

Министерство образования и науки Российской Федерации  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Владимирский государственный университет  
имени Александра Григорьевича и Николая Григорьевича Столетовых»  
(ВлГУ)



А.А.Панфилов

2017 г.

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

### «ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛОГИСТИКА»

Направление подготовки: 15.03.05 «Конструкторско – технологическое обеспечение машиностроительных производств»

Профиль/программа подготовки

Уровень высшего образования: бакалавриат

Форма обучения: очная

Семестр	Трудоем- кость зач. ед, час.	Лек- ции, час.	Практич. занятия, час.	Лаборат. работы, час.	СРС, час.	Форма промежуточного контроля (экз./зачет)
6	4, 144	18	-	18	108	зачет
Итого	4, 144	18	-	18	108	зачет

Владимир, 2017

## 1. ЦЕЛИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Изучение дисциплины «Производственная логистика» направлено на достижение следующих целей ОПОП 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»:

Код цели	Формулировка цели
Ц1	Подготовка выпускников к <i>проектно-конструкторской деятельности</i> , обеспечивающей создание проектов машиностроительных изделий, с учетом внешних и внутренних требований к их производству и качеству.
Ц2	Подготовка выпускников к <i>организационно-управленческой деятельности</i> , включающей в себя организацию работы коллектива исполнителей разной степени профессиональной ориентации, осознавать нравственную, правовую и экономическую ответственность за принятие своих профессиональных решений.

**Целями** освоения дисциплины «Производственная логистика» являются получение студентами базовых, устойчивых знаний в сфере интегрированной логистической поддержки машиностроительной продукции.

**Задачи** изучения дисциплины:

В результате изучения дисциплины студенты должны усвоить:

-изложение теоретических и методологических основ современной интегрированной логистической поддержки продукции;

-ознакомление с основами интегрированной логистической поддержки машиностроительной продукции;

-ознакомление с современными интегрированными логистическими концепциями и системами;

**Виды** учебной работы: лекции и лабораторные работы. Изучение дисциплины заканчивается зачетом в 6-м семестре.

## 2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО

Дисциплина «Производственная логистика» относится к дисциплинам по выбору вариативной части (Б1.В.ДВ.6.2).

Данная дисциплина по своему содержанию и логическому построению в учебном процессе подготовки бакалавра связана непосредственно с такими дисциплинами как «Информационные технологии управления производством (CALS-технологии)», «Проектирование и эксплуатация машиностроительного производства» и др.

Студенты должны знать формирование и научно – техническое развитие инновационных предприятий малого бизнеса, владеть знаниями в области информационных технологий, иметь навыки анализа и обобщения научной информации, работы с компьютером как средством управления информацией.

Изучение данной дисциплины необходимо для выполнения курсовых работ и проектов с использованием современных инструментальных средств, научно-исследовательских работ, и написания выпускной работы.

## 3. КОМПЕТЕНЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ, ФОРМИРУЕМЫЕ В РЕЗУЛЬТАТЕ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

После изучения данной дисциплины студент приобретает знания, умения и опыт, соответствующие результатам ОПОП направления 15.03.05:

**Р1, Р2, Р5** (расшифровка результатов обучения приводится в ОПОП направления 15.03.05).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен демонстрировать следующие результаты обучения, согласующиеся с формируемыми компетенциями ОПОП:

- способность применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а так же современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий (ПК-1):

*знать:* виды ресурсов в машиностроительных производствах;

*уметь:* применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных предприятиях;

*владеть:* навыками рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных предприятиях.

- способностью участвовать в постановке целей проекта (программы), его задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, разработке структуры их взаимосвязей, определении приоритетов решения задач с учетом правовых, нравственных аспектов профессиональной деятельности (ПК-3):

*знать:* способы разработки проектов;

*уметь:* формировать цели, задачи, приоритеты в решении задач по проекту;

*владеть:* навыками постановки целей проекта и его задач, определении приоритетов в решении задач с учетом правовых, нравственных аспектов профессиональной деятельности;

