

2017, 01/06/14

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ**

**Логистические системы**

(название дисциплины)

**38.03.01 «Экономика»**

**Профиль/программа подготовки «Экономика предприятий и организаций»**

(код направления (специальности) подготовки)

5

(семестр)

**1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ**

Целями освоения дисциплины «Логистические системы» являются формирование базовых знаний и концептуальных принципов науки и практики управления потоковыми процессами для достижения корпоративной цели бизнеса с оптимальными затратами ресурсов.

Задачами дисциплины являются:

- дать концептуальные основы логистики как науки и практики;
- дать понятийный аппарат: сущность основных категорий и понятий;
- дать теоретические основы логистического подхода к управлению потоковыми процессами в структурах бизнеса;
- рассмотреть концепцию интегрированной логистики как современную основу управления бизнес-процессами в компании;
- рассмотреть базовые концепции и технологии управления материальными и сопутствующими потоками в структурах бизнеса;
- изучить основные направления и задачи интегрированного подхода в управлении цепями поставок.

**2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП**

Дисциплина «Логистические системы» относится к вариативной части.

Пререквизиты дисциплины: «Основы микро- макроэкономики», «Экономика организаций».

**3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ**

Планируемые результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с планируемыми результатами освоения ОПОП:

- ОК-3 – способность использовать основы экономических знаний в различных сферах деятельности;
- ПК-4 - способность на основе описания экономических процессов и явлений строить стандартные теоретические и эконометрические модели, анализировать и содержательно интерпретировать полученные результаты.

**4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ**

- Тема 1 Понятие управления цепями поставок
- Тема 2 Интеграция бизнес-процессов цепей поставок, объектный и процессный подход к управлению цепями поставок
- Тема 3 Оптимизация цепей поставок
- Тема 4 Конфигурация логистической сети цепей поставок
- Тема 5 Основы планирования и проектирования цепей поставок
- Тема 6 Интеграция цепей поставок
- Тема 7 Экономическая эффективность управления цепями поставок

**5. ВИД АТТЕСТАЦИИ - зачет**

экзамен, зачет, зачет с оценкой

**6. КОЛИЧЕСТВО ЗАЧЕТНЫХ ЕДИНИЦ -3**

Составитель: доцент Грачев С.А.  
должность, ФИО, подпись

Заведующий кафедрой \_\_\_\_\_ О.А. Доничев  
название кафедры \_\_\_\_\_ ФИО, подпись

Председатель \_\_\_\_\_ П.Н. Захаров  
учебно-методической комиссии направления \_\_\_\_\_ ФИО, подпись

Директор института \_\_\_\_\_ П.Н. Захаров Дата: 01.09.14

