

Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Владимирский государственный университет
имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых»
(ВлГУ)

УТВЕРЖДАЮ

Проректор
по образовательной деятельности

 А.А. Панфилов

« 02 » 09 2019 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

«МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ И ТЕХНОЛОГИЯ КОНСТРУКЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ»

Направление подготовки

23.03.03 «Эксплуатация транспортно-технологических
машин и комплексов»

Профиль/программа подготовки

Автомобильный сервис

Уровень высшего образования

бакалавриат

Форма обучения

очная

Семестр	Трудоемкость, зач. ед. / час.	Лекций, час.	Практич. занятий, час.	Лаборат. работ, час.	СРС, час.	Форма промежуточной аттестации (экзамен/зачет/зачет с оценкой)
III	4 / 144	36	18	18	45	Экзамен (27 часов)
Итого	4 / 144	36	18	18	45	Экзамен (27 часов)

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Цель освоения дисциплины – приобретение профессиональных компетенций, предусмотренных требованиями ФГОС ВО, связанных с научными основами выбора материала с учетом его состава, структуры, термической обработки и достигающихся при этом эксплуатационных и технологических свойств, необходимых для машиностроения, и получением знаний об основных технологических методах изготовления деталей из основных конструкционных материалов.

Задачи:

иметь современные знания об основных группах используемых материалов, свойствах этих групп и об области применения;

правильно оценивать свойства того или иного материала, анализируя условия изготовления изделия и срок его эксплуатации;

иметь правильно сформированные научные представления о реальных возможностях улучшения каких-либо свойств металлов или сплавов путем изменения его структуры;

знать обо всех способах упрочнения металлов или сплавов, которые могут обеспечить долговечность и работоспособность изделий;

изучить физико-механические особенности основных методов получения исходных заготовок и их последующей обработки;

усвоить технологические возможности современных методов изготовления необходимых технических изделий.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО

Дисциплина «Материаловедение и технология конструкционных металлов» относится к вариативной части ОПОП ВО, ее изучают в 3-ем семестре.

Пререквизиты дисциплины: математики, химии, физики. Студент должен иметь навыки работы с компьютером как средством управления информацией, уметь использовать соответствующий математический аппарат и инструментальные средства для обработки, анализа и систематизации информации. В результате освоения дисциплины «Материаловедение и технология конструкционных металлов» обучающиеся будут иметь необходимую базу для изучения последующих технических дисциплин, а также при выполнении курсовых работ и ВКР.

3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

Планируемые результаты обучения по дисциплине, соотнесенные с планируемыми результатами освоения ОПОП

Код формируемых компетенций	Уровень освоения компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине характеризующие этапы формирования компетенций (показатели освоения компетенции)
ОПК-3	Частичное	Знать: основные группы современных материалов, их свойства и области применения; сущность литейного производства, обработки металлов давлением, сварки, обработки металлов резанием. Уметь: анализировать фазовые превращения при нагревании и охлаждении сплавов, пользуясь диаграммами состояния двойных систем; работать на металлографических микроскопах; выявлять на шлифах типичные структурные составляющие; проводить металлографический анализ промышленных сталей и чугунов, цветных металлов и сплавов; определять твердость и механические свойства при статических и динамических испытаниях; анализировать результаты этих испытаний для сравнительной оценки сплавов и неметаллических материалов. Владеть: готовностью применять систему инженерных знаний для идентификации, формулирования и решения технических и технологических проблем эксплуатации транспортно-технологических машин и комплексов

ОПК-4	Частичное	<p>Знать: физические, химические, механические, технологические и эксплуатационные свойства металлов и сплавов.</p> <p>Уметь: правильно оценивать свойства того или иного материала, анализируя условия изготовления изделия и срок его эксплуатации.</p> <p>Владеть: готовностью применять в практической деятельности принципы рационального использования природных ресурсов и защиты окружающей среды.</p>
ПК-4	Частичное	<p>Знать: методы работы с научно-технической литературой и информацией.</p> <p>Уметь: представлять информацию в систематизированном виде; комплексно обосновывать принимаемые и реализуемые решения.</p> <p>Владеть: способностью изыскивать возможности сокращения цикла выполнения работ, содействии подготовке процесса их выполнения, обеспечению необходимыми техническими данными, материалами, оборудованием</p>
ПК-10	Частичное	<p>Знать: основные группы современных конструкционных материалов, их свойства и области применения.</p> <p>Уметь: обобщать и анализировать информацию; принимать технически обоснованные решения по выбору материалов.</p> <p>Владеть: способностью выбирать материалы для применения при эксплуатации и ремонте транспортных, транспортно-технологических машин и оборудования различного назначения с учетом влияния внешних факторов и требований безопасной, эффективной эксплуатации и стоимости.</p>
ПК-12	Частичное	<p>Знать: физическую сущность явлений, происходящих в материалах в условиях производства под воздействием внешних факторов (нагрева, охлаждения и др.), их влияния на структуру, а структуры – на свойства современных металлических материалов; сущность основных методов получения заготовок; сущность литейного производства, обработки металлов давлением, сварки, обработки металлов резанием.</p> <p>Уметь: правильно оценивать свойства того или иного материала, анализируя условия изготовления изделия и срок его эксплуатации.</p> <p>Владеть: знаниями в области использования конструкционных материалов при эксплуатации, ремонте и сервисном обслуживании транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования различного назначения, их агрегатов, систем и элементов; навыками определения твердости конструкционных и инструментальных материалов и навыками работы на металлографических микроскопах.</p>
ПК-41	Частичное	<p>Знать: способы упрочнения металлов или сплавов, которые могут обеспечить долговечность и работоспособность изделий; основные способы литья; виды обработки металлов давлением; основные способы сварки; методы формообразования поверхностей деталей машин резанием.</p> <p>Уметь: принимать технически обоснованные решения по выбору материалов для изготовления изделий автомобильной промышленности.</p> <p>Владеть: способностью использования современных конструкционных материалов в практической деятельности по техническому обслуживанию и текущему ремонту транспортных и технологических машин и оборудования; практическими навыками исследования, испытания и контроля качества металлов и сплавов.</p>

4. ОБЪЕМ И СТРУКТУРА ДИСЦИПЛИНЫ

Трудоемкость дисциплины составляет 4 зачетные единицы, 144 часа.