- способностью участвовать в организации работы малых коллективов исполнителей, планировать данные работы, а также работу персонала и фондов оплаты труда, принимать управленческие решения на основе экономических расчетов, в организации работ по обследованию и реинжинирингу бизнес – процессов машиностроительных предприятий, анализу затрат на обеспечение требуемого качества продукции, результатов деятельности производственных подразделений, разработке оперативных планов их работы, в выполнении организационно – плановых расчетов по созданию (реорганизации) производственных участков машиностроительных производств (ПК-7):

*знать:* структуру предприятия, способы организации работы на предприятии;

*уметь:* проводить работы обследованию бизнес-процессов машиностроительных предприятий, анализировать результаты деятельности производственных подразделений;

*владеть:* навыками разработки планов работы производственных подразделений машиностроительных производств.

#### 4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

6 семестр: общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зачетные единицы, 144 часа.

№ п/п	Раздел (тема) дисциплины	Семестр	Неделя семестра	Виды учебной работы, включая самостоятельную работу студентов и трудоемкость (в часах)					Объем учебной работы, с применением интерактивных методов (в часах / %)	Формы текущего контроля успеваемости (по неделям семестра), форма промежуточной аттестации (по семестрам)
				Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Контрольная работа	СРС		
1	<p><b>Раздел 1</b></p> <p>1.1. Эксплуатационная модель экземпляра продукции; понятия интегрированной логистической поддержки (ИЛП).</p> <p>1.2. Цели и задачи ИЛП; Влияние ИЛП на стоимость ЖЦ продукции; Нормативные документы ИЛП.</p> <p>1.3. Структура ИЛП по стандарту</p>	6	1-6	6	6			36	6/50%	Рейтинг-контроль №1
2	<p><b>Раздел 2</b></p> <p>2.1. Логистический анализ: цели и методы; определение регламента технического обслуживания и ремонта изделия.</p> <p>2.2. Определение надежности и ремонтпригодности изделия; база данных и отчеты логистического анализа.</p> <p>2.3. Комплексная система материально-технического</p>	6	6-12	6	6			36	6/50%	Рейтинг-контроль №2

	обеспечения эксплуатации изделия.								
3	<b>Раздел 3</b> 3.1. Информационное обеспечение ИЛП: автоматизация логистического анализа, реализация баз данных логистического анализа, электронная документация в ИЛП, обмен электронными сообщениями в ИЛП, АСУ эксплуатации изделия, существующие решения в области организации ИЛП. 3.2. Реализация ИЛП на основе PDM – систем.	6	13 - 18	6	6		36	6/50%	Рейтинг-контроль №3
	<b>ИТОГО</b>			18	18		108	36/50%	Зачет

## **5. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ**

На лекциях и лабораторных работах используются активные формы обучения, включающие компьютерные симуляции, деловые и ролевые игры, разбор конкретных ситуаций, проблемное изложение материала, постановку и разрешение проблем при активном участии студентов, а также такие формы активизации студентов как защита рефератов, презентации и доклады на студенческих научных конференциях, выполнение индивидуальных заданий, участие в НИРовских работах, выполняемых на кафедре.

## **6. ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ИТОГАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ; УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ СТУДЕНТОВ**

### **Вопросы для рейтинг-контроля №1**

1. Цели изучения дисциплины.
2. Влияние ИЛП на стоимость ЖЦ продукции.
3. Понятия интегрировано логистической поддержки.
4. Что является объектом управления в системе управления конкурентоспособностью.
5. Роль ИЛП в конкурентоспособности изделия.
6. Нормативные документы ИЛП.
7. Основные элементы ИЛП.
8. Что представляет собой анализ логистической поддержки.
9. Из чего складывается стоимость ЖЦИ.
10. Что составляет нормативную базу ИЛП.
11. Основные части стандарта DEF STAN.

### **Вопросы для рейтинг-контроля №2**

1. Расчет периодичности обслуживания.
2. Определение регламента технического обслуживания.
3. Определение надежности изделия.
4. Определение ремонтпригодности изделия.
5. Какому закону подчиняется процесс возникновения отказов.
6. Что такое Регламент (процедура обслуживания).
7. Что представляет собой задача обслуживания.

