

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего профессионального образования
«Владимирский государственный университет
имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых»
(ВлГУ)

УТВЕРЖДАЮ:

Проректор по учебно-методической работе

А.А. Панфилов

« 09 » 04 2015 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

ОСНОВЫ ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА

(наименование дисциплины)

Направление подготовки 27.03.01 Стандартизация и метрология

Профиль / программа подготовки

Уровень высшего образования бакалавриат
(бакалавр, магистр, дипломированный специалист)

Форма обучения очная
(очная, очно-заочная, заочная, сокращенная)

Семестр	Трудоёмкость зач. ед, час.	Лекции, час.	Практич. занятия, час.	Лаборат. работы, час.	СРС, час.	Форма промежуточного контроля (экз./зачет)
5	5 зач. ед, 180 ч	18	18	18	81	Экзамен 45 ч Курсовой проект
Итого	5 зач. ед, 180 ч	18	18	18	81	Экзамен 45 ч Курсовой проект

г. Владимир

2015 г.

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Целями освоения дисциплины «Основы технологии производства» являются: формирование знаний, умений и навыков, необходимых для успешного овладения профессиональными компетенциями в области установления, реализации и контроля норм, правил и требований к продукции (услуге); участия в разработке метрологического обеспечения, метрологического контроля и надзора, нацеленных на поддержание единства измерений, высокое качество и безопасность продукции (услуги), высокую экономическую эффективность для производителей и потребителей на основе современных методов управления качеством при соблюдении требований эксплуатации и безопасности; обеспечения функционирования систем подтверждения ответственности продукции, процессов и услуг заданным требованиям и обеспечивающих способность выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности в современных условиях.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО

«Основы технологии производства» относится к дисциплинам базовой части Б1.Б.12.

Для успешного изучения дисциплины «Основы технологии производства» необходимо освоение дисциплин, «Материаловедение и технология конструкционных материалов», «Физические основы измерений и эталоны».

Дисциплина «Основы технологии производства» дает базовые представления, необходимые для изучения таких дисциплин как «Организация и технология испытаний», «Управление качеством», а также для выполнения выпускной квалификационной работы и профессиональной деятельности.

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

В результате освоения дисциплины «Основы технологии производства» обучающийся должен демонстрировать следующие результаты образования:

Знать: правила проведения сертификации продукции, технологических процессов, услуг, систем качества, производств и систем экологического управления предприятия (ПК-6).

Уметь: проводить сертификацию продукции, технологических процессов, услуг, систем качества, производств и систем экологического управления предприятия (ПК-6).

Владеть: навыками осуществлять экспертизу технической документации, надзор и контроль за состоянием и эксплуатацией оборудования, выявлять резервы, определять причины существующих недостатков и неисправностей в его работе, принимать меры по их устранению и повышению эффективности использования (ПК-7).

4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

4.1. Структура дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины «Основы технологии производства» составляет 5 зачетных единиц, 180 часов.

№ /п	Раздел (тема) дисциплины	Семестр	Неделя семестра	Виды учебной работы, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах)						Объем учебной работы, с применением интерактивных методов (в часах / %)	Формы текущего контроля успеваемости (по неделям семестра), форма промежуточной аттестации (по семестрам)
				Лекции	Семинары	Практические занятия	Лабораторные работы	Контрольные работы	СРС		
1.	Управление качеством продукции	5	1-2	2		2	2		9	2/33	
2.	Зарубежный опыт управления качеством продукции		3-4	2		2	2		9	2/33	

3	Сертификация продукции		5-6	2		2	2		7		2/33	Рейтинг-контроль №1
4	Технологические процессы в машиностроении		7-8	2		2	2		9		2/33	
5	Технология и оборудование сборочных процессов		9-10	2		2	2		9		2/33	
6	Основные стадии подготовки производства в машиностроении		11-12	2		2	2		8		2/33	Рейтинг-контроль №2
7	Основы научной организации труда		13-14	2		2	2		5		2/33	
8	Нормирование труда		15-16	2		2	2		5		2/33	
9	Метрологическое обеспечение производства		17-18	2		2	2		20		2/33	Рейтинг-контроль №3 Курсовой проект
Всего		5		18		18	18		81		18/33	3 рейтинг-контроля, курсовой проект, экзамен