№ п/п	Наименование тем и/или разделов/тем дисциплины	Семестр	Неделя семестра	Виды учебной работы, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах)				Объем учебной работы, с применением интерактивных методов (в часах / %)	Формы текущего контроля успеваемости, форма промежуточной аттестации (по семестрам)
				Лекции	Практические занятия	Лабораторные работы	СРС		
1	Раздел 1. Введение. Классификация материалов. Кристаллическое строение металлов.	3	1-2	3			3	1 / 33,3	
2	Раздел 2. Критерии оценки материалов.	3	2	1	2	4	4	4 / 57	
3	Раздел 3. Пластическая деформация и рекристаллизация металлов.	3	3	1		2	2	1/33,3	
4	Раздел 4. Законы кристаллизации металлов.	3	3	1			2	1 / 100	
5	Раздел 5. Основы теории сплавов.	3	4-5	4	4		3	3 / 37,5	Рейтинг-контроль 1
6	Раздел 6. Сплавы на основе железа.	3	6-8	6		4	4	4 / 40	
7	Раздел 7. Цветные металлы и сплавы.	3	9	2		4	3	2 / 33,3	
8	Раздел 8. Композиционные материалы	3	10	1			3	1 / 100	
9	Раздел 9. Наноструктурные материалы. Неметаллические материалы.	3	10-11	2,5			4	1 / 40	
10	Раздел 10. Выбор материалов.	3	11	0,5	2		2	1,5 / 60	Рейтинг-контроль 2
11	Раздел 11. Основные методы получения твердых тел. Основы литейного производства.	3	12-13	3		4	4	2 / 28,6	
12	Раздел 12. Основы обработки металлов давлением.	3	13-14	3	2		3	2 / 40	
13	Раздел 13. Сварочное производство.	3	15-16	4	4		4	2 / 25	
14	Раздел 14. Основы обработки металлов резанием.	3	17-18	4	4		4	3 / 37,5	Рейтинг-контроль 3
Всего за 3-й семестр:		3	18	36	18	18	45	28,5 / 39,6	Экзамен
Итого по дисциплине		3	18	36	18	18	45	28,5 / 39,6	Экзамен,

Содержание лекционных занятий по дисциплине

Раздел 1. Введение. Классификация материалов. Кристаллическое строение металлов.

Тема 1.1. Значение, цель и задачи курса «Общее материаловедение и технологии металлов». Классификация материалов.

Тема 1.2. Кристаллическое строение металлов. Дефекты кристаллов и их влияние на свойства. Краевые и винтовые дислокации.

Раздел 2. Критерии оценки материалов.

Тема 2.1. Механические свойства. Кривая деформации (для растяжения). Прочностные характеристики.

Тема 2.2. Методы измерения твердости (методы Бринелля, Роквелла, Виккерса, микротвердость, Полюди, Шора, Мооса).

Тема 2.3. Структура. Микроструктурный анализ. Макроструктурный анализ.

Тема 2.4. Рентгеноструктурное исследование металлов.

Раздел 3. Пластическая деформация и рекристаллизация металлов.

Тема 3.1. Влияние наклепа на свойства металлов. Использование наклепа в машиностроении.

Тема 3.2. Влияние температуры на структуру и свойства деформированного металла.

Раздел 4. Законы кристаллизации металлов.

Тема 4.1. Законы кристаллизации металлов. Свободная энергия и энтропия. Скрытая теплота кристаллизации.

Тема 4.2. Управление размером зерна. Строение кристаллического слитка.

Раздел 5. Основы теории сплавов.

Тема 5.1. Виды сплавов. Правило фаз. Построение диаграмм состояния.

Тема 5.2. Диаграммы состояния двойных сплавов: с полной растворимостью и с полной нерастворимостью. Правило отрезков. Диаграммы состояния двойного сплава с ограниченной растворимостью. Диаграмма состояния двойного сплава с полиморфными превращениями. Диаграмма состояния двойного сплава с устойчивым химическим соединением.

Тема 5.3. Связь между типом диаграммы состояния двойных сплавов и свойствами сплавов.

Раздел 6. Сплавы на основе железа.

Тема 6.1. Железо и его сплавы. Полиморфизм железа. Диаграмма состояния сплавов железа с углеродом.

Тема 6.2. Углеродистые стали. Влияние химсостава на структуру и свойства стали. Влияние примесей на свойства сталей. Классификация и маркировка углеродистых сталей.

Тема 6.3. Чугуны. Процесс графитизации цементита. Белые, серые, высокопрочные и ковкие чугуны. Получение ковкого чугуна. Влияние примесей на свойства чугунов. Применение чугунов в машиностроении.

