

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ
«РЕЗАНИЕ МАТЕРИАЛОВ И РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ»**

Направление подготовки (специальность)	28.03.02 «Наноинженерия»
Направленность (профиль) подготовки	Инженерные нанотехнологии в машиностроении
Цель освоения дисциплины	ознакомление с основными закономерностями, имеющими место в процессе взаимодействия формообразующего инструмента с обрабатываемым материалом, и возможностями направленного воздействия на эти процессы с целью их оптимизации, повышения качества и производительности технологических систем обработки.
Общая трудоемкость дисциплины (з.е.)	6
Форма промежуточной аттестации	Зачет, Экзамен
Краткое содержание дисциплины:	Элементы процесса резания металлов. Инструментальные материалы. Явления, сопровождающие процесс резания металлов. Стружкообразование и контактные процессы. Тепловые процессы при резании металлов. Силы резания и мощность при точении. Износ и стойкость режущих инструментов. Скорость резания. Смазочно-охлаждающие жидкости. Режимы резания при точении. Значение режущего инструмента как основного исполнительного органа металлорежущего станка. Точение. Стругание и долбление. Сверление. Зенкерование и развертывание. Фрезерование. Обработка отверстий комбинированными инструментами. Протягивание. Резьбонарезание. Обработка зубчатых колес. Шлифование. Инструментальное обеспечение автоматизированного производства. Элементы теории проектирования режущих инструментов.

Аннотацию рабочей программы составил:
к.т.н., доцент кафедры ТМС Жарков Н.В.