4.2. Содержание дисциплины

Тема 1. Управление качеством продукции

Продукция и ее качество. Группы промышленной продукции и классы продукции. Изделия, их виды. Показатели качества и методы оценки качества продукции. Петля качества. Управление качеством продукции. Контроль и испытания продукции. Виды контроля. Международная система качества. Принципы менеджмента качества. Всеобщий менеджмент качества. Инструменты повышения качества. Задачи метрологического обеспечения в управлении качеством продукции.

Тема 2. Зарубежный опыт управления качеством продукции

Особенности японского подхода к управлению качеством продукции. Принципы управления качеством в Японии. Связи с поставщиками, подготовка и постоянное обучение персонала, аттестация работников, кружки качества. Особенности отношения к качеству в Японии.

Опыт управления качеством в США. Опыт Западной Европы в управлении качеством.

Тема 3. Сертификация продукции

Федеральный закон «О техническом регулировании»: понятие, цели и принципы подтверждения соответствия. Формы подтверждения соответствия. Добровольная и обязательная сертификация. Системы и схемы сертификации. Порядок и участники сертификации. Особенности сертификации автомобильных транспортных средств. Система сертификации услуг по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств.

Тема 4. Технологические процессы в машиностроении

Производственный и технологический процессы в машиностроении. Технология сборочных процессов. Методы сборки. Сущность методов полной, неполной и групповой взаимозаменяемости, регулирования и пригонки. Виды сборки. Организационные формы сборки (стационарная, непоточная с операционным расчленением, поточная).

Тема 5. Технология и оборудование сборочных процессов

Оборудование сборочных процессов. Технологическая оснастка. Автоматическая сборка с применением промышленных роботов.

Разработка технологических процессов сборки. Карты технологических процессов. Исходная информация для нового технологического процесса. Этапы разработки техпроцесса. Этапы выполнения технологического процесса сборки. Технологичность конструкции изделия. Показатели технологичности изделия.

Тема 6. Основные стадии подготовки производства в машиностроении

Научно-исследовательские работы (НИР) и опытно-конструкторские работы (ОКР). Стадии НИР. Конструкторская подготовка производства. Технологическая подготовка производства. Основные стадии организации производства в машиностроении.

Тема 7. Основы научной организации труда

Организация труда на предприятии. Задачи, функции, основные направления и принципы научной организации труда (НОТ). Формы разделения труда. Кооперация труда. Совмещение

профессий. Классификация рабочих мест по техническому уровню. Организация рабочих мест. Рациональные приемы и методы труда. Совершенствование форм материального и морального стимулирования труда. Улучшение условий труда. Укрепление дисциплины труда и повышение творческой активности.

Тема 8. Нормирование труда

Нормы труда. Виды и научная обоснованность норм труда. Нормы времени. Методы учета рабочего времени. Время работы. Время перерывов. Затраты рабочего времени. Методы изучения затрат рабочего времени. Фотография рабочего времени. Хронометраж. Метод моментных наблюдений.

Тема 9. Метрологическое обеспечение производства

Основные цели, научная, техническая, организационная и правовая основы метрологического обеспечения производства. Задачи метрологического обеспечения производства. Основные направления деятельности метрологической службы предприятия. Обеспечение единства измерений. Государственный метрологический контроль и надзор. Точность измерений и методика выполнения измерений.

4.3. Практические занятия

Практические занятия являются групповой аудиторной работой в малых группах. Целью практических занятий является закрепление теоретического материала, полученного на лекциях; приобретение навыков и компетенций в решении задач профессиональной деятельности.

Перед проведением практических занятий студенты должны освоить требуемый теоретический материал.

Перечень тем практических занятий

Тема 1. Выбор заготовок, технологических баз и оборудования для изготовления валов. Выбор маршрута обработки вала. - 2 часа.

