

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Оборудование машиностроительного производства

27.03.05 Инноватика

1, 5 семестр

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Целями освоения дисциплины **Оборудование машиностроительного производства** являются: изучение студентами технологических возможностей, устройства, наладки различных типов оборудования машиностроительных производств.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО

Дисциплина «Оборудование машиностроительного производства» относится к обязательным дисциплинам вариативной части (Б1.В.ОД.4).

Для успешного изучения дисциплины «Оборудование машиностроительного производства» студенты должны быть знакомы с основными положениями курсов «Метрология, стандартизация и сертификация», «Детали машин и основы конструирования», «Сопротивление материалов», «Электротехника», «Материаловедение», «Теория автоматического управления».

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

В результате освоения дисциплины частично формируются компетенции, состоящие в:

- способности использовать нормативные документы по качеству, стандартизации в проектной деятельности (ПК-1):

знать: нормативные документы по качеству;

уметь: использовать нормативные документы по качеству, стандартизации в проектной деятельности;

владеть: навыками использования нормативных документов по качеству, стандартизации в проектной деятельности;

- способности использовать инструментальные средства (пакеты прикладных программ) для решения прикладных инженерно-технических и технико-экономических задач, планирования и проведения работ по проекту (ПК-2):

знать: инструментальные средства (пакеты прикладных программ) для решения прикладных инженерно-технических и технико-экономических задач;

уметь: использовать инструментальные средства (пакеты прикладных программ) для решения прикладных инженерно-технических и технико-экономических задач;

владеть: навыками использования инструментальных средств (пакеты прикладных программ) для решения прикладных инженерно-технических и технико-экономических задач;

- способности разрабатывать проекты реализации инноваций с использованием теории решения инженерных задач и других теорий поиска нестандартных, креативных решений, формулировать технические задания, использовать средства автоматизации при проектировании и подготовке производства, составлять комплект документов по проекту (ПК-12):

знать: средства автоматизации при проектировании;

уметь: использовать средства автоматизации при проектировании;

владеть: навыками составления комплекта документов по проекту;

- способности конструктивного мышления, применять методы анализа вариантов проектных, конструкторских и технологических решений для выбора оптимального (ПК-15):

знать: методы анализа вариантов проектных, конструкторских и технологических решений для выбора оптимального;

уметь: применять методы анализа вариантов проектных, конструкторских и технологических решений;

владеть: навыками применения методов анализа вариантов проектных, конструкторских и технологических решений.

4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

1 семестр

Шпиндельные узлы станков. Базовые детали и направляющие станков. Испытание и исследование станков. Эксплуатация и ремонт оборудования.

5 семестр

Введение. Общие сведения о промышленном оборудовании. Классификация. Станки для обработки тел вращения. Станки для обработки отверстий призматических деталей. Станки для абразивной обработки. Зубо- и резьбо- обрабатывающие станки. Многооперационные станки. Агрегатные станки. Многофункциональные станки. Роторные и роторноконвейерные станки. Электроэрозионные, электрохимические и лазерное оборудование.

5. ВИД АТТЕСТАЦИИ – зачет (переаттестация); экзамен КР.

6. КОЛИЧЕСТВО ЗАЧЕТНЫХ ЕДИНИЦ – 5 (180 час.)

Составитель: доцент кафедры ТМС, к.т.н. Аборкин А.В. _____

Заведующий кафедрой ТМС профессор, д.т.н. Морозов В.В. _____

Председатель
учебно-методической комиссии направления
профессор, д.т.н. Морозов В.В. _____

Директор ИМиАТ _____ А.И. Елкин Дата: 1.09.2016.

Печать

