

АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Оборудование заводов по переработке пластмасс

18.03.01 Химическая технология

6,7 семестр

1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

- рассмотрение тенденций развития оборудования для переработки пластических масс;
- изучение силовых и технологических характеристик оборудования переработки пластмасс;
- проведение расчетов на прочность и жесткость основных исполнительных механизмов;
- изучение технологических схем получения изделий из пластмасс.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРКЕ ОПОП

Данная дисциплина в структуре ОПОП относится к базовой части. Изучение дисциплины базируется на хорошем знании математики и физики, прикладной механики, химии полимеров, процессов и аппаратов химической технологии, процессов и аппаратов подготовительных производств, и необходима для последующего выполнения выпускной квалификационной работы.

3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

В процессе освоения дисциплины обучающийся формирует и демонстрирует следующие результаты образования:

- способность принимать конкретные технические решения при разработке технологических процессов, выбирать технические средства и технологии с учетом экологических последствий их применения (ПК-4);
- способность настраивать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств (ПК-6);
- способность проверять техническое состояние, организовывать профилактические осмотры и текущий ремонт оборудования, готовить оборудование к ремонту и принимать оборудование из ремонта (ПК-7);
- готовность к освоению и эксплуатации вновь вводимого оборудования (ПК-8);
- способность выявлять и устранять отклонения от режимов работы технологического оборудования и параметров технологического процесса (ПК-11).

4. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Валковое оборудование. Вальцы. Каландры. Прессовое оборудование. Оборудование для литья под давлением. Экструзионные установки. Оборудование для изготовления изделий из стеклопластиков. Оборудование для получения пенопластов. Оборудование для получения мембран. Оборудование для сварки и механической обработки. Оборудование для сварки пластмасс

5. ВИД АТТЕСТАЦИИ

6 семестр – зачет

7 семестр - экзамен

6. КОЛИЧЕСТВО ЗАЧЕТНЫХ ЕДИНИЦ – 8

Составитель: старший преподаватель кафедры ХТ _____ А.В. Синявин

Заведующий кафедрой ХТ _____ Ю.Т. Панов

Председатель учебно-методической комиссии направления _____ Ю.Т. Панов

Директор института _____ С.Н. Авдеев

Дата: _____ 2016

