АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Основы технологии производства»
Направление подготовки 27.03.01 Стандартизация и метрология
5 семестр

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Формирование знаний, умений и навыков в области установления, реализации и контроля норм, правил и требований к продукции (услуге); участия в разработке метрологического обеспечения, метрологического контроля и надзора, нацеленных на поддержание единства измерений, высокое качество и безопасность продукции (услуги), высокую экономическую эффективность для производителей и потребителей на основе современных методов управления качеством при соблюдении требований эксплуатации и безопасности; обеспечения функционирования систем подтверждения соответствия продукции, процессов и услуг заданным требованиям и обеспечивающих способность выпускника к самостоятельной профессиональной деятельности в современных условиях.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП

Дисциплина относится базовой части ОПОП, базируется на освоении дисциплин «Материаловедение и технология конструкционных материалов», «Физические основы измерений и эталоны», дает базовые представления, необходимые для изучения дисциплин «Организация и технология испытаний», «Управление качеством», а также для выполнения выпускной квалификационной работы и профессиональной деятельности.

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

В результате освоения дисциплины обучающийся должен демонстрировать следующие результаты

Знать: правила проведения сертификации продукции, технологических процессов, услуг, систем качества, производств и систем экологического управления предприятия (ПК-6).

Уметь: проводить сертификацию продукции, технологических процессов, услуг, систем качества, производств и систем экологического управления предприятия (ПК-6).

Владеть: навыками осуществлять экспертизу технической документации, надзор и контроль за состоянием и эксплуатацией оборудования, выявлять резервы, определять причины существующих недостатков и неисправностей в его работе, принимать меры по их устранению и повышению эффективности использования (ПК-7).

4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Тема 1. Управление качеством продукции
Тема 2. Зарубежный опыт управления качеством продукции
Тема 3. Сертификация продукции
Тема 4. Технологические процессы в машиностроении
Тема 5. Технология и оборудование сборочных процессов
Тема 6. Основные стадии подготовки производства в машиностроении
Тема 7. Основы научной организации труда
Тема 8. Нормирование труда
Тема 9. Метрологическое обеспечение производства.

5. ВИД АТТЕСТАЦИИ

Промежуточная аттестация проводится в форме экзамена. Предусмотрен курсовой проект.

6. КОЛИЧЕСТВО ЗАЧЕТНЫХ ЕДИНИЦ

Общая трудоемкость дисциплины составляет 5 зачетных единиц, 180 часов.

Составитель: доцент кафедры УКТР Ромодановская М.П. _____
должность, ФИО, подпись

Заведующий кафедрой УКТР, Орлов Ю.А. _____

Председатель учебно-методической комиссии
направления 27.03.01 Стандартизация и метрология Орлов Ю.А. _____

Директор ИМиАТ _____ А.И.Елкин Дата: 09.04.2015 г.

Печать института