### **Вопросы для рейтинг-контроля №3**

1. Что представляет собой электронное дело.
2. Что относится к документам электронного дела.
3. Что является исходными данными для анализа отказов изделия.
4. От чего зависит структура комплекса средств информационной поддержки.
5. Автоматизация логистического анализ.
6. Базы данных логистического анализа.
7. Электронная документация а ИЛП.
8. АСУ эксплуатации изделий.

### **Вопросы к зачету**

1. Основные цели ИЛП.
2. Влияние ИЛП на стоимость ЖЦ продукции.
3. Понятия интегрировано логистической поддержки.
4. Что является объектом управления в системе управления конкурентоспособностью.
5. Роль ИЛП в конкурентоспособности изделия.
6. Нормативные документы ИЛП.

7. Основные элементы ИЛП.
8. Что представляет собой анализ логистической поддержки.
9. Из чего складывается стоимость ЖЦИ.
10. Что составляет нормативную базу ИЛП.
11. Основные части стандарта DEF STAN.
12. Основные группы реляционных таблиц.
13. Основные типы модулей данных.
14. Что описывает международная спецификация АЕСМА 2000М.
15. Основные положения стандарта DEF STAN.
16. Расчет периодичности обслуживания.
17. Определение регламента технического обслуживания.
18. Определение надежности изделия.
19. Определение ремонтпригодности изделия.
20. Какому закону подчиняется процесс возникновения отказов.
21. Что такое Регламент (процедура обслуживания).
22. Что представляет собой задача обслуживания.
23. Что представляет собой электронное дело.
24. Что относится к документам электронного дела.
25. Что является исходными данными для анализа отказов изделия.
26. От чего зависит структура комплекса средств информационной поддержки.
27. Автоматизация логистического анализ.
28. Базы данных логистического анализа.
29. Электронная документация а ИЛП.
30. АСУ эксплуатации изделий.

### **Самостоятельная работа студентов**

Темы для самостоятельной работы студентов:

1. Цели и задачи интегрированной логистической поддержки продукции.
2. Логистический анализ.
3. Информационное обеспечение интегрированной логистической поддержки продукции.

## 7. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

а) Основная литература (библиотечная система ВлГУ):

1. Внедрение на промышленных предприятиях информационных технологий поддержки жизненного цикла продукции [Электронный ресурс]: методические рекомендации/ Л.В. Губич [и др.]. - Электрон. текстовые данные. — Минск: Белорусская наука, 2012. — 190 с. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/29432>. — ЭБС «IPRbooks», по паролю.
2. Горюнова В.В. Основы автоматизации конструкторско-технологического проектирования [Электронный ресурс]: учебное пособие/ Горюнова В.В., Акимова В.Ю.— Электрон. текстовые данные. — Пенза: Пензенский государственный университет архитектуры и строительства, ЭБС АСВ, 2012.— 172 с.— Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/23102>.— ЭБС «IPRbooks», по паролю.
3. Интегрированная информационная поддержка жизненного цикла наукоемких изделий в самолето- и вертолетостроении / ЭйхманТ.П., КурлаевН.В. - Новосибир.: НГТУ, 2013. - 148 с.: ISBN 978-5-7782-2221-2. Режим доступа: <http://znanium.com/bookread2.php?book=546346>.

б) Дополнительная литература (библиотечная система ВлГУ):