Тема 6.4. Фазовые превращения в сталях при нагреве и охлаждении. Аустенизация, перлитное и мартенситное превращения. Превращение при отпуске.

Тема 6.5. Практика термообработки стали. Технология нагрева. Отжиг стали и его влияние на структуру и свойства. Закалка углеродистых сталей. Отпуск сталей.

Тема 6.6. Роль поверхностного слоя. Деформационное упрочнение поверхности. Поверхностная закалка.

Тема 6.7. Химико-термическая обработка стали: основные закономерности, цементация, азотирование, цианирование, нитроцементация, силицирование, борирование. Диффузионная металлизация: хромирование и алитирование.

Тема 6.8. Основы легирования стали. Влияние легирующих элементов на структуру и свойства стали. Классификация легированных сталей. Особенности термообработки легированных сталей.

Тема 6.9. Конструкционные легированные стали. Классификация по назначению, цементируемые и улучшаемые стали. Стали специального назначения (пружинные, шарикоподшипниковые, износостойкие и т.п.).

Тема 6.10. Инструментальные легированные стали. Режущие, теплостойкие, быстрорежущие стали. Штамповые стали. Стали для мерительных инструментов.

Тема 6.11. Стали и сплавы с особыми свойствами.

Раздел 7. Цветные металлы и сплавы.

Тема 7.1. Медь, ее свойства и область применения. Медно-никелевые сплавы. Бронзы. Латунни. Применение медных сплавов.

Тема 7.2. Алюминий, его свойства и область применения. Литейные и деформируемые алюминиевые сплавы. Дуралюмины и их термообработка. Применение алюминиевых сплавов.

Тема 7.3. Титан, его свойства и область применения. Классификация титановых сплавов и их применение.

Тема 7.4. Магний, его свойства и область применения. Классификация магниевых сплавов и их применение.

Раздел 8. Композиционные материалы.

Тема 8.1. Общая характеристика и классификация. Строение, свойства и применение композиционных материалов.

Раздел 9. Наноструктурные материалы. Неметаллические материалы.

Тема 9.1. Наноструктурные материалы. Общая характеристика, свойства и применение наноструктурных материалов.

Тема 9.2. Пластмассы, их особенности и области применения в качестве конструкционного материала. Состав пластмасс. Наполнители пластмасс. Классификация пластмасс. Свойства и область применения термопластических и терморезактивных пластмасс.

Тема 9.3. Резины, их особенности и области применения. Вулканизация. Состав резины. Классификация резиновых материалов.

Тема 9.4. Керамические материалы.

Тема 9.5. Материалы, применяемые в машиностроении.

Раздел 10. Выбор материалов.

Тема 10.1. Проблема выбора материала. Эксплуатационная надежность материала. Технологичность материала. Экономичность материала.

Тема 10.2. Общие рекомендации по выбору марки стали.

Раздел 11. Основные методы получения твердых тел. Основы литейного производства.

Тема 11.1. Основные методы получения твердых тел. Классификация методов получения заготовок.

Тема 11.2. Сущность литейного производства. Элементы литейной формы. Литейные свойства. Дефекты.

Тема 11.3. Литье в песчаные формы.

Тема 11.4. Изготовление отливок специальными способами литья: литье в оболочковые формы, литье по выплавляемым моделям, литье в кокиль, центробежное литье, литье под давлением.

Раздел 12. Основы обработки металлов давлением.

Тема 12.1. Виды обработки металлов давлением.

Тема 12.2. Изготовление машиностроительных профилей.

Тема 12.3. Ковка: сущность, основные операции, применяемый инструмент.

Тема 12.4. Объемная штамповка: сущность, схемы, область применения. Листовая штамповка: сущность, основные операции, оборудование.

Раздел 13. Сварочное производство.

Тема 13.1. Свариваемость сталей. Свойства дуги. Источники сварочного тока и их характеристики. Типы сварных швов и соединений.

Тема 13.2. Ручная дуговая сварка: сущность, схемы, область применения.

Тема 13.3. Сущность, схемы, область применения сварки: под флюсом, в среде защитных газов, плазменной, электрошлаковой, электронно-лучевой, газовой, электроконтактной стыковой, точечной, шовной.

Раздел 14. Основы обработки металлов резанием.

Тема 14.1. Классификация движений в металлорежущих станках. Методы формообразования поверхностей деталей машин. Элементы режима резания.

Тема 14.2. Обработка заготовок на токарных, сверлильных, фрезерных и шлифовальных станках. Схемы, инструмент, оборудование, виды работ. Методы отделочной обработки.

Заключение.

Содержание практических занятий по дисциплине

Раздел 2. Критерии оценки материалов.

Тема 2.4. Рентгеноструктурное исследование металлов.

Содержание практических занятий.

Рентгеноструктурный анализ.

Раздел 5. Основы теории сплавов.

Тема 5.2. Диаграммы состояния двойных сплавов.

Тема 5.3. Связь между типом диаграммы состояния двойных сплавов и свойствами сплавов.

Содержание практических занятий.

Диаграммы состояния двойных сплавов.

Раздел 10. Выбор материалов.

Тема 10.1. Проблема выбора материала. Эксплуатационная надежность материала. Технологичность материала. Экономичность материала.

Тема 10.2. Общие рекомендации по выбору марки стали.

Содержание практических занятий.

Выбор материала.

Раздел 12. Основы обработки металлов давлением.

Тема 12.3. Ковка: сущность, основные операции, применяемый инструмент.

Содержание практических занятий.

Изготовление изготовления поковок.

Раздел 13. Сварочное производство.