Тема 2. Технология изготовления валов - 2 часа.

Тема 3. Чистовая отделочная обработка наружных цилиндрических поверхностей – 4 часа.

Тема 4. Обработка внутренних цилиндрических поверхностей – 2 часа.

Тема 5. Назначение и классификация зубчатых передач - 2 часа.

Тема 6. Основные методы формирования зубьев цилиндрических зубчатых колес - 2 часа.

Тема 7. Методы отделочной обработки зубьев зубчатых колес – 2 часа.

Тема 8. Технология изготовления резьб – 2 часа.

4.4. Лабораторный практикум

Лабораторный практикум является формой групповой аудиторной работы в малых группах. Цели лабораторного практикума:

- подтверждение знания теоретического материала, полученного на лекционных занятиях, путем проведения небольших по объему экспериментальных исследований по изучаемой теме в условиях научно-исследовательских лабораторий вуза или машиностроительных предприятий;

- приобретение практических навыков и компетенций в области постановки и проведения экспериментов по профилю профессиональной деятельности;

- приобретение общепрофессиональных компетенций (способность обрабатывать и представлять данные экспериментальных исследований; использовать нормативные документы в своей деятельности).

Перед проведением лабораторных занятий студенты должны освоить требуемый теоретический материал.

Перечень тем лабораторных работ

Тема 1. Разработка технологических операций механической обработки деталей типа «вал» - 2 часа.

Тема 2. Расчет режимов резания при токарной обработке - 4 часа.

Тема 3. Выбор шлифовального оборудования для конкретных операций - 2 часа.

Тема 4. Выбор режущего инструмента при обработке отверстий - 4 часа.

Тема 5. Влияние режимов фрезерной обработки на качество поверхностного слоя деталей - 2 часа.

Тема 6. Нормирование операций механической обработки деталей - 2 часа.

Тема 7. Разработка сетевого графика изготовления машин - 2 часа.

5. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Лекционные занятия проводятся с применением активных и интерактивных форм проведения занятий (компьютеры, проекторы, интерактивные доски).

При проведении лабораторных и практических занятий используется метод «Работа в малых группах».

Создаются группы по 3-4 человека для выполнения лабораторных работ, в которых преподаватель назначает руководителя, его заместителя и рядовых исполнителей. Обязанности руководителя – изучение задания и руководство малым коллективом при выполнении задания. Заместитель руководителя осуществляет сборку схемы и производит измерения. Исполнители осуществляют подготовку к измерениям и регистрацию полученных результатов. В процессе выполнения работы создаётся игровая ситуация, т.е. элемент деловой игры, когда один из обучающихся выполняет роль руководителя, а другие члены бригады находятся в роли подчиненных. Это позволяет приблизиться к реальным производственным отношениям, раскрыть организаторские способности учащихся и чувство ответственности каждого члена бригады за порученное дело. Обязанности членов малых групп могут перераспределяться, в зависимости от результатов предыдущей работы, что даёт возможность активизировать работу бригады, в зависимости от умений и навыков каждого члена малого коллектива.

6. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ И УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ СТУДЕНТОВ

6.1. Оценочные средства для текущего контроля успеваемости:

- а) отчеты по выполненным лабораторным работам;
- б) устный опрос по изучаемому материалу на лабораторных и практических занятиях;
- в) выполнение самостоятельных заданий на практических занятиях.
- г) рейтинг-контроль.

6.2. Рейтинг-контроль

Рейтинг-контроль является средством текущего контроля успеваемости студентов, проводится на 5-6-й, 11-12-й и 17-18-й неделях в виде тестовых письменных контрольных заданий.

Вопросы по лекционному курсу к 1-му рейтинг-контролю:

1. Понятие и виды продукции.
2. Качество продукции. Показатели качества.
3. Управление качеством продукции. Организация технического контроля качества продукции на предприятии.
4. Виды контроля качества продукции.
5. Международная система качества. Стандарты ИСО серии 9000.
6. Концепция всеобщего управления качеством TQM.
7. Инструменты повышения качества продукции.
8. Опыт управления качеством продукции в Японии.
9. Особенности управления качеством в США.

