтерский учет в коммерческих банках» относится к **вариативной части**.

**Пререквизиты дисциплины:** «Деньги, кредит, банки», «Основы бухгалтерского учета», «Финансы».

**3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ**

Дисциплина направлена на формирование следующих компетенций:

**ПК-1:** способность собрать и проанализировать исходные данные, необходимые для расчета экономических и социально-экономических показателей, характеризующих деятельность хозяйствующих субъектов;

**ПК-4:** способность на основе описания экономических процессов и явлений строить стандартные теоретические и эконометрические модели, анализировать и содержательно интерпретировать полученные результаты.

**4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ**

Тема 1. Особенности ведения бухгалтерского учета в коммерческих банках

Тема 2. Учет кассовых операций

Тема 3. Порядок бухгалтерского учета расчетных операций

Тема 4. Бухгалтерский учет депозитных операций

Тема 5. Бухгалтерский учет операций по начислению и уплате процентов

Тема 6. Бухгалтерский учет кредитных операций банков

Тема 7. Бухгалтерский учет операций с иностранной валютой

Тема 8. Бухгалтерский учет внутрихозяйственной деятельности коммерческого банка

**5. ВИД АТТЕСТАЦИИ – зачет.**

**6. КОЛИЧЕСТВО ЗАЧЕТНЫХ ЕДИНИЦ – 3.**

Составитель:

доцент кафедры БУиФ, к.э.н., доцент Абрамова Светлана Юрьевна

И. О. заведующего кафедрой БУиФ,

к.э.н., доцент Гавриченко Елена Владимировна

Председатель учебно-методической комиссии направления 38.03.01 Экономика,

директор института экономики и менеджмента,

д.э.н., профессор Захаров Павел Николаевич

Директор института экономики и менеджмента,

д.э.н., профессор Захаров Павел Николаевич

Дата: 31.08.2018



Печать института