Тема 13.1. Свариваемость сталей. Свойства дуги. Источники сварочного тока и их характеристики. Типы сварных швов и соединений.

Тема 13.2. Ручная дуговая сварка: сущность, схемы, область применения.

Тема 13.3. Сущность, схемы, область применения сварки: под флюсом, в среде защитных газов, плазменной, электрошлаковой, электронно-лучевой, газовой, электроконтактной стыковой, точечной, шовной.

Содержание практических занятий.

Выбор способа сварки.

Раздел 14. Основы обработки металлов резанием.

Тема 14.1. Классификация движений в металлорежущих станках. Методы формообразования поверхностей деталей машин. Элементы режима резания.

Содержание практических занятий.

Изучение геометрии токарных резцов.

Содержание лабораторных занятий по дисциплине

Раздел 2. Критерии оценки материалов.

Тема 2.2. Методы измерения твердости.

Содержание лабораторных занятий.

Методы измерения твердости.

Тема 2.3. Структура. Микроструктурный анализ. Макроструктурный анализ.

Содержание лабораторных занятий.

Микроструктурный анализ металлов и сплавов.

Раздел 3. Пластическая деформация и рекристаллизация металлов.

Тема 3.1. Влияние наклепа на свойства металлов. Использование наклепа в машиностроении.

Тема 3.2. Влияние температуры на структуру и свойства деформированного металла.

Содержание лабораторных занятий.

Пластическая деформация и рекристаллизация металлов и сплавов.

Раздел 6. Сплавы на основе железа.

Тема 6.2. Углеродистые стали. Влияние химсостава на структуру и свойства стали. Влияние примесей на свойства сталей. Классификация и маркировка углеродистых сталей.

Тема 6.3. Чугуны. Процесс графитизации цементита. Белые, серые, высокопрочные и ковкие чугуны. Получение ковкого чугуна. Влияние примесей на свойства чугунов. Применение чугунов в машиностроении.

Содержание лабораторных занятий.

Микроструктурный анализ углеродистых сталей в равновесном состоянии и чугунов.

Тема 6.4. Фазовые превращения в сталях при нагреве и охлаждении. Аустенизация, перлитное и мартенситное превращения. Превращение при отпуске.

Тема 6.5. Практика термообработки стали. Технология нагрева. Отжиг стали и его влияние на структуру и свойства. Закалка углеродистых сталей. Отпуск сталей.

Содержание лабораторных занятий.

Термическая обработка углеродистых сталей.

Раздел 7. Цветные металлы и сплавы.

Тема 7.1. Медь, ее свойства и область применения. Медно-никелевые сплавы. Бронзы. Латуни. Применение медных сплавов.

Тема 7.2. Алюминий, его свойства и область применения. Литейные и деформируемые алюминиевые сплавы. Дуралюмины и их термообработка. Применение алюминиевых сплавов.

Содержание лабораторных занятий.

Микроструктурный анализ цветных сплавов.

Раздел 11. Основные методы получения твердых тел. Основы литейного производства.

Тема 11.2. Литье в песчаные формы.

Тема 11.3. Изготовление отливок специальными способами литья: литье в оболочковые формы, литье по выплавляемым моделям, литье в кокиль, центробежное литье, литье под давлением.

Содержание лабораторных занятий.

Технология изготовления отливок в песчаных формах.

Раздел 12. Основы обработки металлов давлением.

Тема 12.2. Ковка: сущность, основные операции, применяемый инструмент.

Содержание лабораторных занятий.

Изготовление изделий ковкой.

Тема 12.3. Объемная штамповка: сущность, схемы, область применения. Листовая штамповка: сущность, основные операции, оборудование.

Содержание лабораторных занятий.

Объемная штамповка.

Листовая штамповка.

Раздел 13. Сварочное производство.

Тема 13.2. Ручная дуговая сварка: сущность, схемы, область применения.

Содержание практических/лабораторных занятий.

Тема 13.3. Сущность, схемы, область применения сварки: под флюсом, в среде защитных газов, плазменной, электрошлаковой, электронно-лучевой, газовой, электроконтактной стыковой, точечной, шовной.

Содержание лабораторных занятий.

Выбор способа сварки.

Раздел 14. Основы обработки металлов резанием.

Тема 14.1. Классификация движений в металлорежущих станках. Методы формообразования поверхностей деталей машин. Элементы режима резания.

Тема 14.2. Обработка заготовок на токарных, сверлильных, фрезерных и шлифовальных станках. Схемы, инструмент, оборудование, виды работ. Методы отделочной обработки.

Содержание практических/лабораторных занятий.

Токарная обработка.

Обработка на вертикально-сверлильных станках.

Фрезерная обработка.

5. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

В преподавании дисциплины «Материаловедение и технология конструкционных материалов» используются разнообразные образовательные технологии как традиционные, так и с применением активных и интерактивных методов обучения.

Активные и интерактивные методы обучения:

- Лекции-визуализации (темы 1.2, 6.6, 8.1, 9.1, 11.3, 11.4, 12.1, 13.3);
- Лекции-консультации (темы 2.3, 3.1, 3.2, 4.1, 6.2, 6.3, 6.4, 6.7, 7.3, 7.4, 9.2, 9.3, 9.4, 14.2);
- Тренинг (тема 2.2, 2.3, 6.2, 6.3, 6.5, 11.2);
- Анализ ситуаций (тема 4.2, 10.1);
- Разбор конкретных ситуаций (тема 5.2, 10.2);
- Кейс-методы (тема 6.5).

6. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ И УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ СТУДЕНТОВ

Текущий контроль в форме рейтинг -контроля

Вопросы к рейтинг контролю № 1

1. Значение, цель и задачи курса «Общее материаловедение и технологии металлов». Классификация материалов.
2. Кристаллическое строение металлов. Дефекты кристаллов и их влияние на свойства. Краевые и винтовые дислокации.
3. Механические свойства. Кривая деформации (для растяжения). Прочностные характеристики.
4. Методы измерения твердости (методы Бринелля, Роквелла, Виккерса, микротвердость, Польша, Шора, Мооса).
5. Структура. Микроструктурный анализ. Макроструктурный анализ.
6. Рентгеноструктурное исследование металлов.
7. Влияние наклепа на свойства металлов. Использование наклепа в машиностроении.
8. Влияние температуры на структуру и свойства деформированного металла.
9. Законы кристаллизации металлов. Свободная энергия и энтропия. Скрытая теплота кристаллизации.
10. Управление размером зерна. Строение кристаллического слитка.
11. Виды сплавов. Правило фаз. Построение диаграмм состояния.
12. Диаграммы состояния двойных сплавов: с полной растворимостью и с полной нерастворимостью.
13. Диаграммы состояния двойного сплава с ограниченной растворимостью.
14. Диаграмма состояния двойного сплава с полиморфными превращениями.
15. Диаграмма состояния двойного сплава с устойчивым химическим соединением.
16. Связь между типом диаграммы состояния двойных сплавов и свойствами сплавов.

Вопросы к рейтинг контролю № 2

1. Железо и его сплавы. Полиморфизм железа. Диаграмма состояния сплавов железа с углеродом.
2. Углеродистые стали. Влияние химсостава на структуру и свойства стали. Влияние примесей на свойства сталей. Классификация и маркировка углеродистых сталей.
3. Чугуны. Процесс графитизации цементита. Белые, серые, высокопрочные и ковкие чугуны. Получение ковкого чугуна. Влияние примесей на свойства чугунов. Применение чугунов в машиностроении.
4. Фазовые превращения в сталях при нагреве и охлаждении. Аустенизация, перлитное и мартенситное превращения. Превращение при отпуске.
5. Практика термообработки стали. Технология нагрева. Отжиг стали и его влияние на структуру и свойства. Закалка углеродистых сталей. Отпуск сталей.
6. Роль поверхностного слоя. Деформационное упрочнение поверхности. Поверхностная закалка.
7. Химико-термическая обработка стали: основные закономерности, цементация, азотирование, цианирование, нитроцементация, силицирование, борирование. Диффузионная металлизация: хромирование и алитирование.
8. Основы легирования стали. Влияние легирующих элементов на структуру и свойства стали. Классификация легированных сталей. Особенности термообработки легированных сталей.
9. Конструкционные легированные стали. Классификация по назначению, цементируемые и улучшаемые стали. Стали специального назначения (пружинные, шарикоподшипниковые, износостойкие и т.п.).

10. Инструментальные легированные стали. Режущие, теплостойкие, быстрорежущие стали. Штамповые стали. Стали для мерительных инструментов.
11. Стали и сплавы с особыми свойствами.
12. Медь, ее свойства и область применения. Медно-никелевые сплавы. Бронзы. Латунь. Применение медных сплавов.
13. Алюминий, его свойства и область применения. Литейные и деформируемые алюминиевые сплавы. Дуралюмины и их термообработка. Применение алюминиевых сплавов.
14. Титан, его свойства и область применения. Классификация титановых сплавов и их применение.
15. Магний, его свойства и область применения. Классификация магниевых сплавов и их применение.
16. Общая характеристика и классификация композиционных материалов. Строение, свойства и применение композиционных материалов.
17. Наноструктурные материалы. Общая характеристика, свойства и применение наноструктурных материалов.
18. Пластмассы, их особенности и области применения в качестве конструкционного материала. Состав пластмасс. Наполнители пластмасс. Классификация пластмасс. Свойства и область применения термопластических и термореактивных пластмасс.
19. Резины, их особенности и области применения. Вулканизация. Состав резины. Классификация резиновых материалов. Керамические материалы.
20. Материалы, применяемые в машиностроении.
21. Проблема выбора материала. Эксплуатационная надежность материала. Технологичность материала. Экономичность материала. Общие рекомендации по выбору марки стали.

Вопросы к рейтинг контролю № 3

1. Основные методы получения твердых тел. Классификация методов получения заготовок.
2. Сущность литейного производства. Элементы литейной формы. Литейные свойства. Дефекты.
3. Литье в песчаные формы.
4. Литье в оболочковые формы.
5. Литье по выплавляемым моделям.
6. Литье в кокиль.
7. Центробежное литье.
8. Литье под давлением.
9. Виды обработки металлов давлением.
10. Изготовление машиностроительных профилей.
11. Ковка: сущность, основные операции, применяемый инструмент.
12. Объемная штамповка: сущность, схемы, область применения.
13. Листовая штамповка: сущность, основные операции, оборудование.
14. Свариваемость сталей. Свойства дуги. Источники сварочного тока и их характеристики. Типы сварных швов и соединений.
15. Ручная дуговая сварка: сущность, схемы, область применения.
16. Сварка под флюсом: сущность, схемы, область применения.
17. Сварка в среде защитных газов: сущность, схемы, область применения.
18. Плазменная сварка: сущность, схемы, область применения.
19. Электрошлаковая сварка: сущность, схемы, область применения.
20. Электронно-лучевая сварка: сущность, схемы, область применения.
21. Газовая сварка: сущность, схемы, область применения.
22. Электроконтактной сварка: сущность, схемы, область применения.
23. Классификация движений в металлорежущих станках. Методы формообразования поверхностей деталей машин.
24. Элементы режима резания.
25. Обработка заготовок на токарных станках: схемы, инструмент, оборудование, виды работ.
26. Обработка заготовок на сверлильных станках: схемы, инструмент, оборудование, виды работ

27. Обработка заготовок на фрезерных станках: схемы, инструмент, оборудование, виды работ.
28. Обработка заготовок на шлифовальных станках: схемы, инструмент, оборудование, виды работ.
29. Методы отделочной обработки.