10. Управление качеством в Западной Европе.
11. Федеральный закон «О техническом регулировании»: понятие, цели и принципы подтверждения соответствия.
12. Формы подтверждения соответствия. Добровольная и обязательная сертификация.
13. Системы и схемы сертификации.
14. Порядок и участники сертификации.
15. Особенности сертификации автомобильных транспортных средств.
16. Система сертификации услуг по техническому обслуживанию и ремонту автотранспортных средств.

Вопросы ко 2-му рейтинг-контролю:

1. Технологические процессы в машиностроении.
2. Технология сборочных процессов.
3. Методы сборки (методы полной, неполной и групповой взаимозаменяемости).
4. Методы сборки (метод регулирования и метод пригонки).
5. Организационные формы сборки (стационарная, непоточная сборка с операционным расчленением, поточная сборка).
6. Оборудование сборочных процессов.
7. Технологическая оснастка (сборно-разборные, универсально-сборные и универсально-наладочные приспособления).
8. Автоматическая сборка с применением промышленных роботов.
9. Виды технологических процессов (единичный, типовой, групповой).
10. Карты технологических процессов (маршрутная, оперативная, технологическая).
11. Исходная информация для нового технологического процесса.
12. Этапы разработки технологического процесса.
13. Технологичность конструкции изделия (понятие технологичности, основные показатели, виды и факторы технологичности).
14. Основные стадии подготовки производства.
15. Организация научно исследовательских работ при подготовке производства.
16. Конструкторская подготовка производства.
17. Технологическая подготовка производства.
18. Основы нормирования труда.

Вопросы к 3-му рейтинг-контролю:

1. Задачи, функции и основные направления научной организации труда.
2. Разделение труда и кооперация. Совмещение профессий.
3. Формы разделения труда.
4. Рациональная организация рабочих мест.
5. Улучшение условий труда.
6. Нормирование труда. Виды, функции и научная обоснованность норм труда.
7. Нормы времени.
8. Методы учета рабочего времени.
9. Основные цели, научная, техническая, организационная и правовая основы метрологического обеспечения производства.
10. Задачи метрологического обеспечения производства.
11. Основные направления деятельности метрологической службы предприятия.
12. Обеспечение единства измерений. Государственный метрологический контроль и надзор.
13. Точность измерений и методика выполнения измерений.

Примеры тестов к рейтинг-контролю:

Задание 1. Дайте определение качества продукции.

Задание 2. Перечислите виды технологических процессов.

Задание 3. На какие группы делится оборудование сборочных процессов?

Задание 4. Что представляют собой маршрутные, операционные и технологические карты?

Задание 5. Каковы цели прикладных исследований?

Задание 6. Что представляет собой процесс труда? Из каких элементов складывается процесс производства?

Задание 7. Перечислите основные направления научной организации труда.

Задание 8. Что такое планировка рабочего места?

Задание 9. Что такое норма труда?

Задание 10. Перечислите формы подтверждения соответствия.

Задание 11. В чем разница между добровольной и обязательной сертификацией?

Задание 12. Перечислите основные виды чистовой отделочной обработки деталей.

Задание 13. Определите модуль цилиндрического зубчатого колеса, если диаметр вершин зубьев $d_a = 0,2$ м, а число зубьев $z = 48$.

Задание 14. Приведите эскиз конструктивной схемы цилиндрической зубчатой передачи.

Задание 15. Какие материалы выбирают в качестве заготовок зубчатых колес?

Задание 16. Из каких материалов изготавливают валы?

6.3. Самостоятельная работа студентов

Целью самостоятельной работы является формирование личности студента, развитие его способности к самообучению и повышению своего профессионального уровня.

Самостоятельная работа включает изучение содержания тем курса по конспектам, учебникам и дополнительной литературе, подготовку к лабораторным занятиям и оформление отчетов по лабораторным работам, выполнение курсового проекта, подготовку к текущему и промежуточному контролю.

Успешное изучение студентами данного курса возможно при систематической и равномерной самостоятельной работе в течение семестра.

