

## АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Организация и управление химико-технологическим производством

18.03.01 Химическая технология

7, 8 семестр

### 1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Приобретение студентами знаний по основам проектирования для расчета и выбора технологического оборудования, технологических схем производства изделий различного функционального назначения, оптимальных режимов, обеспечивающих получение изделий с заданным комплексом свойств, формирование у студентов технического мышления и приобретение знаний для производственно-технологической деятельности.

### 2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРКЕ ОПОП

Данная дисциплина в структуре ОПОП относится к вариативной части. Изучение дисциплины базируется на хорошем знании таких предметов как «Процессы и аппараты химической технологии», «Процессы и аппараты подготовительных производств», «Оборудование заводов по переработке пластмасс», «Технологическая оснастка» и т.д. и необходима для последующего выполнения выпускной квалификационной работы.

### 3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

В результате освоения дисциплины обучающийся должен демонстрировать следующие результаты образования:

- способность и готовность осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции (ПК-1);
- способность обосновывать принятие конкретного технического решения при разработке технологических процессов; выбирать технические средства и технологии с учетом экологических последствий их применения (ПК-4);
- способность выявлять и устранять отклонения от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса (ПК-11).

### 4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Технико-экономическое обоснование проекта, выбранной номенклатуры, производительности. Разработка технологических схем производства деталей: из реактопластов методом прессования; из термопластов методом литья под давлением; из термопластов методом экструзии; пневмоформованием. Разработка технологических схем производства пенопластов. Расчет и выбор основного и вспомогательного оборудования. Основные компоновочные и строительные решения производства изделий из полуфабрикатов. Реконструкция действующих производств. Генеральный план предприятия. Технико-экономическая часть проекта. Единые системы конструкторской и технической документации. Расчет материальных балансов производств. Экономическая оценка технологических решений проекта.

### 5. ВИД АТТЕСТАЦИИ

7 семестр – зачет

8 семестр – курсовой проект, экзамен

### 6. КОЛИЧЕСТВО ЗАЧЕТНЫХ ЕДИНИЦ – 10

Составитель: старший преподаватель кафедры ХТ \_\_\_\_\_ А.В. Синявин

Заведующий кафедрой ХТ \_\_\_\_\_ Ю.Т. Панов

Председатель учебно-методической комиссии направления \_\_\_\_\_ Ю.Т. Панов

Директор института \_\_\_\_\_ С.Н. Авдеев

Дата: \_\_\_\_\_ 2016