Промежуточная аттестация в форме экзамена

Экзаменационные вопросы

I часть: «Материаловедение»

1. Значение, цель и задачи курса «Материаловедение и технология конструкционных материалов». Классификация материалов.
2. Кристаллическое строение металлов. Дефекты кристаллов и их влияние на свойства. Краевые и винтовые дислокации.
3. Механические свойства. Кривая деформации (для растяжения). Прочностные характеристики.
4. Методы измерения твердости (методы Бринелля, Роквелла, Виккерса, микротвердость, Полюди, Шора, Мооса).
5. Структура. Микроструктурный анализ. Макроструктурный анализ.
6. Рентгеноструктурное исследование металлов.
7. Влияние наклепа на свойства металлов. Использование наклепа в машиностроении.
8. Влияние температуры на структуру и свойства деформированного металла.
9. Законы кристаллизации металлов. Свободная энергия и энтропия. Скрытая теплота кристаллизации.
10. Управление размером зерна. Строение кристаллического слитка.
11. Виды сплавов. Правило фаз. Построение диаграмм состояния.
12. Диаграммы состояния двойных сплавов: с полной растворимостью и с полной нерастворимостью. Диаграммы состояния двойного сплава с ограниченной растворимостью. Диаграмма состояния двойного сплава с полиморфными превращениями. Диаграмма состояния двойного сплава с устойчивым химическим соединением.
13. Связь между типом диаграммы состояния двойных сплавов и свойствами сплавов.
14. Железо и его сплавы. Полиморфизм железа. Диаграмма состояния сплавов железа с углеродом.
15. Углеродистые стали. Влияние химсостава на структуру и свойства стали. Влияние примесей на свойства сталей. Классификация и маркировка углеродистых сталей.
16. Чугуны. Процесс графитизации цементита. Белые, серые, высокопрочные и ковкие чугуны. Получение ковкого чугуна. Влияние примесей на свойства чугунов. Применение чугунов в машиностроении.
17. Фазовые превращения в сталях при нагреве и охлаждении. Аустенизация, перлитное и мартенситное превращения. Превращение при отпуске.
18. Практика термообработки стали. Технология нагрева. Отжиг стали и его влияние на структуру и свойства. Закалка углеродистых сталей. Отпуск сталей.
19. Роль поверхностного слоя. Деформационное упрочнение поверхности. Поверхностная закалка.
20. Химико-термическая обработка стали: основные закономерности, цементация, азотирование, цианирование, нитроцементация, силицирование, борирование. Диффузионная металлизация: хромирование и алитирование.
21. Основы легирования стали. Влияние легирующих элементов на структуру и свойства стали. Классификация легированных сталей. Особенности термообработки легированных сталей.
22. Конструкционные легированные стали. Классификация по назначению, цементируемые и улучшаемые стали. Стали специального назначения (пружинные, шарикоподшипниковые, износостойкие и т.п.).
23. Инструментальные легированные стали. Режущие, теплостойкие, быстрорежущие стали. Штамповые стали. Стали для мерительных инструментов.
24. Стали и сплавы с особыми свойствами.

25. Медь, ее свойства и область применения. Медно-никелевые сплавы. Бронзы. Латуни. Применение медных сплавов.
26. Алюминий, его свойства и область применения. Литейные и деформируемые алюминиевые сплавы. Дуралюмины и их термообработка. Применение алюминиевых сплавов.
27. Титан, его свойства и область применения. Классификация титановых сплавов и их применение.
28. Магний, его свойства и область применения. Классификация магниевых сплавов и их применение.
29. Общая характеристика и классификация композиционных материалов. Строение, свойства и применение композиционных материалов.
30. Наноструктурные материалы. Общая характеристика, свойства и применение наноструктурных материалов.
31. Пластмассы, их особенности и области применения в качестве конструкционного материала. Состав пластмасс. Наполнители пластмасс. Классификация пластмасс. Свойства и область применения термопластических и терморезистивных пластмасс.
32. Резины, их особенности и области применения. Вулканизация. Состав резины. Классификация резиновых материалов. Керамические материалы.
33. Материалы, применяемые в машиностроении.
34. Проблема выбора материала. Эксплуатационная надежность материала. Технологичность материала. Экономичность материала. Общие рекомендации по выбору марки стали.

