

22-0117

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ**  
**«ОБОРУДОВАНИЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО**  
**ПРОИЗВОДСТВА»**  
(название дисциплины)

**28.03.02 «Наноинженерия»**  
(код и направление подготовки)

**7 семестр**

**1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ**

Целями освоения дисциплины «Оборудование машиностроительного производства» являются: изучение студентами технологических возможностей, устройства, наладки различных типов оборудования машиностроительных производств.

**2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО**

Дисциплина «Оборудование машиностроительного производства» относится к блоку 1 (часть, формируемая участниками образовательных отношений) учебного плана подготовки бакалавров.

Пререквизиты дисциплины: Технологические процессы в машиностроении, Основы технологии машиностроения, Основы программирования станков с ЧПУ.

**3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ**

Планируемые результаты обучения по дисциплине, соотнесённые с планируемыми результатами освоения ОПОП:

Код формируемых компетенций	Уровень освоения компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине характеризующие этапы формирования компетенций (показатели освоения компетенции)
1	2	3
УК-2	частичное	<i>знать:</i> нормативные документы по качеству; <i>уметь:</i> использовать нормативные документы по качеству, стандартизации в проектной деятельности; <i>владеть:</i> навыками использования нормативных документов по качеству, стандартизации в проектной деятельности;
ПСК-1	частичное	<i>знать:</i> инструментальные средства (пакеты прикладных программ) для решения прикладных инженерно-технических и технико-экономических задач; <i>уметь:</i> использовать инструментальные средства (пакеты прикладных программ) для решения прикладных инженерно-технических и технико-экономических задач; <i>владеть:</i> навыками использования инструментальных средств (пакеты прикладных программ) для решения прикладных инженерно-технических и технико-экономических задач;

#### 4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

1	Введение. Общие сведения о промышленном оборудовании. Классификация.
2	Станки для обработки тел вращения.
3	Станки для обработки отверстий призматических деталей.
4	Станки для абразивной обработки.
5	Зубо- и резьбо- обрабатывающие станки.
6	Многооперационные станки.
7	Агрегатные станки.
8	Многофункциональные станки.
9	Роторные и роторноконвейерные станки.
10	Электроэрозионные, электрохимии-ческие и лазерное оборудование.

#### 5. ВИД АТТЕСТАЦИИ

седьмой семестр –экзамен.

#### 6. КОЛИЧЕСТВО ЗАЧЁТНЫХ ЕДИНИЦ – 4 з.ед. / 144 час.

Составитель:

доцент кафедры «Технология машиностроения»

Н.В. Жарков

Заведующий кафедрой

«Технология машиностроения»

В.В. Морозов

Председатель

учебно-методической комиссии направления

В.В. Морозов

Директор ИМиАТ

А.И. Елкин

Дата:

19.08.2019

Печать института