1. Основы технологий информационной поддержки изделий машиностроения [Электронный ресурс]: учебное пособие для вузов по специальности "Автоматизированное управление жизненным циклом продукции" (направление "Автоматизированные технологии и производства") / В.В. Морозов [и др.]; Владимирский государственный университет (ВлГУ); под ред. В.В. Морозов. — Электронные текстовые данные (1 файл: 4,08 Мб). — Владимир: Владимирский государственный университет (ВлГУ), 2009. — 251 с.: ил. — (Приоритетные национальные проекты, Образование) (Инновационная образовательная программа, Проект 1: инновационная среда университета в регионе и эффективное управление. Цель: развитие инноваций и инновационных образовательных программ на основе интеграции образования, науки и бизнеса для организации подготовки и переподготовки кадров по широкому спектру специальностей и направлений). — Заглавие с титула экрана. — Электронная версия печатной публикации. — Библиогр.: с. 246-250. — Свободный доступ в электронных читальных залах библиотеки. — Adobe Acrobat Reader. — ISBN 978-5-89368-905-1. — <URL:<http://e.lib.vlsu.ru/bitstream/123456789/1316/3/00805.pdf>>.
2. "Интегрированная логистическая поддержка жизненного цикла наукоемкой продукции [Электронный ресурс]: Учебник / А.Е. Бром, А.А. Колобов, И.Н. Омельченко; Под ред. А.А. Колобова. - М.: Издательство МГТУ им. Н. Э. Баумана, 2008." - <http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785703830918.html>.
3. Губич Л.В. Информационные технологии поддержки жизненного цикла изделий машиностроения. Проблемы и решения [Электронный ресурс]: монография/ Губич Л.В. — Электрон. текстовые данные. — Минск: Белорусская наука, 2010. — 302 с. — Режим доступа: <http://www.iprbookshop.ru/12300>. — ЭБС «IPRbooks», по паролю.
4. Процессы жизненного цикла продукции в машиностроении [Электронный ресурс]: Учеб. Пособие / А.Д. Никифоров, А.В. Бакиев. - М.: Абрис, 2012. - <http://www.studentlibrary.ru/book/ISBN9785437200568.html>.

в) периодические издания:

1. СТИН: научно-технический журнал. – Москва: ООО "СТИН".



2. Вестник машиностроения: научно-технический и производственный журнал. – Москва: Машиностроение.

г) Интернет-ресурсы:  
<http://window.edu.ru/>

#### **Учебно-методические издания**

1. Жарков Н.В. Методические указания к лабораторным работам по дисциплине «Производственная логистика» для студентов направления 15.03.05 [Электронный ресурс] / сост. Жарков Н.В.; Влад. гос. ун-т. ТМС - Владимир, 2017. - Доступ из корпоративной сети ВлГУ. - Режим доступа: <http://cs.cdo.vlsu.ru/>
2. Жарков Н.В. Методические рекомендации к выполнению самостоятельной работы по дисциплине «дисциплине «Производственная логистика» для студентов направления 15.03.05. [Электронный ресурс] / сост. Жарков Н.В.; Влад. гос. ун-т. ТМС - Владимир, 2017. - Доступ из корпоративной сети ВлГУ. - Режим доступа: <http://cs.cdo.vlsu.ru/>
3. Жарков Н.В. Оценочные средства по дисциплине «дисциплине «Производственная логистика» для студентов направления 15.03.05 [Электронный ресурс] / сост. Жарков Н.В.; Влад. гос. ун-т. ТМС - Владимир, 2017. - Доступ из корпоративной сети ВлГУ. - Режим доступа: <http://cs.cdo.vlsu.ru/>

#### **Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины**

- 1) Портал Центр дистанционного обучения ВлГУ [электронный ресурс] / - Режим доступа: <http://cs.cdo.vlsu.ru/>
- 2) Раздел официального сайта ВлГУ, содержащий описание образовательной программы [электронный ресурс] / - Режим доступа: Образовательная программа 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств» <http://op.vlsu.ru/index.php?id=156>

#### **8. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ**

Лабораторные и практические работы по курсу проводятся:  
в ауд. 235-2 ВлГУ – компьютерный класс ИМиАТ. Класс укомплектован оборудованием необходимым для проведения лабораторных работ.

Рабочая программа дисциплины составлена в соответствии с требованиями ФГОС  
ВО по направлению 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение  
машиностроительных производств»

Рабочую программу составил Морозов Н.В., Морозов  
(ФИО, подпись)

Рецензент  
(представитель работодателя) Генеральный директор ООО «ТАГ-Инжиниринг», к.т.н.  
Аракелян И.С.  
(место работы, должность, ФИО, подпись)



Программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры Технология машиностроения  
Протокол № 1 от 29.08.2017 года  
Заведующий кафедрой д.т.н., профессор Морозов В.В. [Signature]  
(ФИО, подпись)

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании учебно-методической комиссии  
направления 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение  
машиностроительных производств»

Протокол № 1 от 29.08.2017 года  
Председатель комиссии д.т.н., профессор Морозов В.В. [Signature]  
(ФИО, подпись)