II часть: Технология конструкционных материалов

1. Основные методы получения твердых тел. Классификация методов получения заготовок.
2. Сущность литейного производства. Элементы литейной формы. Литейные свойства. Дефекты.
3. Литье в песчаные формы.
4. Литье в оболочковые формы.
5. Литье по выплавляемым моделям.
6. Литье в кокиль.
7. Центробежное литье.
8. Литье под давлением.
9. Виды обработки металлов давлением.
10. Изготовление машиностроительных профилей.
11. Ковка: сущность, основные операции, применяемый инструмент.
12. Объемная штамповка: сущность, схемы, область применения.
13. Листовая штамповка: сущность, основные операции, оборудование.
14. Свариваемость сталей. Свойства дуги. Источники сварочного тока и их характеристики. Типы сварных швов и соединений.
15. Ручная дуговая сварка: сущность, схемы, область применения.
16. Сварка под флюсом: сущность, схемы, область применения.
17. Сварка в среде защитных газов: сущность, схемы, область применения.
18. Плазменная сварка: сущность, схемы, область применения.
19. Электрошлаковая сварка: сущность, схемы, область применения.
20. Электронно-лучевая сварка: сущность, схемы, область применения.
21. Газовая сварка: сущность, схемы, область применения.
22. Электроконтактной сварка: сущность, схемы, область применения.
23. Классификация движений в металлорежущих станках. Методы формообразования поверхностей деталей машин.
24. Элементы режима резания.
25. Обработка заготовок на токарных станках: схемы, инструмент, оборудование, виды работ.
26. Обработка заготовок на сверлильных станках: схемы, инструмент, оборудование, виды работ.
27. Обработка заготовок на фрезерных станках: схемы, инструмент, оборудование, виды работ.
28. Обработка заготовок на шлифовальных станках: схемы, инструмент, оборудование, виды работ.

29. Методы отделочной обработки.

Самостоятельная работа

Раздел 1. Введение. Классификация материалов. Кристаллическое строение металлов.

Тема 1.2. Дефекты кристаллов и их влияние на свойства. Краевые и винтовые дислокации.

Раздел 2. Критерии оценки материалов.

Тема 2.1. Механические свойства. Кривая деформации (для растяжения). Прочностные характеристики.

Тема 2.3. Структура. Микроструктурный анализ. Макроструктурный анализ.

Тема 2.4. Рентгеноструктурное исследование металлов.

Раздел 3. Пластическая деформация и рекристаллизация металлов.

Тема 3.1. Влияние наклепа на свойства металлов. Использование наклепа в машиностроении.

Тема 3.2. Влияние температуры на структуру и свойства деформированного металла.

Раздел 4. Законы кристаллизации металлов.

Тема 4.1. Законы кристаллизации металлов. Свободная энергия и энтропия. Скрытая теплота кристаллизации.

Тема 4.2. Управление размером зерна. Строение кристаллического слитка.

Раздел 5. Основы теории сплавов.

Тема 5.2. Диаграммы состояния двойных сплавов: с полной растворимостью и с полной нерастворимостью. Правило отрезков. Диаграммы состояния двойного сплава с ограниченной растворимостью. Диаграмма состояния двойного сплава с полиморфными превращениями. Диаграмма состояния двойного сплава с устойчивым химическим соединением.

Тема 5.3. Связь между типом диаграммы состояния двойных сплавов и свойствами сплавов.

Раздел 6. Сплавы на основе железа.

Тема 6.2. Углеродистые стали. Влияние химсостава на структуру и свойства стали. Влияние примесей на свойства сталей. Классификация и маркировка углеродистых сталей.

Тема 6.3. Чугуны. Процесс графитизации цементита. Белые, серые, высокопрочные и ковкие чугуны. Получение ковкого чугуна. Влияние примесей на свойства чугунов. Применение чугунов в машиностроении.

Тема 6.6. Роль поверхностного слоя. Деформационное упрочнение поверхности. Поверхностная закалка.

Тема 6.7. Химико-термическая обработка стали: основные закономерности, цементация, азотирование, цианирование, нитроцементация, силицирование, борирование. Диффузионная металлизация: хромирование и алитирование.

Тема 6.9. Конструкционные легированные стали. Классификация по назначению, цементируемые и улучшаемые стали. Стали специального назначения (пружинные, шарикоподшипниковые, износостойкие и т.п.).

Тема 6.10. Инструментальные легированные стали. Режущие, теплостойкие, быстрорежущие стали. Штамповые стали. Стали для мерительных инструментов.

Тема 6.11. Стали и сплавы с особыми свойствами.

Раздел 7. Цветные металлы и сплавы.

Тема 7.3. Титан, его свойства и область применения. Классификация титановых сплавов и их применение.

Тема 7.4. Магний, его свойства и область применения. Классификация магниевых сплавов и их применение.

Раздел 8. Композиционные материалы.

Тема 8.1. Строение, свойства и применение композиционных материалов.

Раздел 9. Наноструктурные материалы. Неметаллические материалы.

Тема 9.1. Общая характеристика, свойства и применение наноструктурных материалов.

Тема 9.2. Состав пластмасс. Наполнители пластмасс. Классификация пластмасс. Свойства и область применения термопластических и термореактивных пластмасс.

Тема 9.3. Классификация резиновых материалов.

Тема 9.4. Керамические материалы.

Раздел 10. Выбор материалов.

Тема 10.1. Проблема выбора материала. Эксплуатационная надежность материала. Технологичность материала. Экономичность материала.

Раздел 11. Основные методы получения твердых тел. Основы литейного производства.

Тема 11.2. Литейные свойства. Дефекты.

Тема 11.4. Изготовление отливок специальными способами литья: литье в оболочковые формы, литье по выплавляемым моделям, литье в кокиль, центробежное литье, литье под давлением.

Раздел 12. Основы обработки металлов давлением.

Тема 12.2. Изготовление машиностроительных профилей.

Тема 12.4. Объемная штамповка: сущность, схемы, область применения. Листовая штамповка: сущность, основные операции, оборудование.

Раздел 13. Сварочное производство.