Самостоятельная работа включает следующие виды работ:

- подготовка к лабораторным работам и оформление отчетов – 10 часов;
- подготовка к рейтинг-контролю – 6 часов.
- выполнение курсового проекта - 20 ч.
- подготовка к промежуточной аттестации – 45 часов.

Перечень тем для самостоятельной работы студентов

Тема 1. Управление качеством продукции

Тема 2. Зарубежный опыт управления качеством продукции

Тема 3. Сертификация продукции

Тема 4. Технологические процессы в машиностроении

Тема 5. Технология и оборудование сборочных процессов

Тема 6. Основные стадии подготовки производства в машиностроении

Тема 7. Основы научной организации труда

Тема 8. Нормирование труда

Тема 9. Метрологическое обеспечение производства.

6.4. Курсовой проект

Тема курсового проекта: «Разработка метрологического обеспечения технологического процесса механической обработки детали».

6.5. Экзамен

Промежуточная аттестация проводится в форме экзамена.

Контрольные вопросы по дисциплине «Основы технологии производства»:

1. Понятие и виды продукции.
2. Качество продукции. Показатели качества.

3. Управление качеством продукции. Организация технического контроля качества продукции на предприятии.
4. Виды контроля качества продукции.
5. Международная система качества. Стандарты ИСО серии 9000.
6. Концепция всеобщего управления качеством TQM.
7. Инструменты повышения качества продукции.
8. Опыт управления качеством продукции в Японии.
9. Особенности управления качеством в США.
10. Управление качеством в Западной Европе.
11. Федеральный закон «О техническом регулировании»: понятие, цели и принципы подтверждения соответствия.
12. Формы подтверждения соответствия. Добровольная и обязательная сертификация.
13. Системы и схемы сертификации.
14. Порядок и участники сертификации.
15. Технологические процессы в машиностроении.
16. Технология сборочных процессов.
17. Методы сборки (методы полной, неполной и групповой взаимозаменяемости).
18. Методы сборки (метод регулирования и метод пригонки).
19. Организационные формы сборки (стационарная, непоточная сборка с операционным расчленением, поточная сборка).
20. Оборудование сборочных процессов.
21. Технологическая оснастка (сборно-разборные, универсально-сборные и универсально-наладочные приспособления).
22. Автоматическая сборка с применением промышленных роботов.
23. Виды технологических процессов (единичный, типовой, групповой).
24. Карты технологических процессов (маршрутная, оперативная, технологическая).
25. Исходная информация для нового технологического процесса.
26. Этапы разработки технологического процесса.
27. Технологичность конструкции изделия (понятие технологичности, основные показатели, виды и факторы технологичности).
28. Основные стадии подготовки производства.
29. Организация научно исследовательских работ при подготовке производства.
30. Конструкторская подготовка производства.
31. Технологическая подготовка производства.
32. Основы нормирования труда.
33. Задачи, функции и основные направления научной организации труда.
34. Разделение труда и кооперация. Совмещение профессий.
35. Формы разделения труда.
36. Рациональная организация рабочих мест.
37. Улучшение условий труда.
38. Нормирование труда. Виды, функции и научная обоснованность норм труда.
39. Нормы времени.
40. Методы учета рабочего времени.
41. Цели и задачи метрологического обеспечения производства.
42. Основные направления деятельности метрологической службы предприятия.
43. Обеспечение единства измерений. Государственный метрологический контроль и надзор.

7. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

а) основная литература:

1. Орлов, Ю.А. Основы технологии производства : учебное пособие / Ю.А. Орлов, М.П. Ромодановская, З.В. Мищенко, Е.В. Арефьев; Владим. гос. ун-т имени Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых. – Владимир : Изд-во ВлГУ, 2015.
2. Основы технологии машиностроения [Электронный ресурс]: учебник для вузов / Безъязычный В.Ф. - М.: Машиностроение, 2013.
3. Орлов, Ю.А. Технология и организация производства продукции и услуг : учебное пособие / Ю.А. Орлов, М.П. Ромодановская, Д.Ю. Орлов; Владим. гос. ун-т имени Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых. – Владимир : Изд-во ВлГУ, 2014.

