

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

«ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛОГИСТИКА»

(название дисциплины)

28.03.02 «Наноинженерия»

(код и направление подготовки)

6 семестр

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Целями освоения дисциплины «Производственная логистика» являются получение студентами базовых, устойчивых знаний в сфере интегрированной логистической поддержки машиностроительной продукции.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО

Дисциплина «Производственная логистика» относится к блоку 1 (часть, формируемая участниками образовательных отношений) учебного плана подготовки бакалавров.

Пререквизиты дисциплины: Социально-экономические аспекты развития машиностроения, Компьютерные технологии в машиностроении.

3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Планируемые результаты обучения по дисциплине, соотнесённые с планируемыми результатами освоения ОПОП:

Код формируемых компетенций	Уровень освоения компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине характеризующие этапы формирования компетенций (показатели освоения компетенции)
УК-2	Частичный	<i>Знать:</i> знать действующие правовые нормы; <i>Уметь:</i> определять круг задач в рамках поставленной цели; <i>Владеть:</i> способностью выбирать оптимальные способы решения задач, исходя из имеющихся ресурсов и ограничений.
ПСК-2	Частичный	<i>Знать:</i> основные способы организации логистических потоков на предприятиях по производству изделий с наноструктурированным керамическим покрытием; <i>Уметь:</i> анализировать технологические процессы производства изделий с наноструктурированным керамическим покрытием с целью построения оптимальных логистических процессов на производстве; <i>Владеть:</i> навыками организации логистических потоков на предприятиях по производству изделий с наноструктурированным керамическим покрытием.

4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Раздел 1. Введение. Основные понятия и определения.

Тема 1.1. Сущность и место производственной логистики в логистических системах.

Производство как основное звено логистической цепи: «закупка - производство – распределение».

Тема 1.2. Интеграция основных и обеспечивающих производственных процессов в логистических системах.

Тема 1.3. Логистическая организация основного производственного процесса в пространстве и во времени.

Раздел 2. Формы организации производства и формирование логистических цепей.

Тема 2.1. Поточная и непоточная формы организации производственного процесса.

Тема 2.2. Организация рациональных материальных потоков в непоточном производстве.

Модели материальных потоков в производственных системах.

Тема 2.3. Варианты формирования внутрипроизводственных логистических цепей.

Раздел 3. Системы управления материальными потоками и логистическая организация процессов.

Тема 3.1. «Выталкивающая» и «вытягивающая» системы управления материальными потоками. Логистическая организация обеспечивающих производственных процессов.

Тема 3.2. Интегрированная система управления производством.

Тема 3.3. Микрологистические концепции и системы: JIT, Lean Production, Kanban, MRP и ERP.

5. ВИД АТТЕСТАЦИИ

шестой семестр – зачет с оценкой.

6. КОЛИЧЕСТВО ЗАЧЁТНЫХ ЕДИНИЦ – 4 з.ед. / 144 час.

Составитель:

доцент кафедры «Технология машиностроения»



Л.В. Беляев

Заведующий кафедрой

«Технология машиностроения»



В.В. Морозов

Председатель
учебно-методической комиссии направления



В.В. Морозов

Директор ИМиАТ



А.И. Елкин

Дата: 19.08.2019 г.

Печать института

