

**АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ**  
**«ОСНОВЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА ЛИТЫХ**  
**ЗАГОТОВОК»**

<b>Направление подготовки (специальность)</b>	22.03.01 «Материаловедение и технологии материалов»
<b>Направленность (профиль) подготовки</b>	Материаловедение и цифровые производственные технологии
<b>Цель освоения дисциплины</b>	приобретение универсальных и общепрофессиональных компетенций, предусмотренных требованиями ФГОС ВО, связанных формированием инженерных знаний и навыков в области проектирования изготовления заготовок
<b>Общая трудоемкость дисциплины</b>	12 зач. ед.
<b>Форма промежуточной аттестации</b>	Экзамен, экзамен, КР
<b>Краткое содержание дисциплины:</b>	<p>Раздел 1. Введение. Теория литейной формы</p> <p>Раздел 2. Современные формовочные материалы и смеси</p> <p>Раздел 3. Особенности проектирования технологических процессов изготовления отливок, литейных форм и стержней</p> <p>Раздел 4. Прогрессивная технология изготовления разовых форм и стержней</p> <p>Раздел 5. Специальные виды литья, их технологические особенности и возможности.</p> <p>Раздел 6. Сущность способа литья в оболочковые формы, его преимущества, недостатки и область применения. Основные операции.</p> <p>Раздел 7. Сущность метода литья по моделям, удаляемым из неразъемных форм. Выплавленные, выжигаемые, газифицируемые, растворимые модели.</p> <p>Раздел 8. Сущность кокильного литья, технологические и экономические преимущества, недостатки метода и область его применения.</p> <p>Раздел 9. Сущность способа литья под давлением, его преимущества, недостатки и область применения.</p> <p>Раздел 10. Сущность и разновидности центробежного способа литья. Основные операции, преимущества, недостатки, область применения.</p> <p>Раздел 11. Другие специальные методы литья</p>

Аннотацию рабочей программы составил  
доцент кафедры ТФ и КМ, к.т.н. Д.В. Сухоруков

  
\_\_\_\_\_

подпись