б) дополнительная литература:

1. Орлов, Ю.А. Технология и организация производства продукции и услуг : курс лекций / Ю.А. Орлов, М.П. Ромодановская, Д.Ю. Орлов.; Владим. гос. ун-т имени Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых. – Владимир : Изд-во ВлГУ, 2013.
2. Технологические процессы машиностроительного производства: Учебник / В.Б. Моисеев, К.Р. Таранцева, А.Г. Схиртладзе. - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2014.
3. Управление качеством продукции машиностроения: учебное пособие / М.М. Кане, А.Г. Суслов, О.А. Горленко, Б.В. Иванов, В.Н. Корешков, А.И. Медведев, В.В. Мирошников; под общ. ред. д-ра техн. наук М.М. Кане. М.: Машиностроение, 2010.

в) периодические издания:

1. Журн. «Технология машиностроения».

г) интернет-ресурсы:

1. «Технология машиностроения». Электронный журнал. [Электронный ресурс]. http://elibrary.ru/title_about.asp?id=9160.

8. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Измерительная лаборатория кафедры УКТР, курс лекций, практических занятий, лабораторный практикум, контрольные тесты, контрольные вопросы по дисциплине «Основы технологии производства».

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с требованиями ФГОС ВО по направлению 27.03.01 Стандартизация и метрология

Рабочую программу составил доцент кафедры УКТР, к.х.н. Ромодановская М.П.
(ФИО, подпись)

Рецензент (представитель работодателя):
Зам. директора ФБУ «Владимирский ЦСМ», Смирнов С.И.
(место работы, должность, ФИО, подпись)

Программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры УКТР,
протокол № 7 от 09.04.2015 года.
Заведующий кафедрой УКТР, к.т.н., доцент Орлов Ю.А.
(ФИО, подпись)

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании учебно-методической комиссии направления 27.03.01 Стандартизация и метрология
протокол № 7 от 09.04.2015 года.

Председатель комиссии
Заведующий кафедрой УКТР, к.т.н., доцент Орлов Ю.А.
(ФИО, подпись)

**ЛИСТ ПЕРЕУТВЕРЖДЕНИЯ
РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)**

Рабочая программа одобрена на _____ учебный год

Протокол заседания кафедры № _____ от _____ года

Заведующий кафедрой _____

Рабочая программа одобрена на _____ учебный год

Протокол заседания кафедры № _____ от _____ года

Заведующий кафедрой _____

Рабочая программа одобрена на _____ учебный год

Протокол заседания кафедры № _____ от _____ года

Заведующий кафедрой _____

Рабочая программа одобрена на _____ учебный год

Протокол заседания кафедры № _____ от _____ года

Заведующий кафедрой _____

Рабочая программа одобрена на _____ учебный год

Протокол заседания кафедры № _____ от _____ года

Заведующий кафедрой _____

Рабочая программа одобрена на _____ учебный год

Протокол заседания кафедры № _____ от _____ года

Заведующий кафедрой _____

Рабочая программа одобрена на _____ учебный год

Протокол заседания кафедры № _____ от _____ года

Заведующий кафедрой _____

Рабочая программа одобрена на _____ учебный год

Протокол заседания кафедры № _____ от _____ года

Заведующий кафедрой _____

Рабочая программа одобрена на _____ учебный год

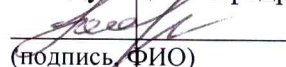
Протокол заседания кафедры № _____ от _____ года

Заведующий кафедрой _____

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Владимирский государственный университет
имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых»
(ВлГУ)

Институт машиностроения и автомобильного транспорта
Кафедра Управление качеством и техническое регулирование

Актуализированная
рабочая программа
рассмотрена и одобрена
на заседании кафедры
протокол № ____ от ____ 20__ г.