Тема 13.1. Свойства дуги. Источники сварочного тока и их характеристики.

Тема 13.3. Сущность, схемы, область применения сварки: под флюсом, в среде защитных газов, плазменной, электрошлаковой, электронно-лучевой, газовой, электроконтактной стыковой, точечной, шовной.

Раздел 14. Основы обработки металлов резанием.

Тема 14.1. Методы формообразования поверхностей деталей машин. Элементы режима резания.

Тема 14.2. Обработка заготовок на токарных, сверлильных, фрезерных и шлифовальных станках. Схемы, инструмент, оборудование, виды работ. Методы отделочной обработки.

Заключение.

Фонд оценочных средств для проведения аттестации уровня сформированности компетенций обучающихся по дисциплине оформляется отдельным документом.

7. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

7.1. Книгообеспеченность

Наименование литературы: автор, название, вид издания, издательство	Год издания	КНИГООБЕСПЕЧЕННОСТЬ	
		Количество экземпляров изданий в библиотеке ВлГУ в соответствии с ФГОС ВО	Наличие в электронной библиотеке ВлГУ
Основная литература			
1. Картонова Л. В. Основы материаловедения металлических и неметаллических веществ / Л. В. Картонова, В. А. Кечин. – Владимир: Владим. гос. ун-т им. А. Г. и Н. Г. Столетовых (ВлГУ), 2014. – 176 с. Издание на др. носителе: <u>Основы материаловедения металлических и неметаллических веществ [Электронный ресурс].</u> ISBN 978-5-9984-0503-7.	2014	49	
2. <u>Материаловедение и технология материалов: Учебное пособие / К.А. Батышев, В.И. Безпалько; Под ред. А.И. Батышева, А.А. Смолькина. - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2013 - 288 с.: 60x90 1/16. - (Высшее образование: Бакалавриат).</u> ISBN 978-5-16-004821-5	2015		http://znanium.com/bookread2.php?book=397679
3. <u>Материаловедение и технология материалов: Учебник / Г.П. Фетисов, Ф.А. Гарифуллин. - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2014. - 397 с.: 60x90 1/16. - (Высшее образование: Бакалавриат).</u> ISBN 978-5-16-006899-2	2014		http://znanium.com/bookread2.php?book=413166
Дополнительная литература			
1. <u>Лабораторный практикум по материаловедению / Л. В. Картонова, А. В. Костин, В. Б. Цветаева; Владимирский</u>	2007	126	

государственный университет (ВлГУ); под ред. А. В. Костина, В. А. Кечина. – Изд. 2-е, испр. и доп. – Владимир: Владимирский государственный университет (ВлГУ), 2007. – 68 с.: ил. – Имеется электронная версия. – Библиогр.: с. 67. Издание на др. носителе: <u>Лабораторный практикум по материаловедению [Электронный ресурс]</u> / Л. В. Картонова, А. В. Костин, В. Б. Цветаева; Владимирский государственный университет (ВлГУ); под ред. А. В. Костина, В. А. Кечина. – Владимир, 2007. – ISBN 5-89368-780-9.			
2. Материаловедение [Электронный ресурс]: учебное иллюстрированное пособие / Е.Г. Зарембо. – М.: УМЦ ЖДТ, 2009. –	2009		http://www.studentlibrary.ru / book / ISBN9755999400475.html

7.2. Периодические издания

Журналы «Вопросы материаловедения», «Материаловедение», «Металловедение и термическая обработка металлов», «Вестник машиностроения».

7.3. Интернет-ресурсы

www.materialscience.ru,

<http://xn--80aagiccszezsw.xn--p1ai/>

8. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Для реализации данной дисциплины имеются специальные помещения для проведения занятий лекционного типа, занятий практического/лабораторного типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы. Практические/лабораторные работы проводятся в специализированных аудиториях:

аудитория 103-2, оборудованная металлографическими микроскопами. Наборы микрошлифов, альбомы микро- и макроструктур;

аудитория 102-3, оборудованная твердомерами, печами для термообработки;

аудитория 173-4, оборудованная печами, машиной литья под давлением, сварочным постом, металлообрабатывающими станками, разрывной машиной, твердомерами.

Лекционные аудитории оборудованы проекторами. Ноутбук.

Перечень используемого лицензионного программного обеспечения: MS Windows, MS PowerPoint.

Рабочую программу составила
доцент кафедры ТФ и КМ, к.т.н. Л.В. Картонова

Рецензент
Начальник по производству ООО «ИнЛитТех»



Е.В. Бельмисова

Программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры ТФ и КМ
Протокол № 1 от 30.08 2019 года

Заведующий кафедрой ТФ и КМ [Signature] В.А. Кечин

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании учебно-методической комиссии
направления 23.03.01 «Технология транспортных процессов»

Протокол № 01 от 02.09. 2019 года

Председатель комиссии [Signature] А.Г. Кириллов

ЛИСТ ПЕРЕУТВЕРЖДЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

Рабочая программа одобрена на 2020/2021 учебный год

Протокол заседания кафедры № 01 от 31.08.2020 года

Заведующий кафедрой  Кириллов А.Г.

Рабочая программа одобрена на _____ учебный год

Протокол заседания кафедры № _____ от _____ года

Заведующий кафедрой _____

Рабочая программа одобрена на _____ учебный год

Протокол заседания кафедры № _____ от _____ года

Заведующий кафедрой _____

Рабочая программа одобрена на _____ учебный год

Протокол заседания кафедры № _____ от _____ года

Заведующий кафедрой _____

