

АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.В.05 «Основы программирования станков с ЧПУ»

Направление подготовки: **27.03.05 «Инноватика»**

Профиль: **Управление инновациями в машиностроении**

Уровень высшего образования: **бакалавриат**

Форма обучения: **очная**

Семестр 5

Цель освоения дисциплины

- вооружить знаниями обучающихся в области устройства, принципа работы токарного многофункционального металлорежущего оборудования с числовым программным управлением (ЧПУ);

- вооружить знаниями обучающихся в области устройства, принципа работы токарного фрезерного металлорежущего оборудования с числовым программным управлением с ЧПУ;

- научить основам программирования механической обработки элементарных поверхностей деталей на станках с ЧПУ с использованием главного шпинделя и шпинделей приводных режущих инструментов.

Планируемые результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с планируемыми результатами освоения ОПОП

В результате освоения дисциплины обучающийся должен демонстрировать следующие результаты обучения, согласующиеся с формируемыми компетенциям ОПОП:

способностью использовать информационно-коммуникационные технологии, управлять информацией с использованием прикладных программ деловой сферы деятельности, использовать компьютерные технологии и базы данных, пакеты прикладных программ управления проектами (ОПК-3):

- **знать** структуру управляющей программы, базовые коды, используемые при программировании и основы разработки УП для обработки элементарных поверхностей деталей с учетом их технологических, конструкторских и эксплуатационных параметров;

- **уметь** разрабатывать блоки в процессе реализации различных УП механической обработки деталей машин на современном металлорежущем оборудовании с ЧПУ;

- **владеть** методикой выбора систем координат оборудования с ЧПУ, системы числового программного управления, нуля детали при реализации процессов механической обработки и разработки УП для обработки с главного шпинделя и шпинделя приводного режущего инструмента; программированием абсолютных и инкрементальных размеров, составлением блоков управляющей программы с использованием подготовительных и вспомогательных функций, а также функций режущего инструмента;

способностью использовать инструментальные средства (пакеты прикладных программ) для решения прикладных инженерно-технических и технико-экономических задач, планирования и проведения работ по проекту (ПК-2):

- **знать** методику переработки рабочих чертежей деталей, подлежащих обработке на современном токарном и фрезерном оборудовании с числовым программным управлением; методику корректировки существующих управляющих программ механической обработки деталей, с целью сокращения подготовки УП для схожих по конструктивно-технологическим признакам деталей, а также способы её верификации;

- **уметь** разрабатывать схему базирования и закрепления заготовок на станках с ЧПУ, последовательность выполнения технологических переходов, выбирать средства технологического оснащения для технологических процессов их изготовления, а также методику программирования;

- **владеть** методикой выбора оборудования с ЧПУ, разработки эквидистанты движения режущего инструмента относительно заготовки, выбора опорных точек и расчета их координат, а также реализации процессов механической обработки различных поверхностей деталей машин, описания режущих инструментов, средств и системы конструкторско-технологического обеспечения для современных станков с ЧПУ.

Основное содержание дисциплины

Устройство и принцип работы станков с ЧПУ. Основные системы координат в станках с ЧПУ. Программирование токарной обработки деталей с главного шпинделя станка с ЧПУ. Программирование механической обработки деталей с использованием шпинделя приводного режущего инструмента.

Количество зачетных единиц – 4

Форма промежуточной аттестации – экзамен.