Заведующий кафедрой
 Ю.А. Орлов
(подпись, ФИО)

Актуализация рабочей программы дисциплины

ОСНОВЫ ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА

(наименование дисциплины)

Направление подготовки 27.03.01 Стандартизация и метрология

Профиль/программа подготовки академический бакалавриат

Уровень высшего образования бакалавриат

Форма обучения очная

г. Владимир
2016 г.

Рабочая программа учебной дисциплины актуализирована в части рекомендуемой литературы.

Актуализация выполнена: _____ доцент Ромодановская М.П.
(подпись, должность, ФИО)

а) основная литература:

1. Орлов, Ю.А. Основы технологии производства : учебное пособие / Ю.А. Орлов, М.П. Ромодановская, З.В. Мищенко, Е.В. Арефьев; Владим. гос. ун-т имени Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых. – Владимир : Изд-во ВлГУ, 2015.
2. Основы технологии машиностроения [Электронный ресурс]: учебник для вузов / Безьязычный В.Ф. - М.: Машиностроение, 2013.
3. Орлов, Ю.А. Технология и организация производства продукции и услуг : учебное пособие / Ю.А. Орлов, М.П. Ромодановская, Д.Ю. Орлов; Владим. гос. ун-т имени Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых. – Владимир : Изд-во ВлГУ, 2014.

б) дополнительная литература:

1. Орлов, Ю.А. Технология и организация производства продукции и услуг : курс лекций / Ю.А. Орлов, М.П. Ромодановская, Д.Ю. Орлов.; Владим. гос. ун-т имени Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых. – Владимир : Изд-во ВлГУ, 2013.
2. Технологические процессы машиностроительного производства: Учебник / В.Б. Моисеев, К.Р. Таранцева, А.Г. Схиртладзе. - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2014.
3. Управление качеством продукции машиностроения: учебное пособие / М.М. Кане, А.Г. Суслов, О.А. Горленко, Б.В. Иванов, В.Н. Корешков, А.И. Медведев, В.В. Мирошников; под общ. ред. д-ра техн. наук М.М. Кане. М.: Машиностроение, 2010.

РЕЦЕНЗИЯ

на рабочую программу по дисциплине
«Основы технологии производства»
направление подготовки 27.03.01 Стандартизация и метрология,
уровень высшего образования бакалавриат
(для очной формы обучения)

Представленная на рецензирование программа дисциплины «Основы технологии производства» включает 9 тем. Изучение дисциплины предусматривает 18 часов лекционных занятий, 18 часов практических занятий, 18 часов лабораторных работ, 81 час самостоятельной работы. Дисциплина изучается в 5 семестре.

Для представленной программы характерны последовательность, логичность, очевидны междисциплинарные связи.

Структура и содержание дисциплины содержит сведения по общей трудоемкости дисциплины в зачетных единицах и часах, тематический план изучения учебной дисциплины. Для лекционных, практических и лабораторных занятий, самостоятельной работы имеются тематические планы. Определена тема курсового проекта.

Обозначенные программой виды самостоятельной работы, соответствуют требованиям, предъявляемым ФГОС ВО. Приводятся контрольные вопросы, примеры тестовых заданий. Оценочные средства (темы для самостоятельной работы, вопросы для промежуточной аттестации) соответствуют требованиям ФГОС ВО.

Программой предусмотрено формирование компетенций обучающихся в результате освоения дисциплины по ФГОС ВО – ПК-6, ПК-7. Указаны требования к знаниям, умениям и навыкам, которые планируется получить в ходе изучения дисциплины.

Программу отличает полнота информационного обеспечения дисциплины, которое содержит перечень основной литературы, дополнительной литературы, Интернет-ресурсы. Материально-техническое обеспечение соответствует структуре и содержанию программы и требованиям ФГОС ВО.

Представленная на рецензирование рабочая программа по дисциплине «Основы технологии производства», разработанная для студентов 3 курса очной формы обучения, соответствует требованиям ФГОС ВО и может быть использована в качестве базовой для обеспечения основной образовательной программы по направлению подготовки 27.03.01 Стандартизация и метрология.

Рецензент

Заместитель директора ФБУ «Владимирский ЦСМ»



С.И. Смирнов